

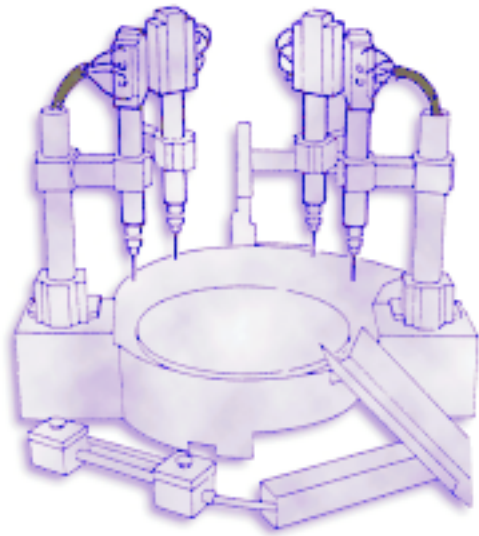
Indice

- 4 Applicazioni AFD
- 5 Codice dei modelli e Come ordinare
- 6 Foratura – Azionamento elettrico
- 14 Foratura – Azionamento pneumatico
- 20 Maschiatura – Azionamento elettrico
- 22 Maschiatura – Azionamento pneumatico
- 24 Maschiatura – Vite patrona
- 28 Blocchi di comando e Accessori



Informazioni generali

- Tutti i dati delle prestazioni sono ottenuti con una pressione di linea di $6,3 \pm 0,15$ bar a norma ISO2787 (1984).
- Tutte le velocità sono nominali.
- I dati delle prestazioni sono soggetti a modifica senza preavviso.
- A meno che sia indicato, tutte le dimensioni sono in millimetri.
- Tutte le dimensioni e i dati delle prestazioni in unità anglosassoni sono state calcolate partendo dai valori decimali.
- I livelli di rumore sono ± 2 dB(A) misurati usando normativa CAGI-PNEUROP.
- Prima di usare un AFD, fare sempre riferimento alle istruzioni di funzionamento e di avvertenza fornite insieme all'utensile.
- Per ottenere la massima efficienza e ridurre al minimo la manutenzione degli AFD, si raccomanda di montare nell'impianto dell'aria compressa un filtro, un regolatore e un lubrificatore Desoutter.
- Per i modelli AFD la potenza massima viene raggiunta al 50% della velocità a vuoto.

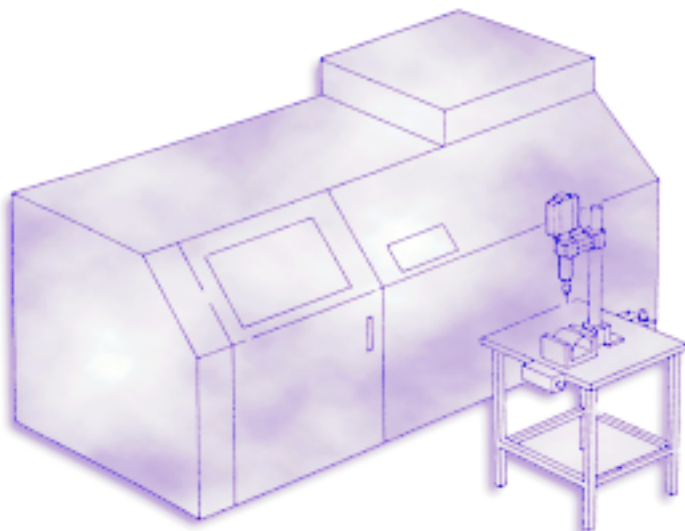
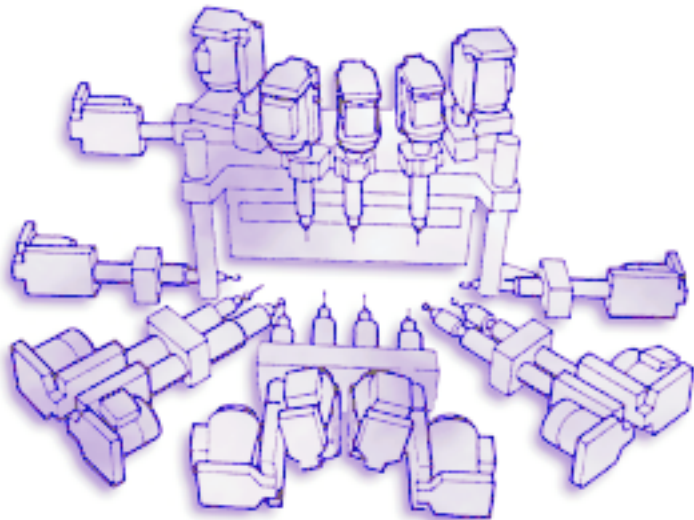


Facilità di incorporazione nella macchina o nel processo

- Completa gamma di morsetti di fissaggio
- Interfacce di comando per collegare gli AFD(E) ad altre apparecchiature tramite circuiti pneumatici o elettrici
- Utilizzo di un solo segnale per l'esecuzione di un ciclo AFD(E)
- Segnali di uscita per il punto di riferimento e la profondità
- I motori elettrici delle serie 200/400/600 possono essere ruotati di 180°

Disegno modulare

- Flessibilità per le funzioni e la velocità delle unità
- Componenti comuni per i vari modelli con conseguente riduzione delle scorte
- Teste opzionali plurimandrino
- Foratura e maschiatura opzionali per tutti i modelli



Completa gamma di prodotti

- Dalle operazioni a mandrino singolo fino ai processi plurimandrino
- Azionamento pneumatico ed elettrico da 0,22 a 2,2kW (0,3-3.0 hp) con spinte da 320 a 2670 N (72-600 lbf)
- Affidabilità del prodotto nel tempo con la qualità

Modello tipo – Pagine 6-27

Avanzamento e azionamento pneumatico

AFD205	0.22kW (0.29HP)
AFD215	0.22kW (0.29HP)
AFD415	0.38kW (0.50HP)
AFD/AFT60	0.52kW (0.70HP)

Avanzamento pneumatico, azionamento elettrico

AFDE200	0.25kW (0.33HP)
AFDE400	0.33kW (0.40HP)
AFDE410	0.75kW (1.00HP)
AFDE600	0.33kW (0.40HP)
AFDE610	0.75kW (1.00HP)
AFDE620	1.10kW (1.50HP)
AFDE700	1.50kW (2.00HP)
AFDE710	2.20kW (3.00HP)

Avanzamento elettrico e azionamento tramite vite patrona

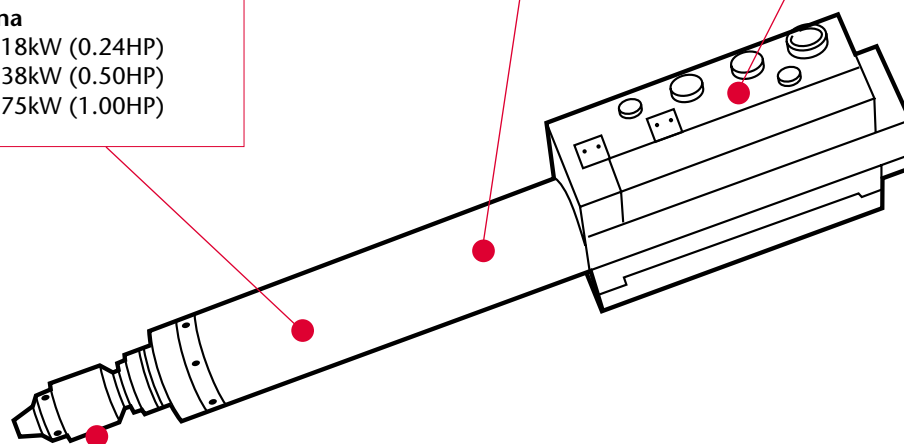
AFTE270	0.18kW (0.24HP)
AFTE470	0.38kW (0.50HP)
AFTE480	0.75kW (1.00HP)

Velocità a vuoto – Pagine 6-27

La velocità libera di uscita del trapano o della maschiatrice quando non è applicato alcun carico di foratura o maschiatura.

Blocco di comando – Pagina 28

- A1 – Tipo con tutte le funzioni⁽¹⁾
– Ciclo automatico
- A6 – Tipo semplice⁽¹⁾⁽²⁾
– Controllo a distanza del ciclo
- A7 – Tipo a vite patrona – PNP
- A8 – Tipo a vite patrona – NPN



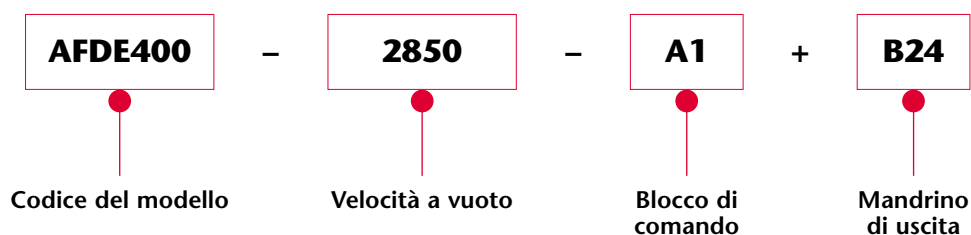
Mandrino di uscita⁽²⁾ – Pagine 30 e 31

Il mandrino di uscita deve essere fornito

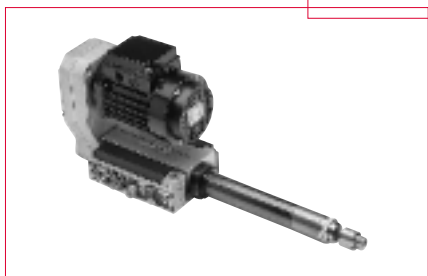
⁽¹⁾ Non necessario con i modelli AFTE.

⁽²⁾ Non applicabile per i modelli AFD60 e AFT60.

Come ordinare



AFDE200 ad azionamento elettrico

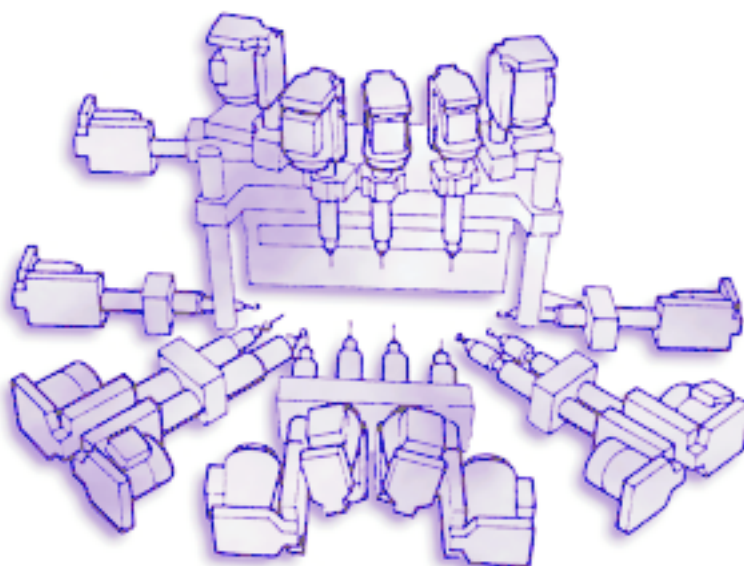


- Unità di dimensioni compatte
- Ampia scelta di velocità fino a 22400 giri/min a 50Hz, 26900 giri/min a 60Hz con uscita K42
- Capacità fino a 5mm in alluminio
- Mandrini di uscita modulari

AFDE200

Specifica delle prestazioni di foratura

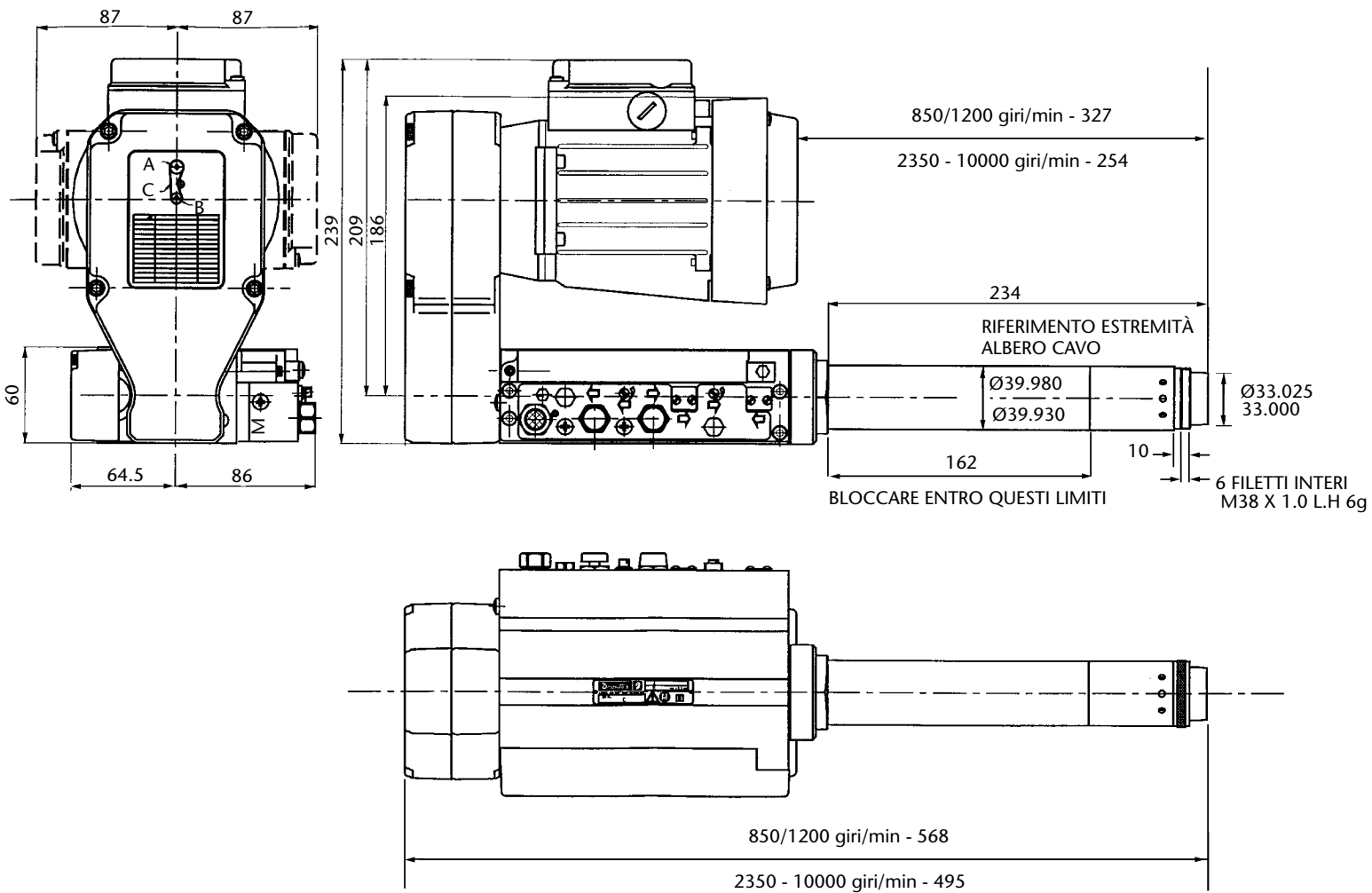
UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFDE200-850	850	1020	0.25	0.34	0.75	0.75	320	72	90	3.5	10.1	22.2	<0.32	<0.02	<70
AFDE200-1200	1200	1450	0.25	0.34	0.75	0.75	320	72	90	3.5	10.1	22.2	<0.32	<0.02	<70
AFDE200-2350	2350	2820	0.25	0.34	0.75	0.75	320	72	90	3.5	10.1	22.2	<0.32	<0.02	<70
AFDE200-2850	2850	3400	0.25	0.34	0.75	0.75	320	72	90	3.5	10.1	22.2	<0.32	<0.02	<70
AFDE200-3750	3750	4500	0.25	0.34	0.75	0.75	320	72	90	3.5	10.1	22.2	<0.32	<0.02	<70
AFDE200-4600	4600	5450	0.25	0.34	0.75	0.75	320	72	90	3.5	10.1	22.2	<0.32	<0.02	<70
AFDE200-5250	5250	6300	0.25	0.34	0.75	0.75	320	72	90	3.5	10.1	22.2	<0.32	<0.02	<70
AFDE200-8000	8000	9600	0.25	0.34	0.75	0.75	320	72	90	3.5	10.1	22.2	<0.32	<0.02	<70
AFDE200-10000	10000	11950	0.25	0.34	0.75	0.75	320	72	90	3.5	10.1	22.2	<0.32	<0.02	<70



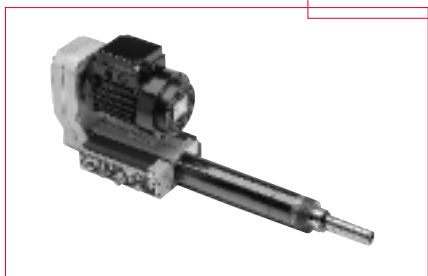
Accessori per AFDE200

GAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Blocchi di comando	28
Mandri di uscita	30
Teste plummandrino	34
Morsetti	38

AFDE200 ad azionamento elettrico



AFDE400/AFDE410 ad azionamento elettrico



- Completa gamma di velocità 330-10000 giri/min a 50Hz, 400-11900 giri/min a 60Hz
- Opzioni di 0,33kW (0,44hp) e 0,75kW (1,00hp)
- Capacità fino a 10mm in alluminio, o 8mm in acciaio dolce
- Mandrino sigillato a norma IP64
- Mandrini modulari di uscita

