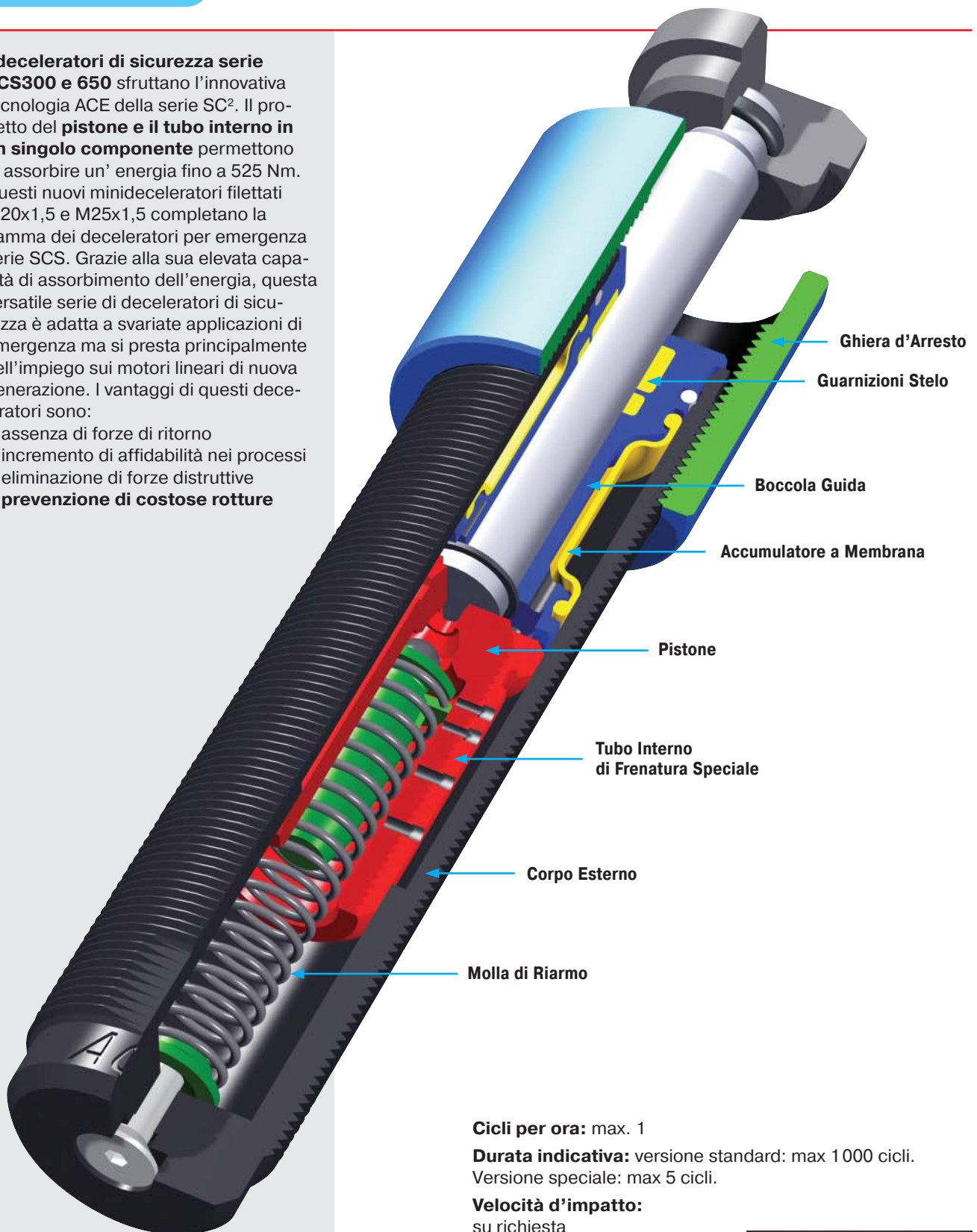


I deceleratori di sicurezza serie **SCS300 e 650** sfruttano l'innovativa tecnologia ACE della serie SC². Il progetto del **pistone e il tubo interno in un singolo componente** permettono di assorbire un'energia fino a 525 Nm. Questi nuovi minideceleratori filettati M20x1,5 e M25x1,5 completano la gamma dei deceleratori per emergenza serie SCS. Grazie alla sua elevata capacità di assorbimento dell'energia, questa versatile serie di deceleratori di sicurezza è adatta a svariate applicazioni di emergenza ma si presta principalmente nell'impiego sui motori lineari di nuova generazione. I vantaggi di questi deceleratori sono:

- assenza di forze di ritorno
- incremento di affidabilità nei processi
- eliminazione di forze distruttive
- **prevenzione di costose rotture**



Cicli per ora: max. 1

Durata indicativa: versione standard: max 1000 cicli.
Versione speciale: max 5 cicli.

Velocità d'impatto:
su richiesta

Fluido: olio sintetico

Materiale: corpo in acciaio indurito e carbonitrurato. Accessori: acciaio brunito. Stelo pistone: acciaio inox trattato.

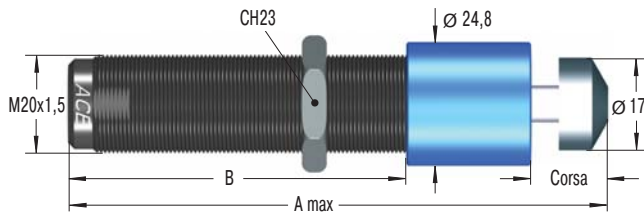
Energia max. W₃: con il max. angolo di disassamento non superare l'80 % del valore indicato.

Montaggio: in ogni posizione

Temperatura di lavoro:
da 0 °C a 66 °C



SCS300



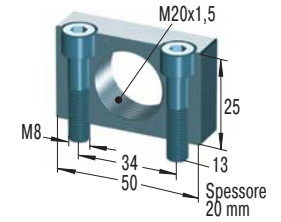
Dimensioni Standard

KM20



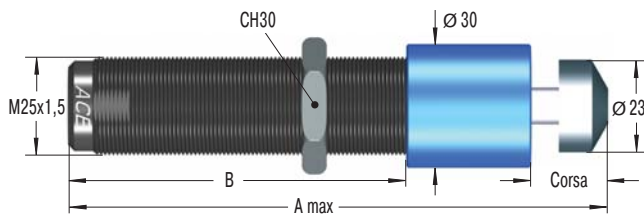
Dado

MB20SC2



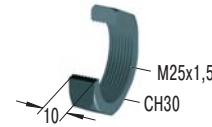
Supporto di montaggio

SCS650



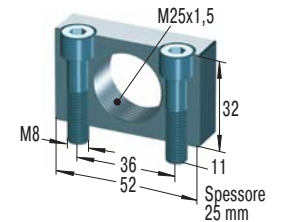
Dimensioni Standard

KM25



Dado

MB25SC2



Supporto di montaggio

Codice di Ordinazione

Deceleratore di Sicurezza _____
 Modello 300, filettatura M20 _____
 (Modello 650, filettatura M25) _____
 Nr. identificazione fornito da ACE _____

SCS300-Dxxxx

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento	m	(kg)
Velocità d'impatto	v	(m/s) max.
Velocità traslazione standard	vs	(m/s)
Potenza motore	P	(kW)
Coppia di stallo	ST	(normale 2,5)
Numero di deceleratori in parallelo	n	