AFDE400

Specifica delle prestazioni di foratura

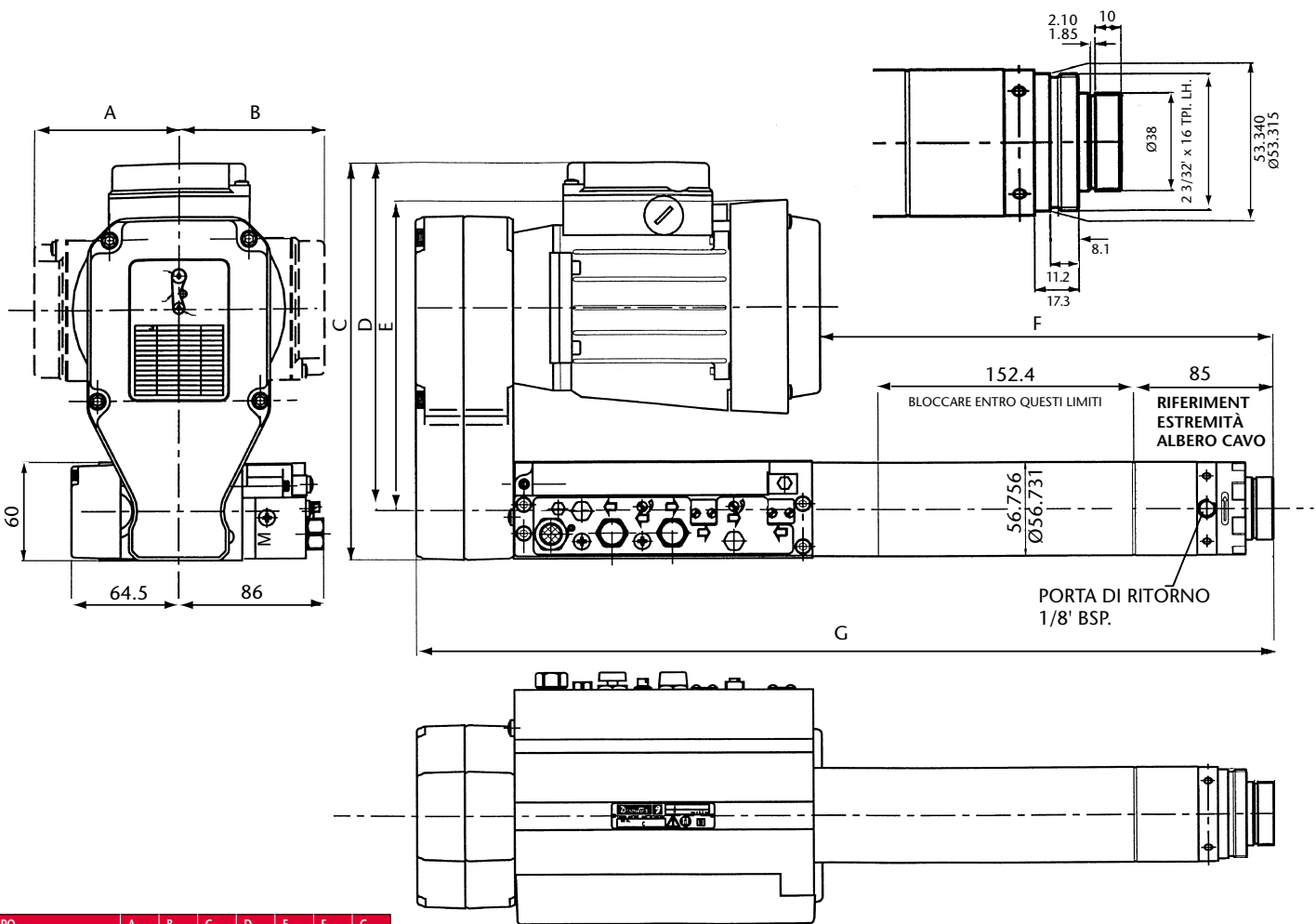
UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFDE400-330	330	400	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-550	550	660	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-900	900	1100	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-1200	1200	1450	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-1450	1450	1740	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-1750	1750	2100	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-2350	2350	2820	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-2850	2850	3400	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-3750	3750	4500	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-4600	4600	5450	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-5250	5250	6300	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-8000	8000	9600	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70
AFDE400-10000	10000	11950	0.33	0.44	0.95	0.95	724	163	100	3.94	11.4	25.1	<1	<0.04	<70

AFDE410

Specifica delle prestazioni di foratura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFDE410-330	330	400	0.75	1.00	1.9	1.9	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-550	550	660	0.75	1.00	1.9	1.9	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-900	900	1100	0.75	1.00	1.9	1.9	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-1200	1200	1450	0.75	1.00	1.9	1.9	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-1450	1450	1740	0.75	1.00	1.9	1.9	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-1750	1750	2100	0.75	1.00	2.0	2.0	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-2350	2350	2820	0.75	1.00	2.0	2.0	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-2850	2850	3400	0.75	1.00	2.0	2.0	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-3750	3750	4500	0.75	1.00	2.0	2.0	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-4600	4600	5450	0.75	1.00	2.0	2.0	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-5250	5250	6300	0.75	1.00	2.0	2.0	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70
AFDE410-8000	8000	9600	0.75	1.00	2.0	2.0	724	163	100	3.94	12.4	27.3	<1	<0.04	<70

AFDE400/AFDE410 ad azionamento elettrico

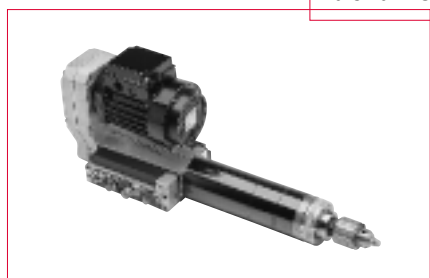


Accessori per AFDE400/AFDE410

CAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Blocchi di comando	28
Mandri di uscita	30
Teste plurimandri	34
Morsetti	39

UTENSILE TIPO	A	B	C	D	E	F	G
AFDE400-330/550	102	102	254	224	192	318	585
AFDE400-900/1200/1450	102	102	254	224	192	245	512
AFDE400-1750-10000	87	87	239	209	186	271	512
AFDE410-330/550	112	112	264	234	201	295	585
AFDE410-900/1200/1450	112	112	264	234	201	222	512
AFDE410-1750-8000	102	102	254	224	192	245	512

AFDE600/AFDE610/AFDE620 ad azionamento elettrico



- 3 potenze e diverse per ottenere la migliore combinazione potenza/spinta
- Trasmissione a cinghie e pulegge per servizi gravosi con dispositivo di messa in tensione della cinghia incorporato
- Capacità fino a 12mm in acciaio dolce
- Mandrino sigillato a norma IP64
- Mandrini modulari di uscita

AFDE600

Specifica delle prestazioni di foratura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFDE600-330	330	400	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-550	550	660	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-900	900	1100	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-1200	1200	1450	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-1450	1450	1740	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-1750	1750	2100	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-2350	2350	2820	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-2850	2850	3400	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-3750	3750	4500	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-4600	4600	5450	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-5250	5250	6300	0.33	0.44	0.95	0.95	1557	350	100	3.94	17.4	38.3	<2.5	<0.09	<70

AFDE610

Specifica delle prestazioni di foratura

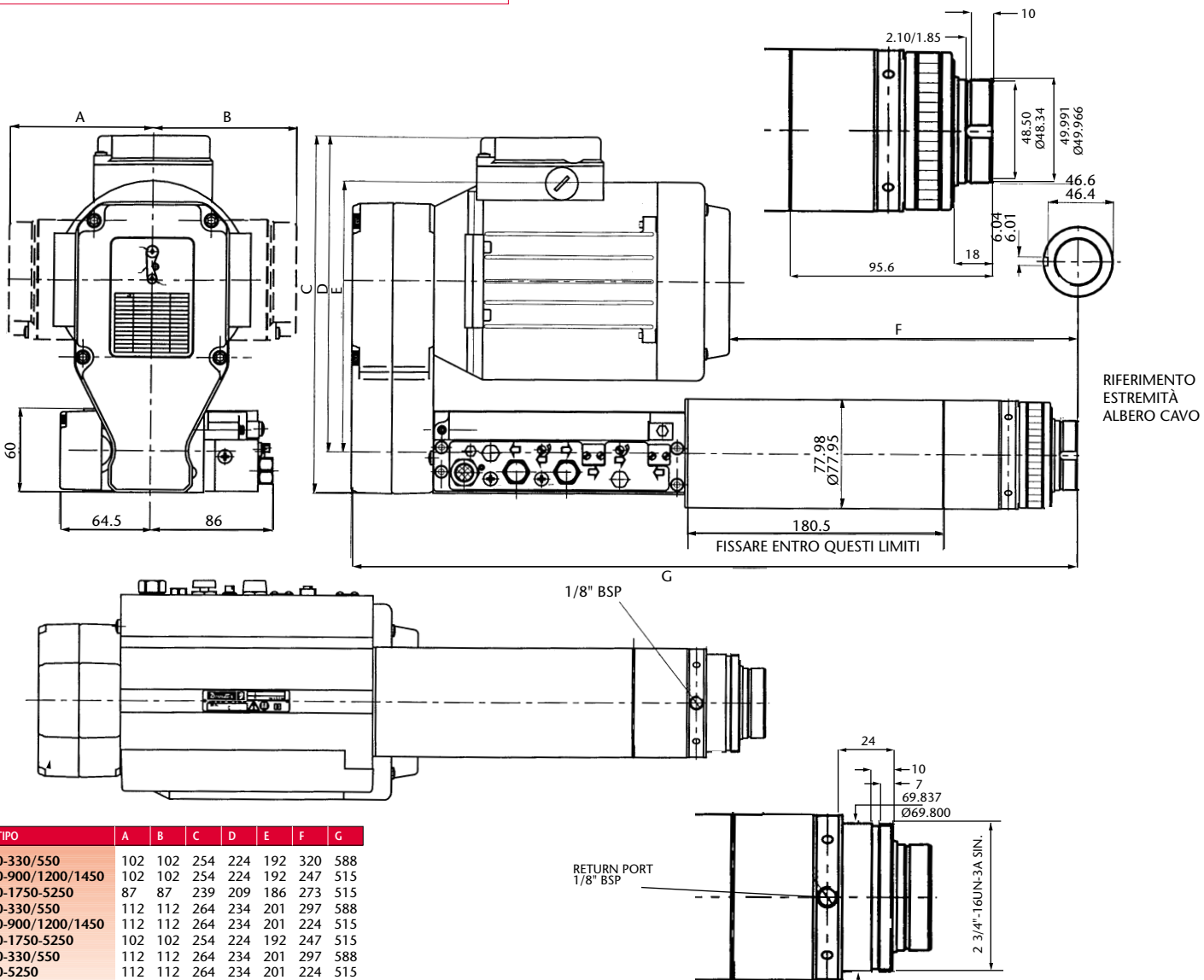
UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFDE610-330	330	400	0.75	1.00	1.9	1.9	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-550	550	660	0.75	1.00	1.9	1.9	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-900	900	1100	0.75	1.00	1.9	1.9	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-1200	1200	1450	0.75	1.00	1.9	1.9	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-1450	1450	1740	0.75	1.00	2.0	2.0	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-1750	1750	2100	0.75	1.00	2.0	2.0	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-2350	2350	2820	0.75	1.00	2.0	2.0	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-2850	2850	3400	0.75	1.00	2.0	2.0	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-3750	3750	4500	0.75	1.00	2.0	2.0	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-4600	4600	5450	0.75	1.00	2.0	2.0	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-5250	5250	6300	0.75	1.00	2.0	2.0	1557	350	100	3.94	18.4	40.5	<2.5	<0.09	<70

AFDE620

Specifica delle prestazioni di foratura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFDE620-330	330	400	1.10	1.47	2.8	2.8	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-550	550	660	1.10	1.47	2.8	2.8	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-900	900	1100	1.10	1.47	2.8	2.8	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-1200	1200	1450	1.10	1.47	2.8	2.8	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-1450	1450	1740	1.10	1.47	2.8	2.8	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-1750	1750	2100	1.10	1.47	2.5	2.5	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-2350	2350	2820	1.10	1.47	2.5	2.5	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-2850	2850	3400	1.10	1.47	2.5	2.5	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-3750	3750	4500	1.10	1.47	2.5	2.5	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-4600	4600	5450	1.10	1.47	2.5	2.5	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE620-5250	5250	6300	1.10	1.47	2.5	2.5	1557	350	100	3.94	22	48.4	<2.5	<0.09	<70

AFDE600/610/620 ad azionamento elettrico

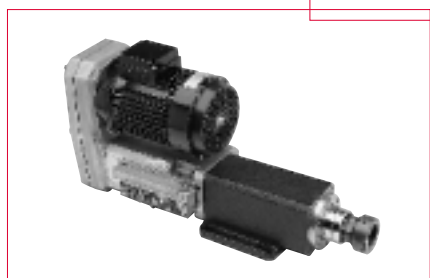


Accessori per AFDE600/AFDE610/AFDE620

CAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Blocchi di comando	28
Mandri di uscita	30
Teste plurimandri	34
Morsetti	40

UTENSILE TIPO	A	B	C	D	E	F	G
AFDE600-330/550	102	102	254	224	192	320	588
AFDE600-900/1200/1450	102	102	254	224	192	247	515
AFDE600-1750-5250	87	87	239	209	186	273	515
AFDE610-330/550	112	112	264	234	201	297	588
AFDE610-900/1200/1450	112	112	264	234	201	224	515
AFDE610-1750-5250	102	102	254	224	192	247	515
AFDE620-330/550	112	112	264	234	201	297	588
AFDE620-5250	112	112	264	234	201	224	515

AFDE700/AFDE710 ad azionamento elettrico



- Unità di foratura per servizio pesante
- Montaggio su basamento e posizionamento con guida a croce
- Design compatto
- Capacità fino a 20mm in acciaio dolce
- Disponibilità su richiesta di avanzamento idraulico in opzione per fornire fino a 7400N di spinta

AFDE700

Specifica delle prestazioni di foratura

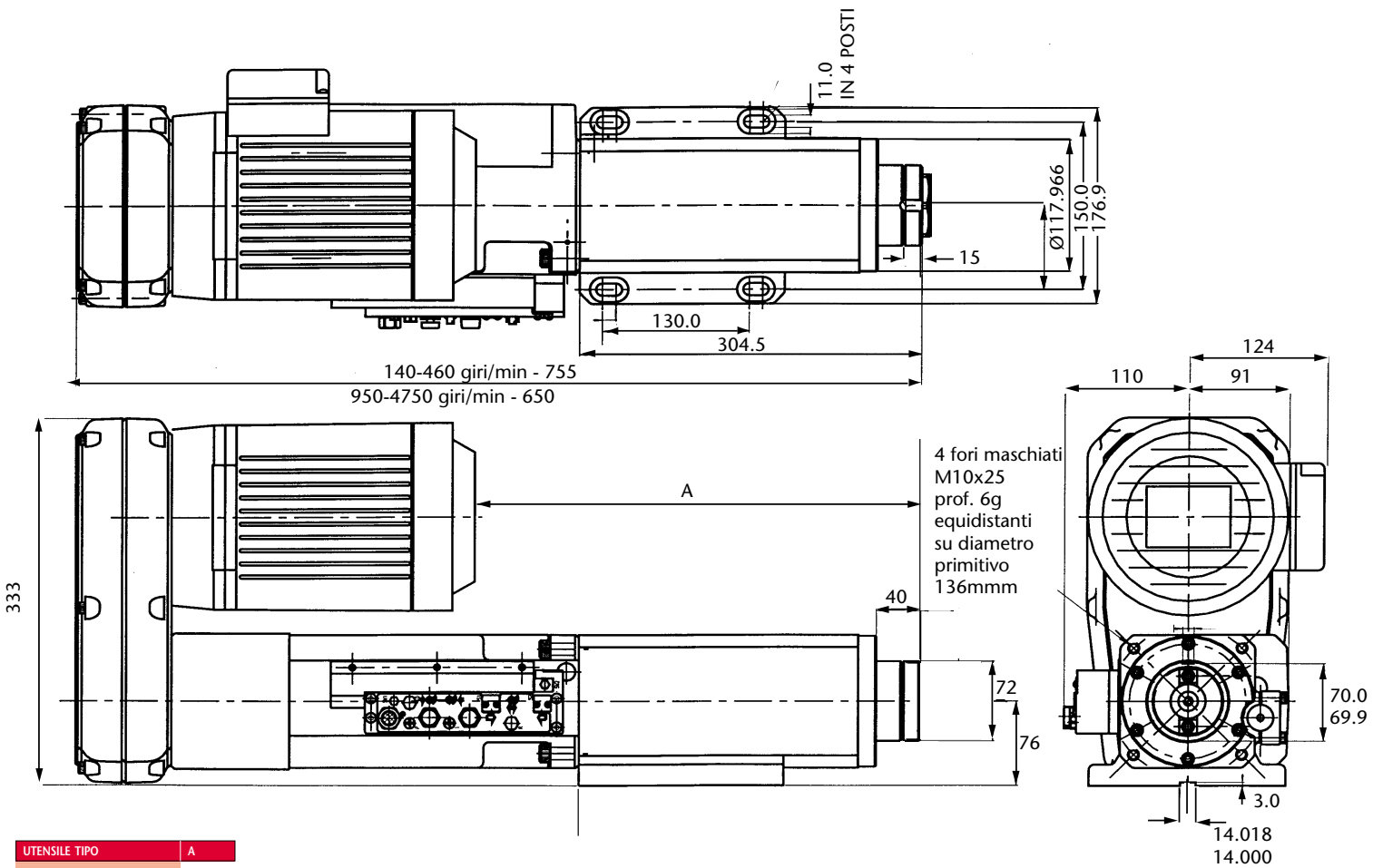
UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFDE700-140	140	170	1.50	2.00	3.7	3.7	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-280	280	340	1.50	2.00	3.7	3.7	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-460	460	550	1.50	2.00	3.7	3.7	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-950	950	1140	1.50	2.00	3.7	3.7	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-1400	1400	1680	1.50	2.00	3.5	3.5	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-1900	1900	2280	1.50	2.00	3.5	3.5	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-2850	2850	3420	1.50	2.00	3.5	3.5	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-4750	4750	5700	1.50	2.00	3.5	3.5	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70

AFDE710

Specifica delle prestazioni di foratura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFDE710-140	140	170	2.20	2.95	5.1	5.1	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE710-280	280	340	2.20	2.95	5.1	5.1	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE710-460	460	550	2.20	2.95	5.1	5.1	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE710-950	950	1140	2.20	2.95	5.1	5.1	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE710-1400	1400	1680	2.20	2.95	5.1	5.1	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE710-1900	1900	2280	2.20	2.95	5.1	5.1	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE710-2850	2850	3420	2.20	2.95	5.1	5.1	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE710-4750	4750	5700	2.20	2.95	5.1	5.1	2670	600	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70

AFDE700/AFDE710 ad azionamento elettrico

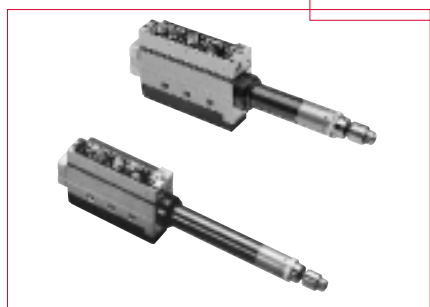


Accessori per AFDE700/AFDE710

GAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Blocchi di comando	28
Mandri di uscita	31
Teste plurimandrina	34

UTENSILE TIPO	A
AFDE700-140/280/460	397.5
AFDE700-950	292.5
AFDE700-1400-4750	317.5
AFDE710-140/280-460	397.5
AFDE710-950	292.5
AFDE710-1400-4750	292.5

AFD205/AFD215 ad azionamento pneumatico



- Scelta tra unità compatta AFD205 o a corsa lunga AFD215
- Alto rapporto spinta/dimensioni
- Design compatto
- Capacità fino a 5mm in alluminio
- Mandrini modulari di uscita

AFD205

Specifica delle prestazioni di foratura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)
codice modello	velocità a vuoto		potenza motore		spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		funzionamento continuo		
AFD205-650	650		0.22	0.30	400	90	50	1.97	3.9	8.6	9.5	20	75
AFD205-1000	1000		0.22	0.30	400	90	50	1.97	3.9	8.6	9.5	20	75
AFD205-2700	2700		0.22	0.30	400	90	50	1.97	3.9	8.6	9.5	20	75
AFD205-4350	4350		0.22	0.30	400	90	50	1.97	3.9	8.6	9.5	20	75
AFD205-10000	10000		0.22	0.30	400	90	50	1.97	3.9	8.6	9.5	20	75
AFD205-18700	18700		0.22	0.30	400	90	50	1.97	3.9	8.6	9.5	20	75

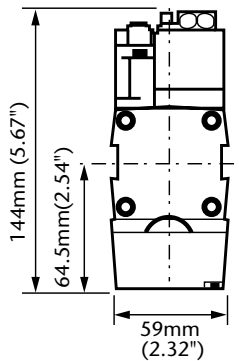
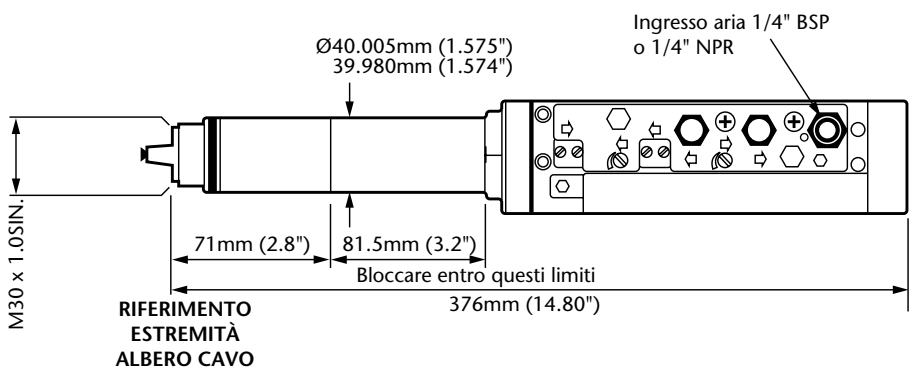
AFD215

Specifica delle prestazioni di foratura

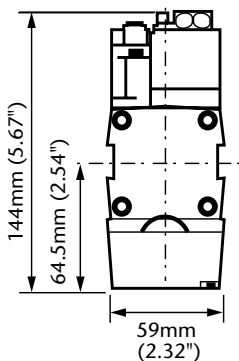
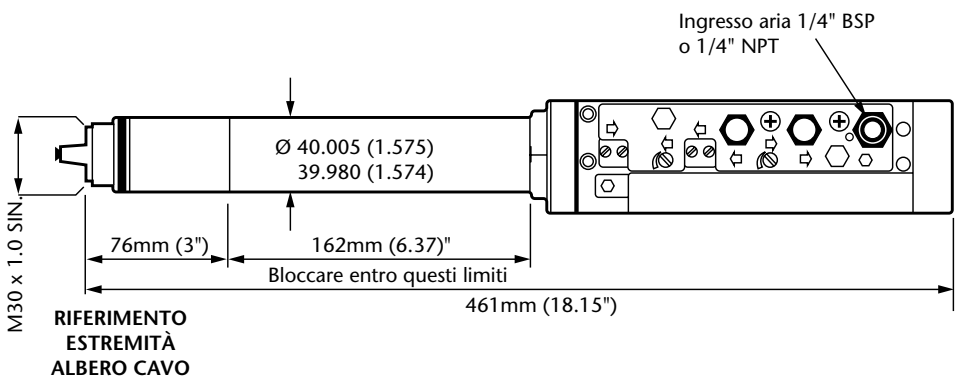
UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	N	lbf	mm	ins	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)
codice modello	velocità a vuoto		potenza motore		spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		funzionamento continuo		
AFD215-650	650		0.22	0.30	400	90	90	3.54	4.2	9.2	9.5	20	75
AFD215-1000	1000		0.22	0.30	400	90	90	3.54	4.2	9.2	9.5	20	75
AFD215-2700	2700		0.22	0.30	400	90	90	3.54	4.2	9.2	9.5	20	75
AFD215-4350	4350		0.22	0.30	400	90	90	3.54	4.2	9.2	9.5	20	75
AFD215-10000	10000		0.22	0.30	400	90	90	3.54	4.2	9.2	9.5	20	75
AFD215-18700	18700		0.22	0.30	400	90	90	3.54	4.2	9.2	9.5	20	75

AFD205/AFD215 ad azionamento pneumatico

AFD205 ad azionamento pneumatico



AFD215 ad azionamento pneumatico



Accessori per AFD205/AFD215

CAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Blocchi di comando	28
Mandri di uscita	30
Teste plurimandri	34
Morsetti	38

AFD415 ad azionamento pneumatico

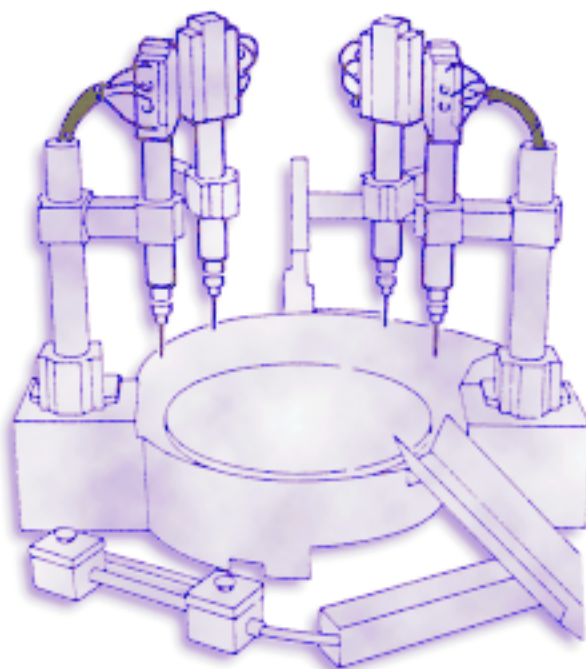


- Design compatto
- Corsa lunga di lavoro 100mm
- Mandrino sigillato a norma IP64
- Capacità fino a 8mm in acciaio dolce, 10mm in alluminio
- Mandrini modulari di uscita

AFD415

Specifica delle prestazioni di foratura

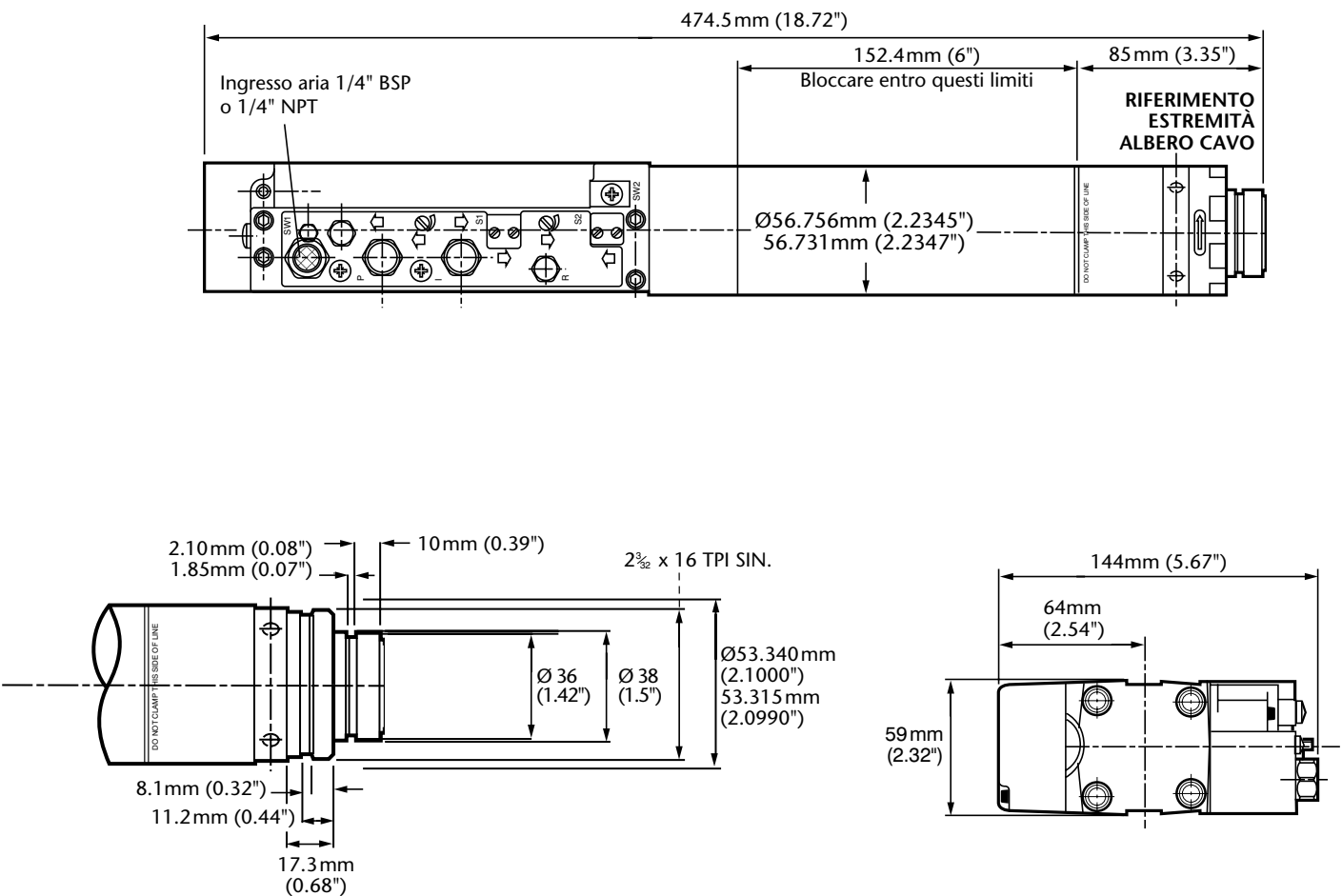
UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)
codice modello	velocità a vuoto		potenza motore		spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		funzionamento continuo		
AFD415-490	490		0.38	0.51	706	159	100	3.94	6.2	13.7	9.9	21	75
AFD415-790	790		0.38	0.51	706	159	100	3.94	6.2	13.7	9.9	21	75
AFD415-1250	1250		0.38	0.51	706	159	100	3.94	6.2	13.7	9.9	21	75
AFD415-2100	2100		0.38	0.51	706	159	100	3.94	6.2	13.7	9.9	21	75
AFD415-3400	3400		0.38	0.51	706	159	100	3.94	6.2	13.7	9.9	21	75
AFD415-5400	5400		0.38	0.51	706	159	100	3.94	6.2	13.7	9.9	21	75
AFD415-7000	7000		0.38	0.51	706	159	100	3.94	6.2	13.7	9.9	21	75
AFD415-18000	18000		0.38	0.51	706	159	100	3.94	6.2	13.7	9.9	21	75



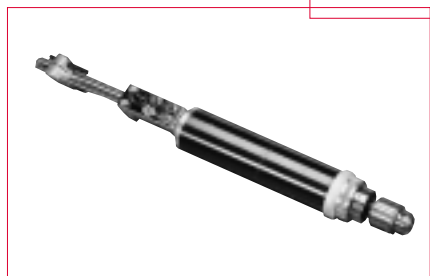
Accessori per AFD415

ACCESSORI	PAGINA
CAMMA DI	
Blocchi di comando	28
Mandri di uscita	30
Teste plurimandrino	34
Morsetti	39

AFD415 ad azionamento pneumatico



AFD60 ad azionamento pneumatico

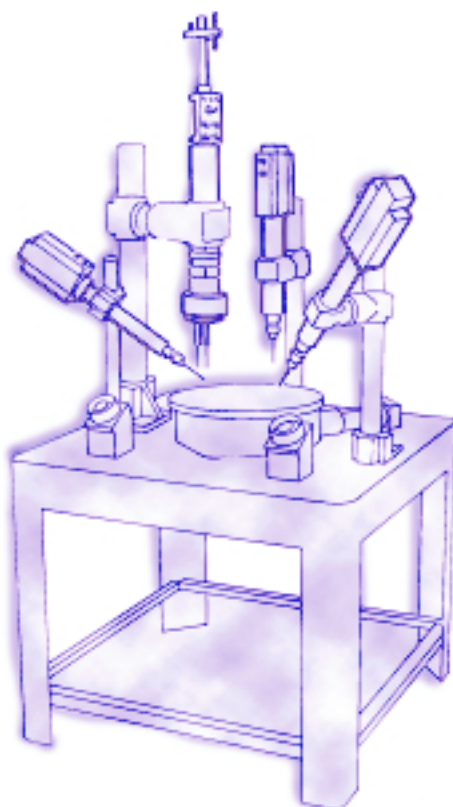


- Unità pneumatica per servizi gravosi
- Mandrino portapunta fornito montato sull'utensile, 10mm per 1600-4300 giri/min e 13mm per 550-1000 giri/min
- Blocco di comando fornito di serie con tutte le funzioni
- Capacità fino a 16mm in alluminio, 12mm acciaio dolce

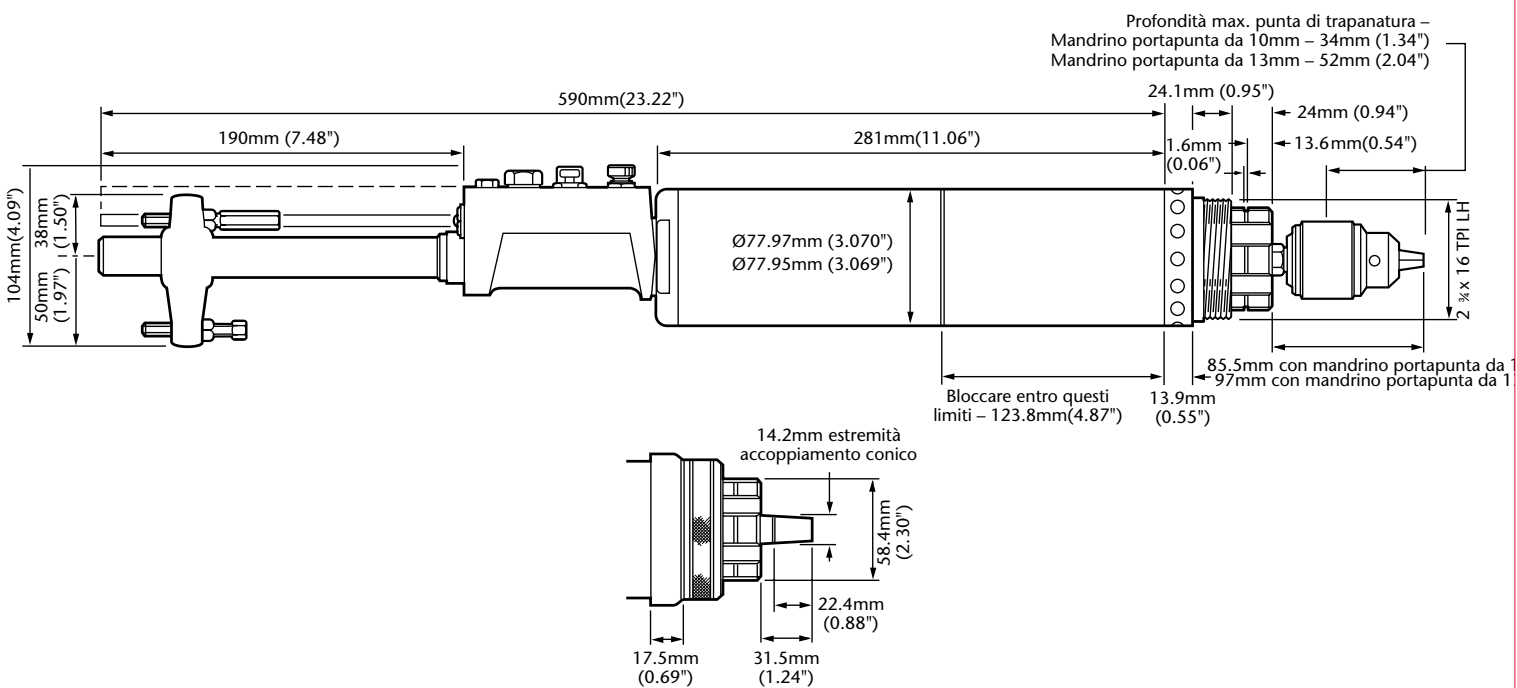
AFD60

Specifica delle prestazioni di foratura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		SPINTA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	N	lbf	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)
codice modello	velocità a vuoto		potenza motore		spinta dinamica		corsa di lavoro		peso		funzionamento continuo		
AFD60-550	550		0.52	0.70	1200	269	95	3.74	8.1	17.8	15.6	33	77
AFD60-700	700		0.52	0.70	1200	269	95	3.74	8.1	17.8	15.6	33	77
AFD60-1000	1000		0.52	0.70	1200	269	95	3.74	8.1	17.8	15.6	33	77
AFD60-1600	1600		0.52	0.70	1200	269	95	3.74	8.1	17.8	15.6	33	77
AFD60-2100	2100		0.52	0.70	1200	269	95	3.74	8.1	17.8	15.6	33	77
AFD60-3000	3000		0.52	0.70	1200	269	95	3.74	8.1	17.8	15.6	33	77
AFD60-4300	4300		0.52	0.70	1200	269	95	3.74	8.1	17.8	15.6	33	77



AFD60 ad azionamento pneumatico



Accessori per AFD60

CAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Opzioni di comando	29
Teste plurimandrino	34
Morsetti	40

Maschiatrici AFDE



- Completa gamma di utensili di maschiatura
- Le scatole ad ingranaggi di maschiatura offrono azionamento push-pull che automaticamente inverte la direzione al ritorno dell'utensile (eccetto il modello AFDE700)
- Capacità fino a 22mm in alluminio, 16mm in acciaio dolce

Maschiatura ad azionamento elettrico e avanzamento pneumatico – push-pull Specifica delle prestazioni di maschiatura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		COPPIA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A		Nm	lbf pollici	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	coppia di maschiatura disponibile		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFDE200-850	850	1020	0.25	0.34	0.75	0.75	2.4	21.2	90	3.5	11.1	24.4	<0.32	<0.02	<70
AFDE200-1200	1200	1450	0.25	0.34	0.75	0.75	1.8	15.9	90	3.5	11.1	24.4	<0.32	<0.02	<70
AFDE400-330	330	400	0.33	0.44	0.95	0.95	8.6	76.1	100	3.94	12.8	28.2	<1	<0.04	<70
AFDE400-550	550	660	0.33	0.44	0.95	0.95	5.2	46.0	100	3.94	12.8	28.2	<1	<0.04	<70
AFDE400-900	900	1100	0.33	0.44	0.95	0.95	3.2	28.3	100	3.94	12.8	28.2	<1	<0.04	<70
AFDE400-1200	1200	1450	0.33	0.44	0.95	0.95	2.4	21.2	100	3.94	12.8	28.2	<1	<0.04	<70
AFDE410-330	330	400	0.75	1.00	1.9	1.9	19.6	173.5	100	3.94	13.8	30.4	<1	<0.04	<70
AFDE410-550	550	660	0.75	1.00	1.9	1.9	11.8	104.4	100	3.94	13.8	30.4	<1	<0.04	<70
AFDE410-900	900	1100	0.75	1.00	1.9	1.9	7.2	63.7	100	3.94	13.8	30.4	<1	<0.04	<70
AFDE410-1200	1200	1450	0.75	1.00	1.9	1.9	5.4	47.8	100	3.94	13.8	30.4	<1	<0.04	<70
AFDE600-330	330	400	0.33	0.44	0.95	0.95	8.6	76.1	100	3.94	20.1	44.2	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-550	550	660	0.33	0.44	0.95	0.95	5.2	46.0	100	3.94	20.1	44.2	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-900	900	1100	0.33	0.44	0.95	0.95	3.2	28.3	100	3.94	20.1	44.2	<2.5	<0.09	<70
AFDE600-1200	1200	1450	0.33	0.44	0.95	0.95	2.4	21.2	100	3.94	20.1	44.2	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-330	330	400	0.75	1.00	1.9	1.9	19.6	173.5	100	3.94	21.1	46.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-550	550	660	0.75	1.00	1.9	1.9	11.8	104.4	100	3.94	21.1	46.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-900	900	1100	0.75	1.00	1.9	1.9	7.2	63.7	100	3.94	21.1	46.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE610-1200	1200	1450	0.75	1.00	1.9	1.9	5.4	47.8	100	3.94	21.1	46.4	<2.5	<0.09	<70
AFDE700-140	140	170	1.50	2.00	3.7	3.7	92	679.2	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-280	280	340	1.50	2.00	3.7	3.7	46	339.6	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-460	460	550	1.50	2.00	3.7	3.7	28	206.4	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70
AFDE700-950	950	1140	1.50	2.00	3.7	3.7	13.6	99.6	127	5.00	63	139	<5.2	<0.19	<70

Tutti i modelli AFDE700 non usano una testa di maschiatura e richiedono un circuito elettrico di inversione per controllare l'utensile. Consultateci al riguardo.

I seguenti utensili richiedono mandrini di uscita adatti ad accettare una testa di maschiatura:

UTENSILE TIPO	MANDRINO DI USCITA (VEDERE PAGINA 30)
AFDE200	K32
AFDE600	B24
AFDE610	B24

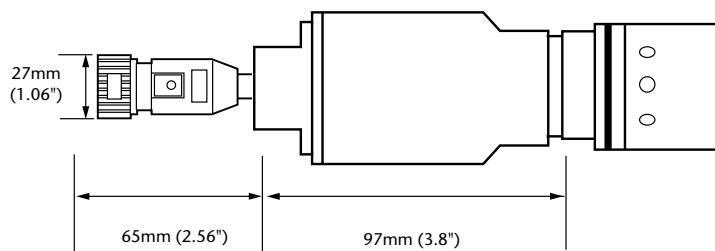
Come ordinare

Esempi:
 AFDE200-850-A1 + K32 + 357193(H21)
 AFDE400-550-A1 + B7
 AFDE610-900-A1 + B24 + 383813(J19)

Accessori per maschiatrici AFDE

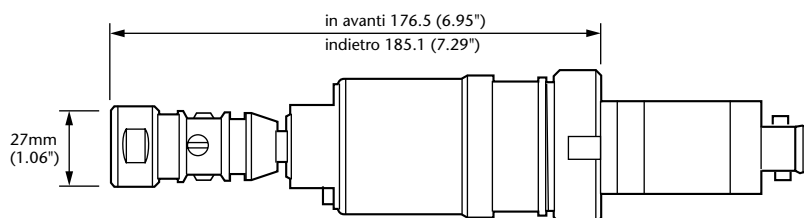
GAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Blocchi di comando	28
Test plurimandrino	34
Morsetti	37-40
Pinze	32

AFDE200 ad azionamento elettrico



Scatola ad ingranaggi di maschiatura H21
Codice 357193
 Capacità 4,5-8mm (3/16"-5/16")
 Usare con accessorio di uscita K32

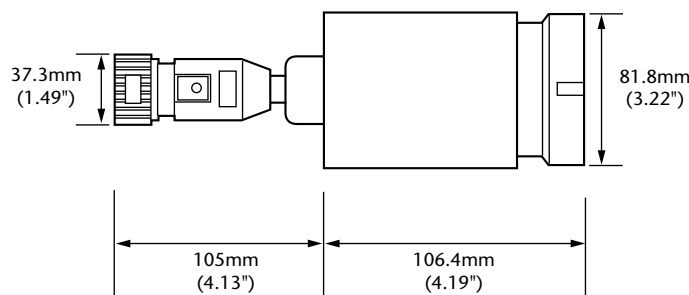
AFDE400/410 ad azionamento elettrico



Scatola ad ingranaggi di maschiatura B7
Codice 92362
 Capacità 3,5-6,5mm (9/64"-1/4")

Scatola ad ingranaggi di maschiatura B8
Codice 92892
 Capacità 4,5-8mm (3/16"-5/16")

AFDE600/610 ad azionamento elettrico



Scatola ad ingranaggi di maschiatura J19
Codice 383813
 Capacità 4,5-9,5mm (3/16"-3/8")
 Usare con accessorio di uscita B24

Maschiatrici AFD/AFT



- Unità di maschiatura compatte
- Le scatole ad ingranaggi di maschiatura offrono azionamento push-pull che automaticamente inverte la rotazione al ritorno dell'utensile
- Capacità fino a 12mm (1/2") in alluminio, 8mm (5/16") acciaio dolce

Maschiatura ad azionamento e avanzamento pneumatico – push-pull

Specifica delle prestazioni di maschiatura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		COPPIA		CORSA		PESO		CONSUMO DI ARIA		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	Nm	lbf pollici	mm	pollici	kg	lb	l/s ²	cfm	dB(A)
codice modello	a vuoto	carico (75% del carico a vuoto)	potenza motore		coppia di maschiatura disponibile		corsa di lavoro		peso		per ciclo		
AFD205-650	650	490	0.22	0.30	4.3	38.1	50	1.97	4.5	9.9	9.5	20	75
AFD205-1000	1000	750	0.22	0.30	2.8	24.8	50	1.97	4.5	9.9	9.5	20	75
AFD215-650	650	490	0.22	0.30	4.3	38.1	90	3.54	4.8	10.6	9.5	20	75
AFD215-1000	1000	750	0.22	0.30	2.8	24.8	90	3.54	4.8	10.6	9.5	20	75
AFD415-490	490	370	0.38	0.51	9.9	87.6	100	3.94	6.6	14.5	9.9	21	75
AFD415-790	790	595	0.38	0.51	6.1	54.0	100	3.94	6.6	14.5	9.9	21	75
AFD415-1250	1250	940	0.38	0.51	3.9	34.5	100	3.94	6.6	14.5	9.9	21	75
AFT60-550	550	415	0.52	0.70	12.1	107.1	95	3.74	11.9	26.2	15.6	33	77
AFT60-700	700	525	0.52	0.70	9.5	84.1	95	3.74	11.9	26.2	15.6	33	77

I modelli AFT60 sono forniti con la testa di maschiatura montata.

I seguenti utensili richiedono mandrini di uscita adatti per il montaggio della testa di maschiatura.

UTENSILE TIPO	MANDRINO DI USCITA (PAGINA 30)
AFD205	K32
AFD215	K32

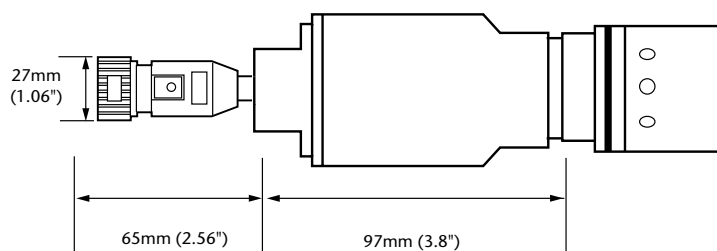
Come ordinare

Esempi:
 AFD205-650-A1 + K32 + 357193(H21)
 AFD215-1000-A6 + K32 + 357193(H21)
 AFD415-790-A1 + B7
 AFT60-700

Accessori per maschiatrici AFD

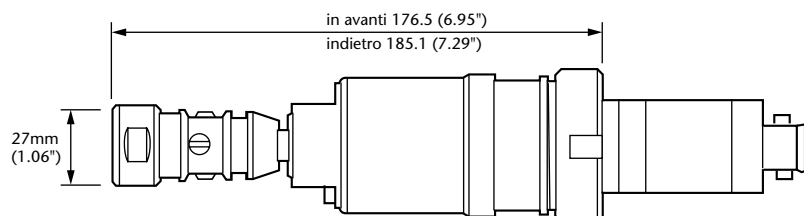
GAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Blocchi di comando	28
Teste plurimandrino	34
Morsetti	37-40
Pinze	32

AFD205/AFD215 ad azionamento pneumatico



Scatola ad ingranaggi di maschiatura H21
Codice 357193
 Capacità 4,5-8mm (3/16"-5/16")
 Usare con accessorio di uscita K32

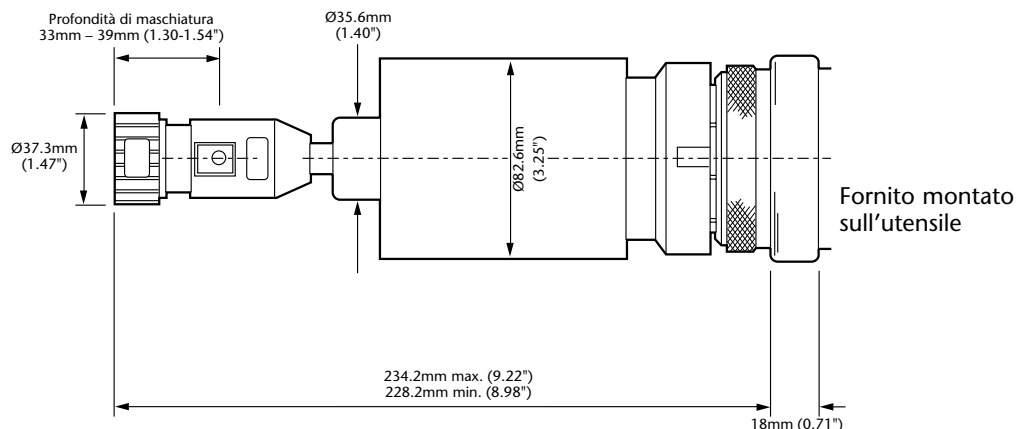
AFD415 ad azionamento pneumatico



Scatola ad ingranaggi di maschiatura B7
Codice 92362
 Capacità 3,5-6,5mm (9/64"-1/4")

Scatola ad ingranaggi di maschiatura B8
Codice 92892
 Capacità 4,5-8mm (3/16"-5/16")

AFT60 ad azionamento pneumatico



AFTE270 a vite patrona



- Maschiatrici a vite patrona ad alta velocità per servizio leggero
- Dotate di motore autofrenante da 0,18kW (0,24HP)
- Fornita con interruttori di fine corsa per profondità, punto di riferimento e rilevamento di "mancanza foro", PNP o NPN
- Vite patrona e dado intercambiabili a pronto distacco
- Capacità fino a 6mm (1/4") in alluminio, 3mm (1/8") in acciaio dolce a secondo del profilo della filettatura

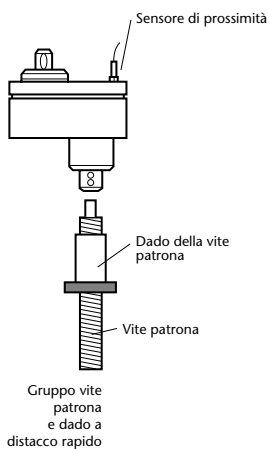
AFTE270

Specifica delle prestazioni di maschiatura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		COPPIA		CORSA		PESO		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A		Nm	lbf pollici	mm	pollici	kg	lb	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	coppia di maschiatura disponibile		corsa controllata dal passo		peso		
AFTE270-1100	1100	1320	0.18	0.24	0.3	0.3	1.4	12.4	60	2.36	12	26.4	<70
AFTE270-1300	1300	1560	0.18	0.24	0.3	0.3	1.1	9.7	60	2.36	12	26.4	<70
AFTE270-1850	1850	2220	0.18	0.24	0.3	0.3	0.9	8.0	60	2.36	12	26.4	<70
AFTE270-2350	2350	2820	0.18	0.24	0.3	0.3	0.7	6.2	60	2.36	12	26.4	<70
AFTE270-2950	2950	3540	0.18	0.24	0.3	0.3	0.6	5.3	60	2.36	12	26.4	<70

Gruppi vite patrona/dado AFTE270

FORMA	VITE CONDUTTRICE DADO DI RICAMBIO	CODICE DI ORDINAZIONE	DIMENSIONE/PASSO DELLA FILETTATURA
	codice		
	380373	L34	0.25
	369933	L33	0.30
	369923	L32	0.35
	359303	L31	0.40
	359293	L30	0.45
	350713	L1	0.50
	350723	L2	0.60
	350733	L3	0.70
	350743	L4	0.75
	350753	L5	0.80
	350763	L6	1.00
	402723	L38	80 TPI
	391533	L36	64 TPI
	391543	L37	56 TPI
	390333	L35	48 TPI
	350803	L10	40 TPI
	350813	L11	36 TPI
	350823	L12	32 TPI
	350833	L13	28 TPI
	350843	L14	26 TPI
	350853	L15	24 TPI
	350993	L22	1/8" NPT (27 TPI)
	350923	L23	0 BA
	350933	L24	1 BA
	350943	L25	2 BA
	350953	L26	3 BA
	350963	L27	4 BA
	350973	L28	5 BA
	350983	L29	6 BA



Blocco di comando

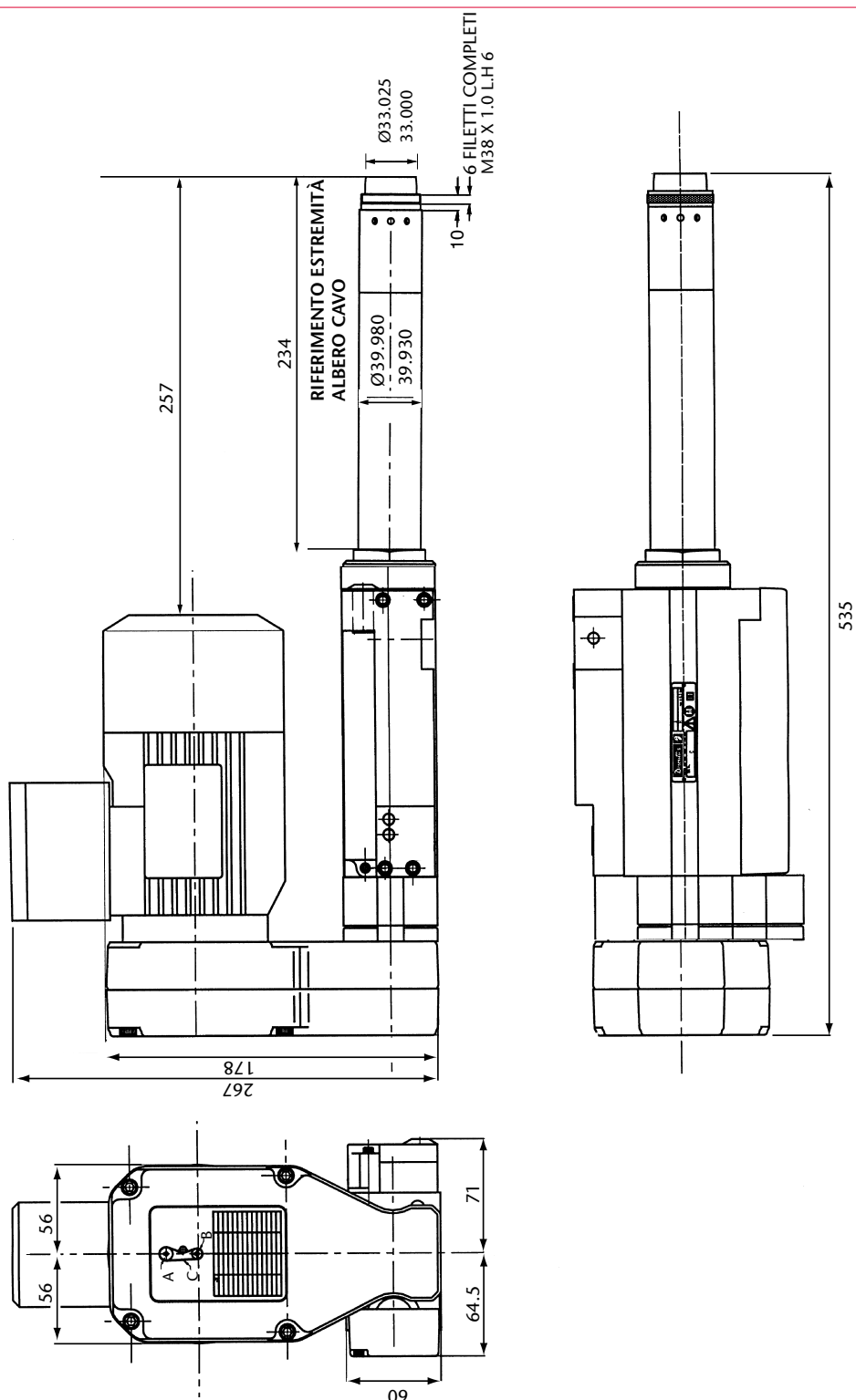
A7 – PNP interruttori
A8 – NPN interruttori

Altre vite patrona disponibili su ordinazione.

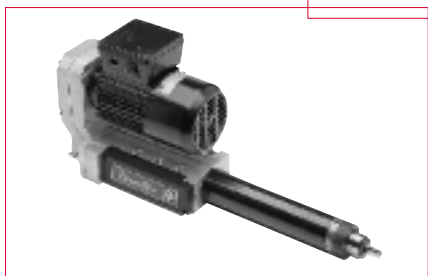
Accessori per AFTE270

GAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Mandrini di uscita	30
Teste plurimandrino	34
Morsetti	38

AFTE270 a vite patrona



AFTE470/AFTE480 a vite patrona



- Motori autofrenanti ad alta potenza con opzioni di 0,38kW (0,50HP) o 0,75kW (1,00HP)
- Fornita con interruttori di fine corsa per profondità, punto di riferimento e rilevamento di "mancanza foro", PNP o NPN
- Vite patrona e dado intercambiabili a pronto distacco
- Capacità fino a 10mm (3/8") in acciaio dolce, 16mm (5/8") in alluminio a secondo del profilo della filettatura

AFTE470

Specifica delle prestazioni di maschiatura

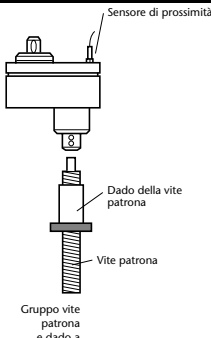
UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		COPPIA		CORSA		PESO		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A		Nm	lbf pollici	mm	pollici	kg	lb	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	coppia di maschiatura disponibile		corsa controllata dal passo		peso		
AFTE470-180	180	215	0.38	0.50	1.05	1.05	17.9	158.4	60	2.36	25	55	<70
AFTE470-330	330	400	0.38	0.50	1.05	1.05	9.8	86.4	60	2.36	25	55	<70
AFTE470-550	550	660	0.38	0.50	1.05	1.05	5.9	51.8	60	2.36	25	55	<70
AFTE470-900	900	1080	0.38	0.50	1.05	1.05	3.6	31.7	60	2.36	25	55	<70
AFTE470-1200	1200	1440	0.38	0.50	1.05	1.05	2.7	23.8	60	2.36	25	55	<70
AFTE470-1450	1450	1740	0.38	0.50	1.05	1.05	2.2	19.7	60	2.36	25	55	<70

AFTE480

Specifica delle prestazioni di maschiatura

UTENSILE TIPO	VELOCITÀ		POTENZA		CORRENTE		COPPIA		CORSA		PESO		LIVELLO RUMORE
	giri/min		kW	HP	A		Nm	lbf pollici	mm	pollici	kg	lb	
codice modello	50Hz	60Hz	potenza motore		50Hz	60Hz	coppia di maschiatura disponibile		corsa controllata dal passo		peso		
AFTE480-180	180	215	0.75	1.00	2.0	2.0	35.8	316.8	60	2.36	26.5	58.3	<70
AFTE480-330	330	400	0.75	1.00	2.0	2.0	19.5	172.8	60	2.36	26.5	58.3	<70
AFTE480-550	550	660	0.75	1.00	2.0	2.0	11.7	103.7	60	2.36	26.5	58.3	<70
AFTE480-900	900	1080	0.75	1.00	2.0	2.0	7.2	63.4	60	2.36	26.5	58.3	<70
AFTE480-1200	1200	1440	0.75	1.00	2.0	2.0	5.4	47.5	60	2.36	26.5	58.3	<70
AFTE480-1450	1450	1740	0.75	1.00	2.0	2.0	4.4	39.3	60	2.36	26.5	58.3	<70

Gruppi AFTE470/AFTE480 vite patrona/dado

FORMA	VITE CONDUTTRICE E DADO DI RICAMBIO	CODICE DI ORDINAZIONE	DIMENSIONE/PASSO DELLA FILETTATURA	VITE CONDUTTRICE E DADO DI RICAMBIO	CODICE DI ORDINAZIONE	DIMENSIONE/PASSO DELLA FILETTATURA
	codice			codice		
	380373	L34	0.25	350823	L12	32 TPI
	369933	L33	0.30	350833	L13	28 TPI
	369923	L32	0.35	350843	L14	26 TPI
	359303	L31	0.40	350853	L15	24 TPI
	359293	L30	0.45	350863	L16	22 TPI
	350713	L1	0.50	350873	L17	20 TPI
	350723	L2	0.60	350883	L18	19 TPI
	350733	L3	0.70	350893	L19	18 TPI
	350743	L4	0.75	350903	L20	16 TPI
	350753	L5	0.80	350913	L21	14 TPI
	350763	L6	1.00	402793	L39	12 TPI
	350773	L7	1.25			
	350783	L8	1.50	350993	L22	1/8" NPT (27 TPI)
	350793	L9	1.75	350923	L23	0 BA
	402723	L38	80 TPI	350933	L24	1 BA
	391533	L36	64 TPI	350943	L25	2 BA
	391543	L37	56 TPI	350953	L26	3 BA
	390333	L35	48 TPI	350963	L27	4 BA
	350803	L10	40 TPI	350973	L28	5 BA
350813	L11	36 TPI	350983	L29	6 BA	

Altre vite patrona disponibili su ordinazione.

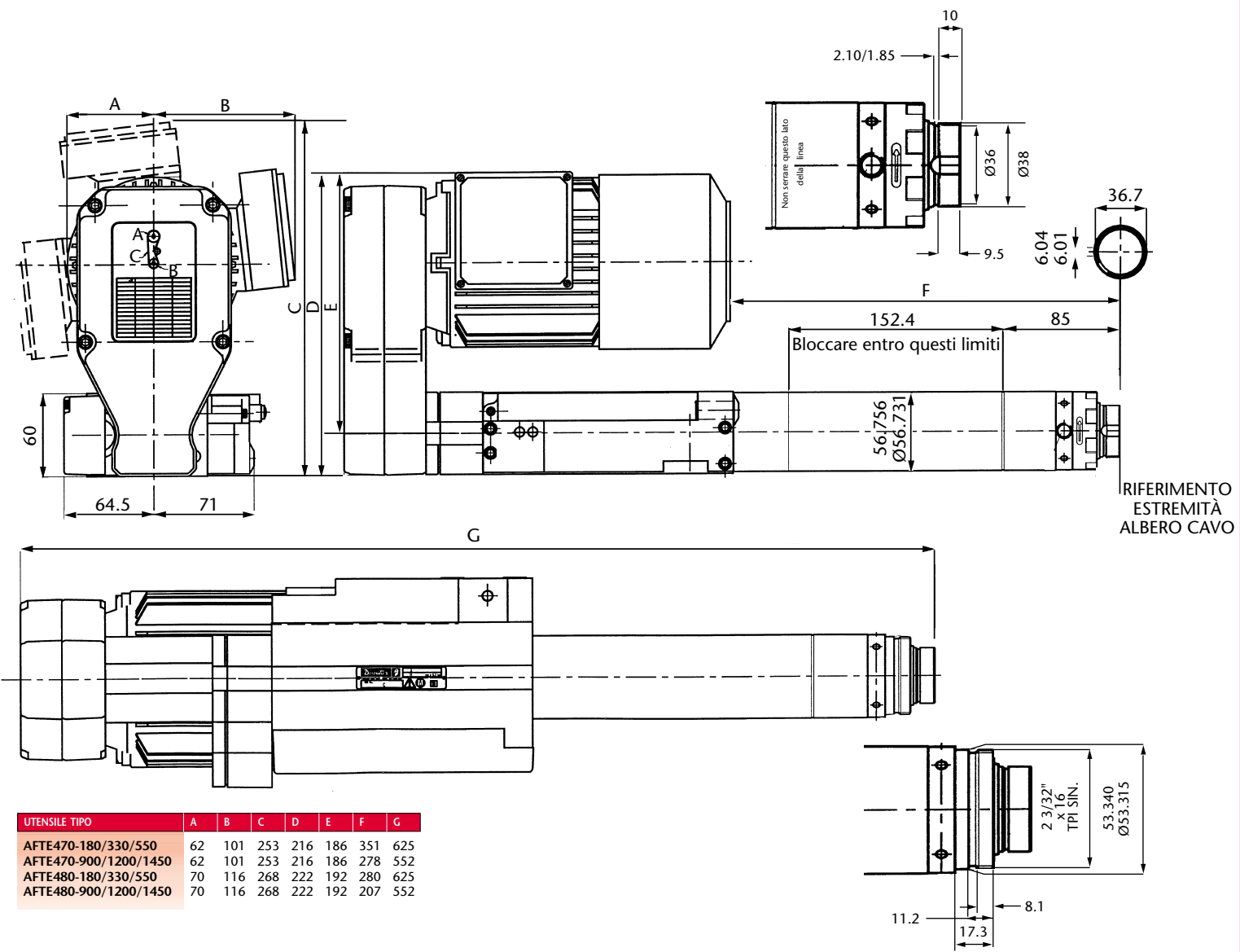
Blocco di comando

A7 – PNP interruttori
A8 – NPN interruttori

Accessori per AFTE470/AFTE480

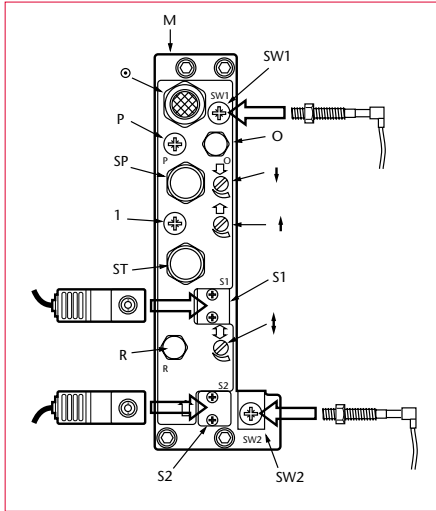
CAMMA DI ACCESSORI	PAGINA
Mandri di uscita	30
Teste plurimandri	34
Morsetti	39

AFTE470/AFTE480 a vite patrona

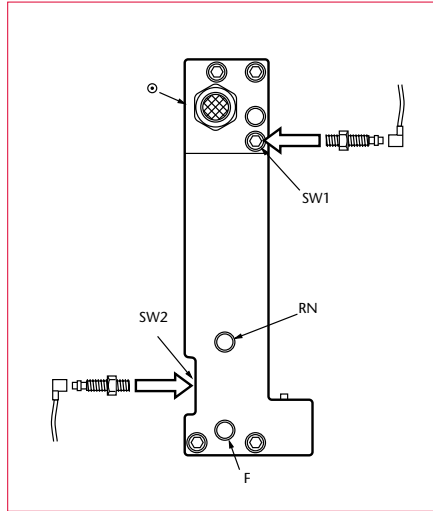


Blocco di comando

A1 Blocco di comando con tutte le funzioni **Codice 436313**



A6 Blocco di comando semplice **Codice 103862**



Connessioni dell'aria compressa

- R** Porta per il ritorno dell'aria - Si collega alla porta di sfogo nella punta dell'utensile per fornire l'addizionale capacità di ritrazione con gli accessori più pesanti montati nella estremità anteriore (1/8" BSP)
- ST** Pulsante di avviamento - Per il funzionamento manuale e l'impostazione
- T** Porta per il segnale di avviamento a distanza (M5)
- SP** Pulsante di arresto manuale - Interrompe il ciclo e fa tornare l'AFD alla posizione di partenza
- P** Porta per il segnale di arresto a distanza
Fornisce il segnale esterno per riportare l'unità alla posizione di riferimento di sosta (M5)
- O** Ingresso per l'aria compressa (1/4" BSP o 1/4" NPT)
- M** Porta per il completamento del ciclo di lavorazione Usata per il comando della sequenza con i dispositivi di bloccaggio, i tavoli incrementali, ecc. degli altri AFD (positivo alla posizione di riferimento) (M5)
- O** Porta per il segnale di arresto della profondità - Usato con i circuiti esterni come quelli di attesa o di avanzamento incrementale (1/8" BSP)
Comando di regolazione del tasso di ritrazione
Comando di regolazione del tasso di anticipazione
Comando di regolazione del tasso di avanzamento
- F** Porta di alimentazione (1/8" BSP)
- RN** Porta di ritorno (1/8" BSP)

Connessioni elettriche

- S1** Solenoide di avviamento
- S2** Solenoide di arresto
- SW1** Ritorno al punto di riferimento (M8 x 1,00)
- SW2** Posizione di profondità (M8 x 1)

Interfacce elettriche *(non incluse con i blocchi di comando)*

C10 Codice 438223

- Comprende:
2 x M8 interruttori di prossimità PNP (N.A.)
2 x cavi con spine
2 x elettrovalvole (N.C.)

C11 Codice 438233

- Comprende:
2 x M8 interruttori di prossimità PNP (N.A.)
2 x cavi con spine
1 x elettrovalvola (N.C.)
1 x elettrovalvola (N.A.)

C12 Codice 438243

- Comprende:
2 x M8 interruttori di prossimità NPN (N.A.)
2 x cavi con spine
2 x elettrovalvole (N.C.)

C3 Codice 104002

- Comprende:
2 x M8 interruttori di prossimità PNP (N.A.)
2 x cavi con spine

C5 Part No. 104842

- Comprende:
2 x M8 interruttori di prossimità NPN (N.A.)
2 x cavi con spine

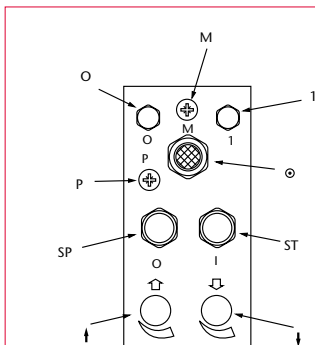
Elettrovalvole

- Tutte a 24V c.c.
N.C. - valvola normalmente chiusa
N.A. - valvola normalmente aperta

Interruttori di prossimità

- Tutti a 10-30V c.c.
N.C. - normalmente chiuso
N.A. - normalmente aperto

Blocco di comando AFD60/AFT60 *(fornito montato)*

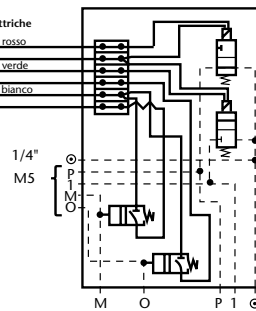


Connessione dell'aria compressa come sopra ad eccezione della porta M che è negativa al punto di riferimento. Per invertire il segnale usare il kit **Codice 104822**

Ingressi ed uscite elettriche

- 24V c.c. commutata - rosso
- 0V comune - nero
- 24V c.c. commutata - verde
- Interruttore - giallo
- Comune interruttori - bianco
- Interruttore - blu

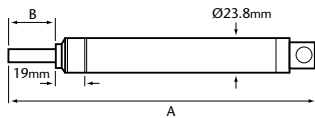
Interfaccia elettrica
Codice 79532
24V c.c.
Comprende:
2 m di cavo
Adattatore e O-ring
Blocco di interfaccia



Parte superiore blocco di comando

Unità di comando regolabile dell'avanzamento

Minimizza le bavature allo sfondamento. Avanzamento costante mantenuto in tutte le condizioni di funzionamento. Fluido idraulico sigillato a vita.

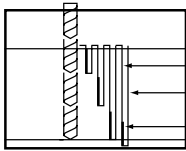


Unità di comando idraulico regolabile

	MINIMO CARICO DI AZIONAMENTO DELLO STANTUFFO		CARICO MASSIMO		TASSO MINIMO DI AVANZAMENTO CON CARICO DI 2230N (500LBS)		CORSA MASSIMA		A		B		CODICE
	kg	lbs	kg	lbs	mm/s	pollici/s	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	
D1	2.3	5	544	1200	0.73	0.029	25	1	199	7.83	30.1	1.19	91942
D2	2.3	5	544	1200	0.73	0.029	50	2	276	10.87	55.5	2.19	91952
D3	2.3	5	544	1200	0.73	0.029	75	3	352	13.86	80.9	3.19	91962
D7	4.1	9	357	785	0.45	0.018	102	4	417	16.42	106	4.17	104452
D8	4.1	9	357	785	0.45	0.018	127	5	474	18.66	132	5.20	104462

Per montare una unità di comando idraulico regolabile su un AFD60, usare il kit Codice **94982**.

Comando di scarichi ripetuti

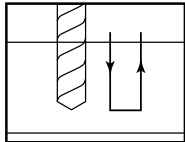


Unità di comando per avanzamento incrementale

Usato quando la profondità del foro è uguale a cinque volte il suo diametro. Aiuta ad eliminare i trucioli, evita il surriscaldamento e la rottura della punta. La precisione del foro è migliore. Da impiegare con il blocco di comando completo di tutte le funzioni.

D4	Corsa 25mm (1")	92282
D5	Corsa 50mm (2")	92292
D6	Corsa 75mm (3")	92302

Comando di sosta in avanti

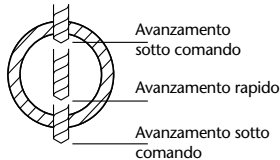


Comando di sosta

Usato per fare sostare la punta in fondo al foro. Può essere usato per la lamatura, lucidatura di fori ciechi, saldatura a frizione di componenti di plastica e chiodatura a rotazione. Da impiegare con il blocco di comando completo di tutte le funzioni.

E1	Completa unità di comando di sosta	92372
-	Sosta per AFD60	78482

Comando corsa rapida intermedia



Foratura a "salto"

Foratura a salto – Disponibilità su richiesta di unità di comando personalizzate. Il comando di salto consente di ottenere il minimo tempo di ciclo senza bavature di sfondamento quando si trapano tubi, fusioni dotate di cavità, ecc., con due movimenti di avanzamento sotto comando collegate da una distanza di avanzamento rapido.

Informazioni richieste:
 1. Lunghezza di avvicinamento
 2. Profondità del primo taglio
 3. Profondità di "salto"
 4. Profondità del secondo taglio

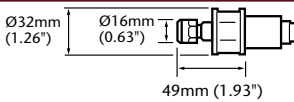
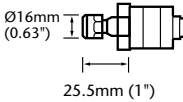
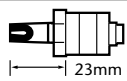
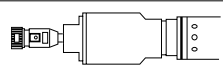
Per montare il comando di avanzamento incrementale o di avanzamento a salto su un AFD60, ordinare in aggiunta a quanto sopra il kit Codice **94982**.

Mandrini di uscita

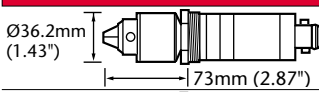
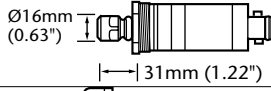
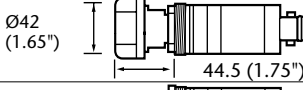

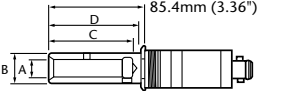
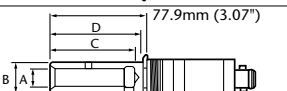
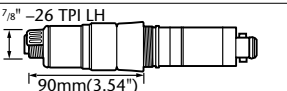
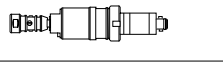



- Mandrini di uscita modulari intercambiabili
- Scelta di precisione per le pinze tipo R2 e R36

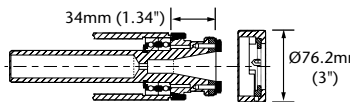
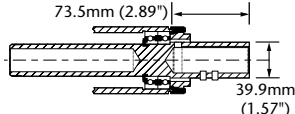
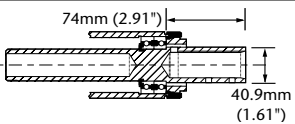
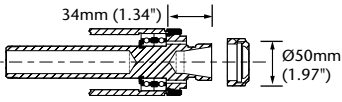
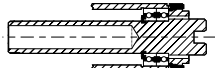
AFD205/AFD215, AFDE200, AFTE270

	FUNZIONE	CODICE DI ORDINAZIONE	CARATTERISTICHE	CODICE	GAMMA DI VELOCITÀ RACCOMANDATA
 <p>Ø32mm (1.26") Ø16mm (0.63") 49mm (1.93")</p>	Mandrino di uscita ad alta velocità	K42	La pinza del mandrino può essere montata su qualsiasi AFDE200 per aumentare la velocità di 4,28:1. Nota: La massima velocità consentita è 27000 giri/min. Vedere pagina 31 per le pinze.	375263	≤5250 giri/min
 <p>Ø16mm (0.63") 25.5mm (1")</p>	Mandrino a pinza	K2	Vedere pagina 31 per le pinze.	357183	≤18800 giri/min
 <p>23mm (0.91")</p>	Mandrino di uscita con accoppiamento conico Jacobs No. 1	K32	Accoppiamento conico Jacobs No. 1 e per impiego con mandrini portapunta o teste plurimandrino	382213	≤9600 giri/min
	Mandrino di uscita per testa di maschiatura	H21	Capacità 4,5-8.0mm (3/16"-5/16")	357193	≤1200 giri/min

AFD415, AFDE400/410, AFDE600/610/620, AFTE470/480

	FUNZIONE	CODICE DI ORDINAZIONE	CARATTERISTICHE	CODICE	GAMMA DI VELOCITÀ RACCOMANDATA												
 <p>Ø36.2mm (1.43") 73mm (2.87")</p>	Mandrino di uscita con mandrino portapunta da 10mm (3/8") regolabile con chiave	B1	Il codice del pezzo include la chiave per il mandrino	327723	≤9600												
 <p>Ø16mm (0.63") 31mm (1.22")</p>	Mandrino di uscita con mandrino portapunta completo di pinza	B2 R2	Capacità della pinza fino a 7mm (0.276") (vedere pagina 31 per la gamma di pinze) Gruppo di uscita standard Gruppo di uscita di precisione	326573 384113	≤18000												
 <p>Ø42 (1.65") 44.5 (1.75")</p>	Mandrino di uscita grande con mandrino portapunta completo di pinza	R36	Capacità della pinza fino a 16mm (0.63") (vedere pagina 31 per la gamma di pinze) Gruppo di uscita di precisione	389273	≤18000												
 <p>A</p>	Mandrino di uscita ad accoppiamento conico e per impiego con mandrini portapunta e teste plurimandrino	B24 B32 B16	Accoppiamento conico Jacobs No. 2 A = 30 (1.18") Accoppiamento conico Jacobs No. 1 A = 24.1 (0.95") Accoppiamento conico di uscita B16 A = 34.8 (1.37")	326593 355263 368163	≤9600												
 <p>85.4mm (3.36") D C A B</p>	Mandrino di uscita per utensileria predisposta a norma DIN 55058	B3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ØA</th> <th>ØB</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16</td> <td>25</td> <td>74</td> <td>79</td> </tr> </tbody> </table>	ØA	ØB	C	D	mm	mm	mm	mm	16	25	74	79	326563	≤5450
ØA	ØB	C	D														
mm	mm	mm	mm														
16	25	74	79														
 <p>77.9mm (3.07") D C A B</p>	Mandrino di uscita per utensileria predisposta a norma TMS	B33	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ØA</th> <th>ØB</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> <tr> <th>ins</th> <th>ins</th> <th>ins</th> <th>ins</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5/8"</td> <td>1</td> <td>2.62</td> <td>2.85</td> </tr> </tbody> </table>	ØA	ØB	C	D	ins	ins	ins	ins	5/8"	1	2.62	2.85	356373	≤5450
ØA	ØB	C	D														
ins	ins	ins	ins														
5/8"	1	2.62	2.85														
 <p>7/8" -26 TPI LH 90mm(3.54")</p>	Mandrino di uscita con testa per cacciavite regolabile esternamente per AFD415, AFDE400	B5 B6	Trazione esagonale femmina da 1/4". Gamma di coppia 0,3 - 11 Nm (2,7 - 100 ins. lbs.) Trazione esagonale femmina da 5/16". Gamma di coppia 0,3 - 11 Nm (2,7 - 100 ins. lbs.)	324903 324913	≤2100												
	Mandrino di uscita con testa di maschiatura per AFD415, AFDE400/AFDE410	B7 B8	Capacità 3,5 - 6,5mm (9/64" - 1/4") Capacità 4,5 - 8mm (3/16" - 5/16")	92362 92892	≤1450												
	Mandrino di uscita con testa di maschiatura per AFDE600/AFDE610	J19	Capacità 4,5 - 9,5mm (3/16" - 3/8") Per impiego con dispositivo di uscita B24	383813	≤1450												

AFDE700/710

	FUNZIONE	CODICE DI ORDINAZIONE	DESCRIZIONE	CODICE
	Accoppiamento conico standard per macchina. Si adatta a molte teste e apparecchiature standard per la lavorazione di macchine.	T34	Accoppiamento conico di uscita a norma ISO 30, DIN 2080	362443
	Mandri per attrezzamento predisposto per la lavorazione su "autoveicoli", inclusi adattatori per accoppiamento conico Morse	T3	Mandri predisposto per attrezzamento a norma DIN 55058. Accetta attrezzamento a norma DIN 6327. con 28mm diametro, 85mm profondità	362453
	Mandri per attrezzamento predisposto per la lavorazione su "autoveicoli", inclusi adattatori per accoppiamento conico Morse	T33	Mandri predisposto per attrezzamento a norma T.N. Smith 1 1/16" diametro, 3.3" (84mm) profondità	373333
	Accetta punte per trapano a stelo diritto fino a 20mm (7/8") di diametro	T2	Mandri porta pinze ER32 (See below for collets) Maximum drill depth 48mm (1.89")	362463
	Mandri di trasmissione per impiego con teste multiple o ad angolo	T35	Adattatore di trasmissione per teste multiple o ad angolo	373343

Pinze

Per impiego con B2 (326573), R2 (384113), K2 (357183), K42 (375263) ER11 TYPE					
dimensioni	codice	dimensioni	codice	dimensioni	codice
0.5 - 1.0 (0.020 - 0.039)	52582	2.1 - 2.5 (0.083 - 0.098)	52622	4.1 - 5.0 (0.161 - 0.197)	52652
1.1 - 1.5 (0.043 - 0.059)	52592	2.6 - 3.0 (0.102 - 0.118)	52632	5.1 - 6.0 (0.201 - 0.234)	52662
1.6 - 2.0 (0.063 - 0.079)	52602	3.1 - 4.0 (0.121 - 0.157)	52642	6.1 - 7.0 (0.240 - 0.276)	52672

Per impiego con R36 (389273) ER25 TYPE					
dimensioni	codice	dimensioni	codice	dimensioni	codice
6.0 - 7.0 (0.236 - 0.276)	104942	10.1 - 11.0 (0.397 - 0.433)	104982	14.1 - 15.0 (0.555 - 0.591)	105032
7.1 - 8.0 (0.279 - 0.315)	104952	11.1 - 12.0 (0.437 - 0.472)	104992	15.1 - 16.0 (0.594 - 0.630)	105042
8.1 - 9.0 (0.319 - 0.354)	104962	12.1 - 13.0 (0.476 - 0.512)	105002		
9.1 - 10.0 (0.358 - 0.394)	104972	13.1 - 14.0 (0.516 - 0.551)	105022		

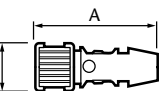

Per impiego con T2 (362463) ER32 TYPE					
dimensioni	codice	dimensioni	codice	dimensioni	codice
5.0 - 6.0 (0.197 - 0.236)	105092	10.1 - 11.0 (0.397 - 0.423)	105152	15.1 - 16.0 (0.594 - 0.630)	105202
6.1 - 7.0 (0.240 - 0.276)	105102	11.1 - 12.0 (0.437 - 0.472)	105162	16.1 - 17.0 (0.634 - 0.669)	105222
7.1 - 8.0 (0.279 - 0.315)	105122	12.1 - 13.0 (0.476 - 0.512)	105172	17.1 - 18.0 (0.673 - 0.709)	105232
8.1 - 9.0 (0.319 - 0.354)	105132	13.1 - 14.0 (0.516 - 0.551)	105182	18.1 - 19.0 (0.713 - 0.748)	105242
9.1 - 10.0 (0.358 - 0.394)	105142	14.1 - 15.0 (0.555 - 0.591)	105192	19.1 - 20.0 (0.752 - 0.787)	105252

Mandrini portapunta

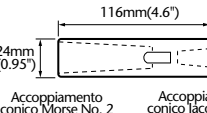
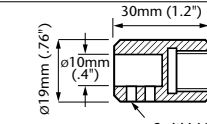
Mandrini portapunta di foratura

	FUNZIONE	DESCRIZIONE	CODICE
 <p>Profondità max. di foratura 28.4mm (1.12\" data-bbox="45 230 150 260"/> </p>	Mandrino portapunta regolabile a chiave da 6.5mm (1/4\" data-bbox="230 230 300 260"/>	Il codice include la chiave del mandrino portapunta. Usare con dispositivi di uscita K32 e B32 per accoppiamento conico standard Jacobs No. 1	29492
 <p>Profondità max. di foratura 36.2mm (1.43\" data-bbox="45 285 150 320"/> </p>	Mandrino portapunta regolabile a chiave da 10mm (3/8\" data-bbox="230 285 300 320"/>	Il codice include la chiave del mandrino portapunta. Usare con dispositivo di uscita B24 per accoppiamento conico standard Jacobs No. 2	34752
 <p>Profondità max. di foratura ø52mm (2\" data-bbox="45 345 150 380"/> </p>	Mandrino portapunta regolabile a chiave da 13mm (1/2\" data-bbox="230 345 300 380"/>	Il codice include la chiave del mandrino portapunta. Usare con dispositivo di uscita B24 per accoppiamento conico standard Jacobs No. 2	34332

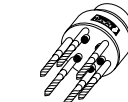

tapping chucks

	FUNZIONE	DESCRIZIONE	CODICE MANDRINO PORTAPUNTA	ACCOPIAMENTO CONICO JACOBS						
				A		B		Ø STELO MASCHIO		
				mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	
 <p>Pinze opzionali B</p>	Mandrini portapunta di maschiatura con pinze flessibile (inclusa)	No. 1 No. 1 No. 2		64 64 79	2.5 2.5 3.1	27 27 37	1.1 1.1 1.5	3.5-6.5 4.5-8 4.5-9.5	9/64-1/4 3/16-5/16 3/16-3/8	29462 29452 34742
	Pinze di riserva o di ricambio	Capacità 2-4,5mm (5/64-3/16\" data-bbox="560 540 840 585"/>								75142 29482 29472 36172 39242

Adattatori per punte di foratura/frese

	FUNZIONE	DESCRIZIONE	CODICE
 <p>Accoppiamento conico Morse No. 2</p>	Adattatore per accoppiamento conico Morse	Adattatore da accoppiamento conico femmina Jacobs No. 2 ad accoppiamento conico femmina Morse No. 2	34862
 <p>2 viti M4</p>	Adattatore per fresa con stelo Ø 10mm	Si adatta alla filettatura dei mandrini singoli portapunta a pinza - Codice 326573 e 384113, e di quelli a testa multipla Codice 52362, 52462, 92162, 92172, 104022, 104062	53232

Teste plurimandrino


	FUNZIONE	DESCRIZIONE	CODICE
 <p>Teste plurimandrino di foratura/maschiatura</p>	Teste multiple a mandrini fissi e regolabili (vedere pagina 34)	Indicare al momento dell'ordinazione il numero di mandrini, il diametro dei fori, il materiale da forare e la disposizione dei fori richiesta	-
 <p>Teste ad angolo</p>	Sono disponibili su ordinazione teste ad angolo per adattarsi a AFDE400/410/600/610/620/700/710/AFD415	Indicare al momento dell'ordinazione i particolari dell'applicazione, il materiale da lavorare, le dimensioni e la profondità di taglio	-

Protezioni

Protezioni per mandrini portapunta

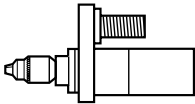
	CARATTERISTICHE	UTENSILE TIPO	CODICE
	Per impedire che l'utente tocchi inavvertitamente le parti rotanti	AFD205/215, AFDE200, AFTE270 AFD415, AFDE400/410, AFTE470/480 AFD60/AFDE600/610/620	66132 66122 304863

Protezione per testa di comando

	CARATTERISTICHE	UTENSILE TIPO	CODICE								
	Protezione superiore di comando per racchiudere la testa a croce	AFD60, AFT60	259093								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>210mm (8.3")</td> <td>236mm (9.3")</td> <td>108mm (4.3")</td> <td>55mm (2.2")</td> </tr> </tbody> </table>	A	B	C	D	210mm (8.3")	236mm (9.3")	108mm (4.3")	55mm (2.2")		
A	B	C	D								
210mm (8.3")	236mm (9.3")	108mm (4.3")	55mm (2.2")								

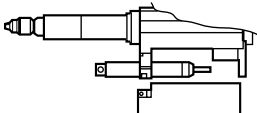
Silenziatori

Silenziatore AFD/AFT

	CARATTERISTICHE	UTENSILE TIPO	CODICE
	Dispositivo di scarico dotato di silenziatore a vite con filettatura 1/4" BSP	AFD205, AFD215 AFD415 AFD60, AFT60	91262 70642 70652

Accessori vari

Kit di inversione HCU AFD205/215

	CARATTERISTICHE	UTENSILE TIPO	CODICE
	Gruppo di inversione HCU	Particolarmente adatto per impiego con AFD205 per applicazioni con forte limitazione di altezza	381003

Anello di tenuta AFD205/215, AFDE200, AFTE270

	CARATTERISTICHE	UTENSILE TIPO	CODICE
	Anello di tenuta	Da avvitare sulla estremità anteriore dell'unità al posto del tappo di protezione. Forma una tenuta sull'albero cavo per evitare l'ingresso di sfridi metallici	104432

Teste plurimandrino



- Gamma di posizioni regolabili del mandrino per teste a 2, 3 e 4 mandrini
- Teste speciali a mandrino fisso disponibili per disposizioni di fori non standard o per applicazioni speciali

Foratura

Specifica

Codice per testa plurimandrino

NUMERO DI MANDRINI	DISTANZA FRA I MANDRINI O DIAM. PRIMITIVO		DIMENSIONE MAX. DELLA PINZA		AFD205 AFD215 AFDE200	AFD415 AFDE400 AFDE410	AFD60	AFDE600 AFDE610 AFDE620	AFDE700 AFDE710	AFTE270	AFTE470 AFTE480	TIPO DI PINZA (VEDERE PAGINA 36)
	mm	pollici	mm	pollici								
2	9.5-54	0.37-2.13	4.00	0.157	174183	92142	-	-	-	-	-	A
	12.7-64	0.50-2.52	6.50	0.256	-	92152	-	-	-	-	-	B
	18.4-87.3	0.72-3.44	7.00	0.276	-	92162	52362	104062	-	-	-	C
	19-95	0.75-3.74	9.50	0.374	-	106662	204183	106672	-	-	-	D
	41.1-109.9	1.62-4.33	7.00	0.276	-	92172	52462	104022	-	-	-	C
3 in linea	19.0-57.1	0.75-2.25	9.50	0.374	-	107552	107572	107562	-	-	-	D
3 diam. prim.	27.9-104.1	1.01-4.01	9.50	0.374	-	107582	107602	107592	-	-	-	D
4 diam. prim.	42.7-118.9	1.68-4.68	9.50	0.374	-	-	107622	107612	-	-	-	D
Fisso	-	-	-	-	-	MSD100	MSD200	MSD200	MSD300	-	-	-

Maschiatura⁽¹⁾

Specifica

Codice per testa plurimandrino

NUMERO DI MANDRINI	DISTANZA FRA I MANDRINI O DIAM. PRIMITIVO		DIMENSIONE MAX. DELLA PINZA		AFD205 AFD215 AFDE200	AFD415 AFDE400 AFDE410	AFD60	AFDE600 AFDE610 AFDE620	AFDE700 AFDE710	AFTE270	AFTE470 AFTE480	TIPO DI PINZA (VEDERE PAGINA 36)
	mm	pollici	mm	pollici								
2	9.5-54	0.37-2.13	4.00	0.157	-	-	-	-	-	174183	92142	A
	12.7-64	0.50-2.52	6.50	0.256	204173	92222	-	-	-	-	92152	B
	18.4-87.3	0.72-3.44	7.00	0.276	-	92232	-	104122	-	-	92162	C
	19-95	0.75-3.74	9.50	0.374	-	106682	204193	106692	-	-	106662	D
	41.1-109.9	1.62-4.33	7.00	0.276	-	92242	-	104072	-	-	92172	C
3 in linea	19.0-57.1	0.75-2.25	9.50	0.374	-	107632	107652	107642	-	-	107552	D
3 diam. prim.	27.9-104.1	1.01-4.01	9.50	0.374	-	107662	107682	107672	-	-	107582	D
4 diam. prim.	42.7-118.9	1.68-4.68	9.50	0.374	-	-	107702	107692	-	-	-	D
Fisso	-	-	-	-	-	MST100	MST200	MST200	MSD300	-	MSD100	-

Mandrini di uscita per impiego con teste plurimandrino⁽²⁾

Specifica

Codice per testa plurimandrino

AFD205 AFD215 AFDE200	AFD415 AFDE400 AFDE410	AFD60	AFDE600 AFDE610 AFDE620	AFDE700 AFDE710	AFTE270	AFTE470 AFTE480
K32	B24	-	B24	T35	K32	B24

⁽¹⁾ Tutte le testa di maschiatura incorporano una scatola ad ingranaggi ad inversione eccetto le teste per AFDE700/AFDE710 e AFTE270/AFTE470/480.

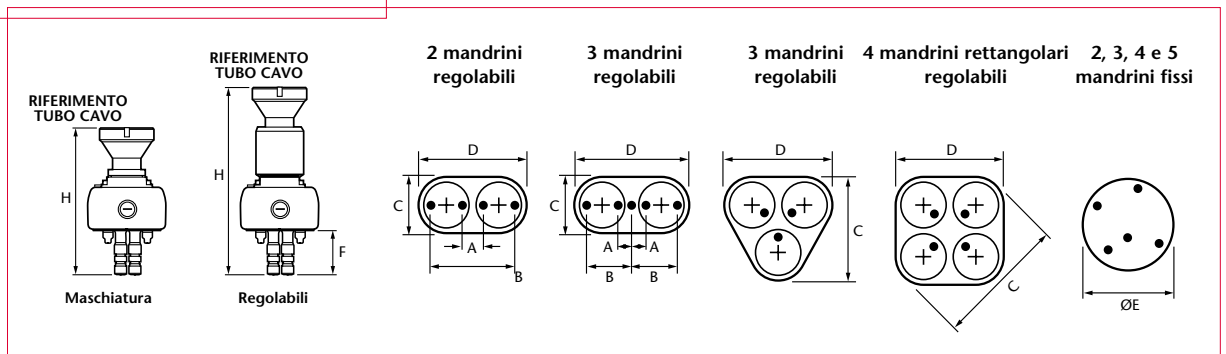
⁽²⁾ Come ordinare

Esempi:

AFDE200-2850-A1 + K32 + 174183
AFD415-3400-A6 + B24 + 107552
AFDE610-900-A1 + B24 + 107672

AFD60-2100 + 52362
AFDE70-950-A1-T35 + MSD300

Dimensioni teste plurimandrino



Mandrino regolabile

Caratteristiche

CODICE	VELOCITÀ MASSIMA	DISTANZA MAX./MIN. FRA I CENTRI		MINIMO DIAM. PRIMITIVO		MASSIMO DIAM. PRIMITIVO		C		D		F		H	
	giri/min	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici
52362	8500	18.4 - 87.3	0.72 - 3.44	-	-	-	-	62	2.44	115	4.53	60	2.36	193.5	7.62
52462	8500	41.1 - 109.9	1.62 - 4.33	-	-	-	-	62	2.44	137	5.39	60	2.36	193.5	7.62
92142	5300	9.5 - 54	0.37 - 2.13	-	-	-	-	50.8	2.00	83	2.27	50.8	2.00	175.4	6.91
92152	5300	12.7 - 64	0.50 - 2.52	-	-	-	-	50.8	2.00	83	2.27	50.8	2.00	175.4	6.91
92162	8500	18.4 - 87.3	0.72 - 3.44	-	-	-	-	62	2.44	115	4.53	60	2.36	196	7.72
92172	8500	41.1 - 109.9	1.62 - 4.33	-	-	-	-	62	2.44	137	5.39	60	2.36	196	7.72
92222	1400	12.7 - 64	0.50 - 2.52	-	-	-	-	50.8	2.00	83	3.27	50.8	2.00	233.8	9.20
92232	1400	18.4 - 87.3	0.72 - 3.44	-	-	-	-	62	2.44	115	4.53	60	2.36	253	9.96
92242	1400	41.1 - 109.9	1.62 - 4.33	-	-	-	-	62	2.44	137	5.39	60	2.36	253	9.96
104022	8500	41.1 - 109.9	1.62 - 4.33	-	-	-	-	62	2.44	137	5.39	60	2.36	196	7.72
104062	8500	18.4 - 87.3	0.72 - 3.44	-	-	-	-	62	2.44	115	4.53	60	2.36	196	7.72
104072	1400	41.1 - 109.9	1.62 - 4.33	-	-	-	-	62	2.44	137	5.39	60	2.36	233.5	9.19
104122	1400	18.4 - 87.3	0.72 - 3.44	-	-	-	-	62	2.44	115	4.53	60	2.36	196	7.72
106662	5300	19 - 95	0.75 - 3.74	-	-	-	-	76	2.99	124	4.88	68.3	2.69	212	8.35
106672	5300	19 - 95	0.75 - 3.74	-	-	-	-	76	2.99	124	4.88	68.3	2.69	211	8.31
106682	1500	19 - 95	0.75 - 3.74	-	-	-	-	76	2.99	124	4.88	68.3	2.69	261.5	10.30
106692	1500	19 - 95	0.75 - 3.74	-	-	-	-	76	2.99	124	4.88	68.3	2.69	260	10.24
107552	5300	19 - 57.1	0.75 - 2.25	-	-	-	-	99.2	3.90	142.9	5.63	68.3	2.69	212.3	8.36
107562	5300	19 - 57.1	0.75 - 2.25	-	-	-	-	99.2	3.90	142.9	5.63	68.3	2.69	188	7.40
107572	5300	19 - 57.1	0.75 - 2.25	-	-	-	-	99.2	3.90	142.9	5.63	68.3	2.69	212.3	8.36
107582	5300	-	-	27.9	1.01	104.1	4.01	120.3	4.74	132.6	5.22	68.3	2.69	212.3	8.36
107592	5300	-	-	27.9	1.01	104.1	4.01	120.3	4.74	132.6	5.22	68.3	2.69	211.2	8.31
107602	5300	-	-	27.9	1.01	104.1	4.01	120.3	4.74	132.6	5.22	68.3	2.69	188	7.40
107612	5300	-	-	42.7	1.68	118.9	4.68	147.6	5.81	130.4	5.13	68.3	2.69	211.2	8.31
107622	5300	-	-	42.7	1.68	118.9	4.68	147.6	5.81	130.4	5.13	68.3	2.69	188	7.40
107632	900	19 - 57.1	0.75 - 2.25	-	-	-	-	99.2	3.90	142.9	5.63	68.3	2.69	261.5	10.30
107642	900	19 - 57.1	0.75 - 2.25	-	-	-	-	99.2	3.90	142.9	5.63	68.3	2.69	260	10.24
107652	900	19 - 57.1	0.75 - 2.25	-	-	-	-	99.2	3.90	142.9	5.63	68.3	2.69	259.9	10.23
107662	900	-	-	27.9	1.01	104.1	4.01	120.3	4.74	132.6	5.22	68.3	2.69	261.5	10.30
107672	900	-	-	27.9	1.01	104.1	4.01	120.3	4.74	132.6	5.22	68.3	2.69	260	10.24
107682	900	-	-	27.9	1.01	104.1	4.01	120.3	4.74	132.6	5.22	68.3	2.69	259.9	10.23
107692	900	-	-	42.7	1.68	118.9	4.68	147.6	5.81	130.4	5.13	68.3	2.69	260	10.24
107702	900	-	-	42.7	1.68	118.9	4.68	147.6	5.81	130.4	5.13	68.3	2.69	259.9	10.23
174183	5300	9.5 - 54	0.37 - 2.13	-	-	-	-	50.8	2.00	83	2.27	50.8	2.00	169.5	6.67
204173	700	12.7 - 64	0.50 - 2.52	-	-	-	-	50.8	2.00	83	2.27	50.8	2.00	206.1	8.11
204183	5300	19 - 95	0.75 - 3.74	-	-	-	-	76	2.99	124	4.88	68.3	2.69	188	7.40
204193	700	19 - 95	0.75 - 3.74	-	-	-	-	76	2.99	124	4.88	68.3	2.69	260.4	10.25

Mandrino fisso

Caratteristiche

CODICE	VELOCITÀ MASSIMA	DISTANZA MAX./MIN. FRA I CENTRI		MINIMO DIAM. PRIMITIVO		MASSIMO DIAM. PRIMITIVO		OE		F		H	
	giri/min	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici
MSD100	5300	9.5-63.5	0.37-2.52	9.5/12.7	0.37/0.50	63.5	2.50	56-81.8	2.20-3.22	37/40.5	1.46/1.59	168/175.4	6.61/6.91
MST100	1400	9.5-63.5	0.37-2.52	9.5/12.7	0.37/0.50	63.5	2.50	56-81.8	2.20-3.22	37/40.5	1.46/1.59	227.8/233.8	8.97/9.20
MSD200	5300	19-95	0.75-3.74	19	0.75	95	3.74	100.8-126.2	3.97-4.97	57.2	2.25	211.1	8.31
MST200	700	19-95	0.75-3.74	19	0.75	95	3.74	100.8-126.2	3.97-4.97	57.2	2.25	260	10.24
MSD300	3500	17.4-157	0.69-6.18	17.4	0.69	157	6.18	150-225	5.91-8.86	26-41	1.02-1.61	221-241	8.70-9.49
MST300	1500	17.4-157	0.69-6.18	17.4	0.69	157	6.18	150-225	5.91-8.86	26-41	1.02-1.61	221-241	8.70-9.49

Per le teste a mandrino fisso la distanza minima fra i centri dipende dalle dimensioni della pinza, il diametro complessivo dalla distanza fra i mandrini e la lunghezza complessiva dalle dimensioni della pinza. Se è necessario Desoutter può fornire le dimensioni.

Nell'ordinare una testa a mandrino fisso, fornire sempre i particolari le disposizioni di fori, il diametro dei fori e il materiale da lavorare di macchina.

Teste plurimandrino – Pinze

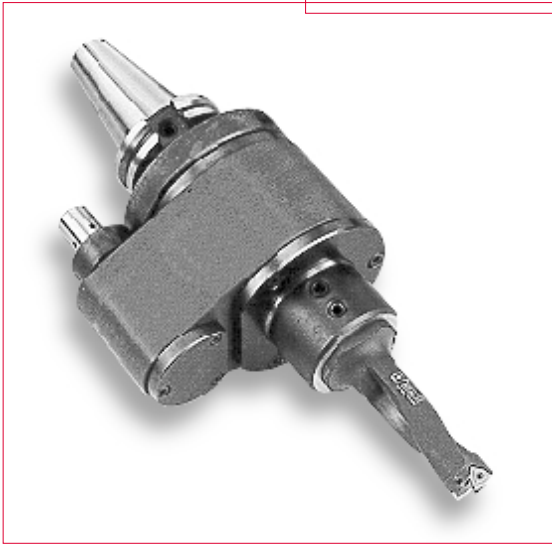


- Pinze per teste plurimandrino
- I tipi A, B e D sono filettati
- Quelli C sono del tipo ER11

DIMENSIONE		TIPO DI PINZA			
mm	pollici	A	B	C	D
0.5	0.020			52582	
0.6	0.024			52582	
0.7	0.028			52582	
0.8	0.031			52582	
0.9	0.035			52582	
1	0.039	60002	39442	52582	
1.1	0.043	60022	39452	52592	
1.2	0.047	60032	39462	52592	
1.3	0.051	60042	39472	52592	
1.4	0.055	60052	39482	52592	
1.5	0.059	60062	39492	52592	
1.6	0.063	60072	27852	52602	
1.7	0.067	60082	39502	52602	
1.8	0.071	60092	27862	52602	
1.9	0.075	60102	39522	52602	
2	0.079	60122	27872	52602	39302
2.1	0.083	60132	27882	52622	39322
2.2	0.087	60142	27892	52622	39332
2.3	0.091	60152	27902	52622	39342
2.4	0.094	60162	27922	52622	39352
2.5	0.098	60172	27932	52622	39362
2.6	0.102	60182	27942	52632	39372
2.7	0.106	60192	27952	52632	39382
2.8	0.110	60202	27962	52632	39392
2.9	0.114	60222	27972	52632	39402
3	0.118	60232	27982	52632	39422
3.1	0.122	60242	27992	52642	39432
3.2	0.126	60252	28002	52642	34902
3.3	0.130	60262	28032	52642	34932
3.4	0.134	60272	28042	52642	34942
3.5	0.138	60282	28052	52642	34952
3.6	0.142	60292	28062	52642	34962
3.7	0.146	60302	28082	52642	34982
3.8	0.150	60322	28092	52642	34992
3.9	0.154	60332	28102	52642	35002
4	0.157	60342	28122	52642	35022
4.1	0.161		28132	52652	35032
4.2	0.165		28142	52652	35042
4.3	0.169		28152	52652	35052
4.4	0.173		28162	52652	35062
4.5	0.177		28172	52652	35072
4.6	0.181		28182	52652	35082
4.7	0.185		28192	52652	35092
4.8	0.189		28202	52652	35102
4.9	0.193		28222	52652	35122
5	0.197		28232	52652	35132

DIMENSIONE		TIPO DI PINZA			
mm	pollici	A	B	C	D
5.1	0.201		28252	52662	35152
5.2	0.205		28272	52662	35172
5.3	0.209		28282	52662	35182
5.4	0.213		28292	52662	35192
5.5	0.217		28302	52662	35202
5.6	0.220		28322	52662	35222
5.7	0.224		28332	52662	35232
5.8	0.228		28342	52662	35242
5.9	0.232		28352	52662	35252
6	0.236		28372	52662	35272
6.1	0.240		28382	52672	35282
6.2	0.244		28392	52672	35292
6.3	0.248		28402	52672	35302
6.4	0.252		39532	52672	35332
6.5	0.256		39542	52672	35342
6.6	0.260			52672	35352
6.7	0.264			52672	35362
6.8	0.268			52672	35382
6.9	0.272			52672	35392
7	0.276			52672	35402
7.1	0.280				35422
7.2	0.283				35432
7.3	0.287				35452
7.4	0.291				35462
7.5	0.295				35472
7.6	0.299				35492
7.7	0.303				35502
7.8	0.307				35522
7.9	0.311				35532
8	0.315				35552
8.1	0.319				35562
8.2	0.323				35572
8.3	0.327				35582
8.4	0.331				35592
8.5	0.335				35602
8.6	0.339				35622
8.7	0.343				35632
8.8	0.346				35652
8.9	0.350				35672
9	0.354				35682
9.1	0.358				35692
9.2	0.362				35722
9.3	0.366				35732
9.4	0.370				35752
9.5	0.374				35762

Mandrino con refrigerante per la serie AFDE700/710



Sono ora disponibili due tipi di mandrini con refrigerante per AFDE700/710.

I mandrini sono disponibili con pinze portapunte tipo ER32 (diametro massimo pinza 20mm come indicato a pag. 31 del catalogo) o porta punta 32mm tipo 'U'. Entrambi sono forniti di cono maschio DIN2080 ISO30 per essere adattati sul mandrino T34 e include una barra di reazione montata sul fronte della AFDE per reagire alla torsione.

I mandrini sono completamente sigillati e il refrigerante viene immesso nel mandrino per mezzo di un ingresso sul suo fianco, adatto per tubo diametro esterno 10mm e diametro interno 7mm.

Velocità massima – 5000 rpm

Pressione massima refrigerante – 25 bar

Peso approssimativo – 7 kg

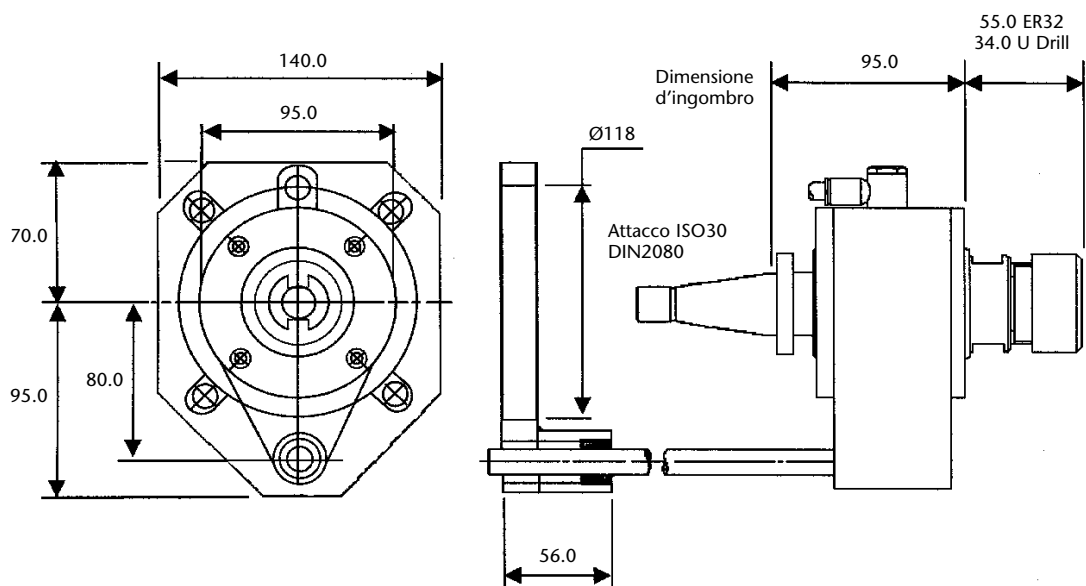
Con pinze tipo ER32

Part No. 107792 (specificare misura della pinza al momento dell'ordine)

Con pinze tipo 'U' 32mm

Part No. 107802

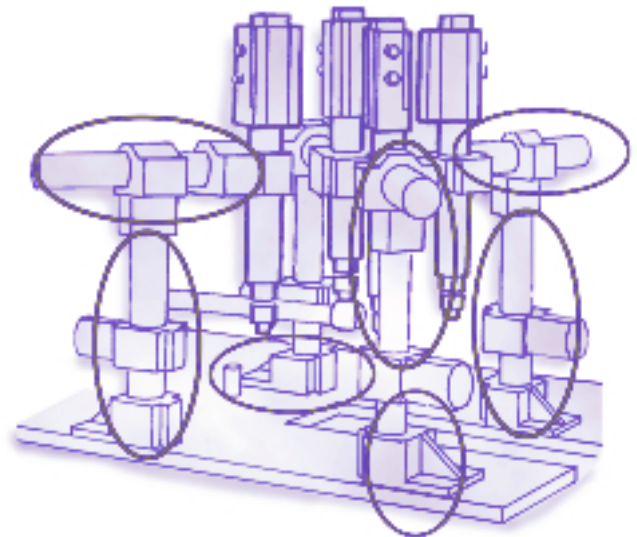
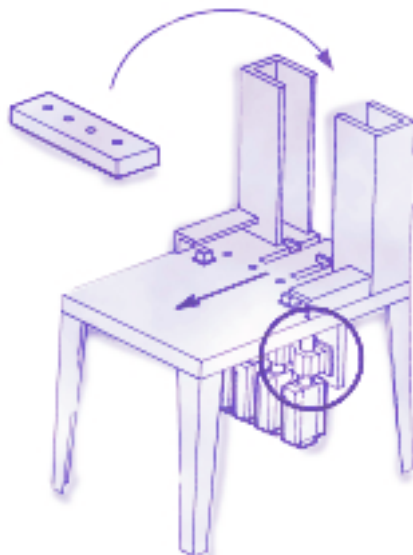
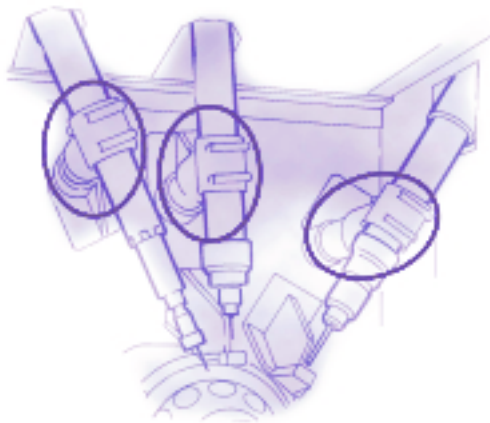
Dimensioni



Morsetti di fissaggio



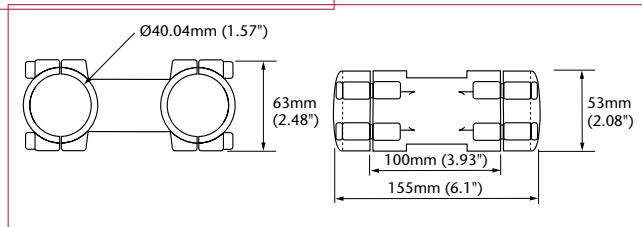
- Vasta gamma di morsetti di fissaggio per consentire qualsiasi orientamento dell'utensile
- Tutti i morsetti sono costruiti in alluminio



AFD205, AFD215, AFDE200, AFTE270

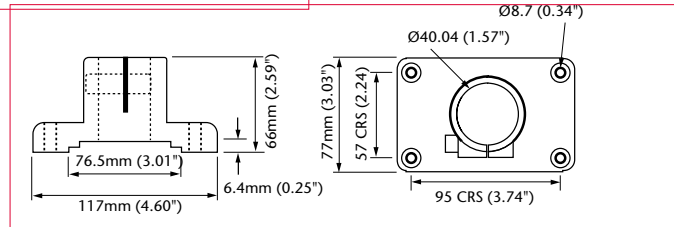
Morsetto parallelo

Codice 61832



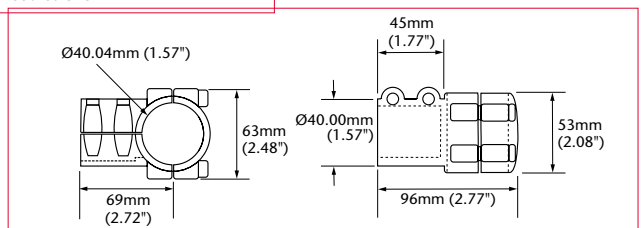
Morsetto di base

Codice 61842



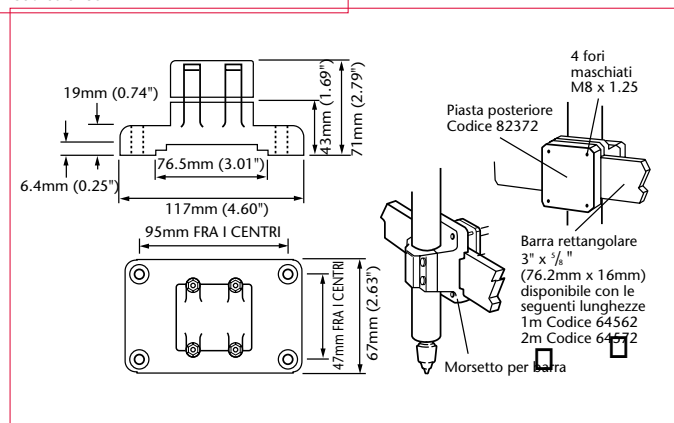
Morsetto a 90°

Codice 61822



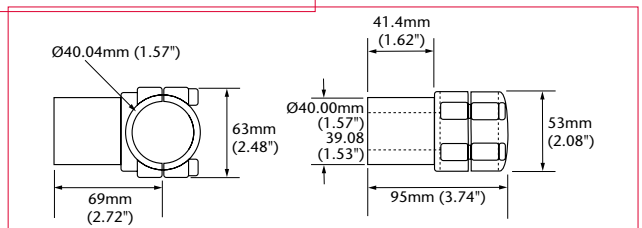
Morsetto per barra

Codice 61852



Morsetto rotante

Codice 61802



Tubo di montaggio

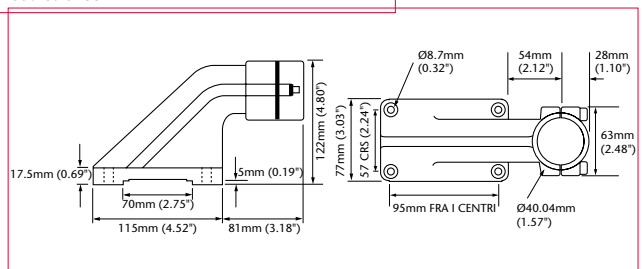


Il tubo ha lo stesso diametro esterno dell'unità ad avanzamento automatico ed è disponibile con le seguenti lunghezze standard:

LUNGHEZZA TUBO		Ø TUBO		CODICE
mm	pollici	mm	pollici	
228	9			39702
305	12	39.97/	1.574/	39722
457	18	40.00	1.575	39732
610	24			39742
760	30			39752

Morsetto a collo d'oca

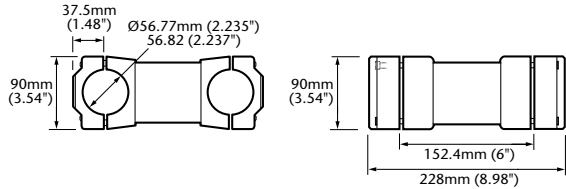
Codice 61862



AFD415, AFDE400/410, AFTE470/480

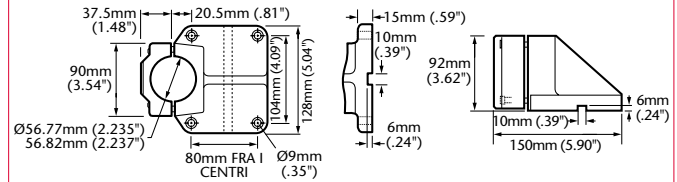
Morsetto parallelo

Codice 76352



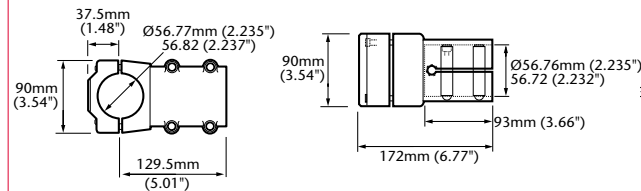
Morsetto di base

Codice 76302



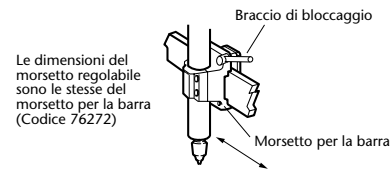
Morsetto a 90°

Codice 76342



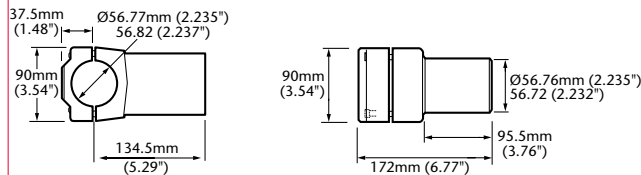
Morsetto regolabile per barra

Codice 97042



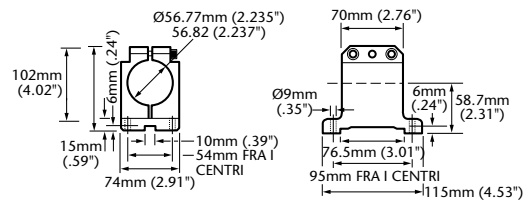
Morsetto rotante

Codice 76332



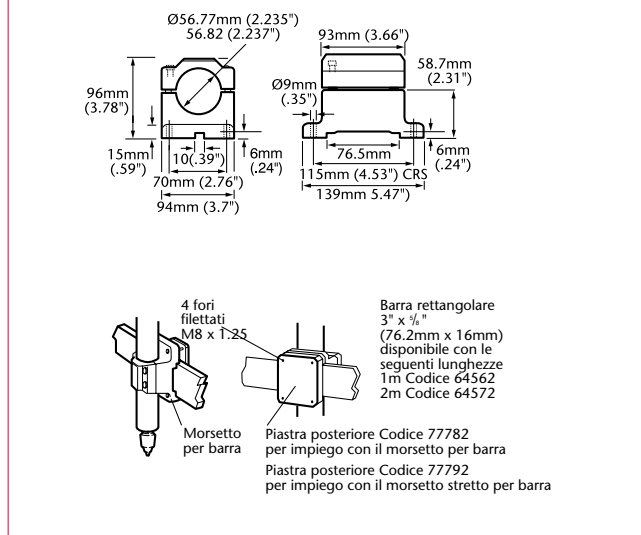
Morsetto stretto per barra

Codice 76292



Morsetto per barra

Codice 76272



Tubo di montaggio



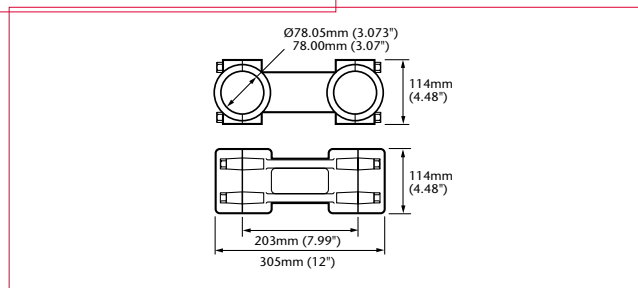
Il tubo ha lo stesso diametro esterno dell'unità ad avanzamento automatico ed è disponibile con le seguenti lunghezze standard:

LUNGHEZZA TUBO		Ø TUBO		CODICE
mm	pollici	mm	pollici	
228	9			9452
305	12	56.76	2.225	9462
457	18	56.73	2.233	9472
610	24			9482
762	30			9492

AFD60, AFT60, AFDE600/610/620

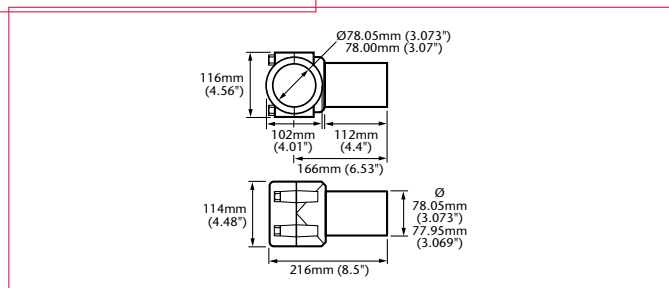
Morsetto parallelo

Codice 32492



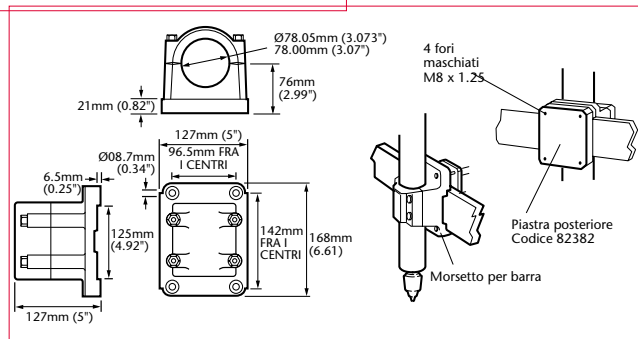
Morsetto rotante

Codice 32502



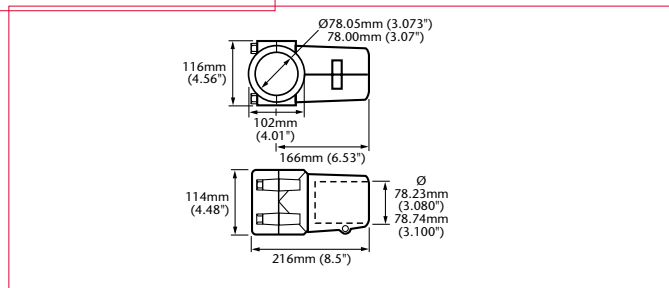
Morsetto per barra

Codice 32532



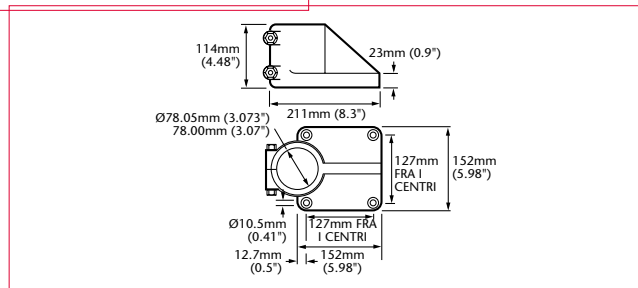
Morsetto a 90°

Codice 32522



Morsetto di base

Codice 32542



Tubo di montaggio



Il tubo ha lo stesso diametro esterno dell'unità ad avanzamento automatico ed è disponibile con le seguenti lunghezze standard:

LUNGHEZZA TUBO		Ø TUBO		CODICE
mm	pollici	mm	pollici	
610	24	77.95/ 77.97	3.069	32562
915	36			32572
1220	48			32582

Programma di selezione AFD

Il programma di selezione degli AFD Desoutter è un programma che serve a definire le operazioni di foratura e maschiatura e si basa sui dati contenuti nel Manuale di selezione degli AFD usando utensili della gamma Dormer Tools (Sheffield) Ltd.

Il programma consente all'utente di selezionare i Trapani o le Maschiatrici ad Avanzamento Automatico quando sono disponibili i seguenti parametri dell'applicazione.

- Diametro del foro o tipo di filettatura
- Profondità del foro o della filettatura
- Passo della filettatura (solo per la maschiatura)
- Numero di fori
- Materiale da forare o maschiare
- Foro cieco o passante (solo per la maschiatura)

Si può così selezionare un utensile ed i relativi accessori, e ottenere uno stampato con i valori calcolati, i parametri di applicazione e i codici dei pezzi selezionati.

Tutte le schermate si basano su Windows e il programma utilizza il sistema operativo Windows 95 che gira su un PC, IBM o compatibile al 100%, dotato di processore 486DX da 33MHz con oltre 4Mb di RAM.

Per ulteriori particolari, contattare il proprio rappresentante Desoutter.

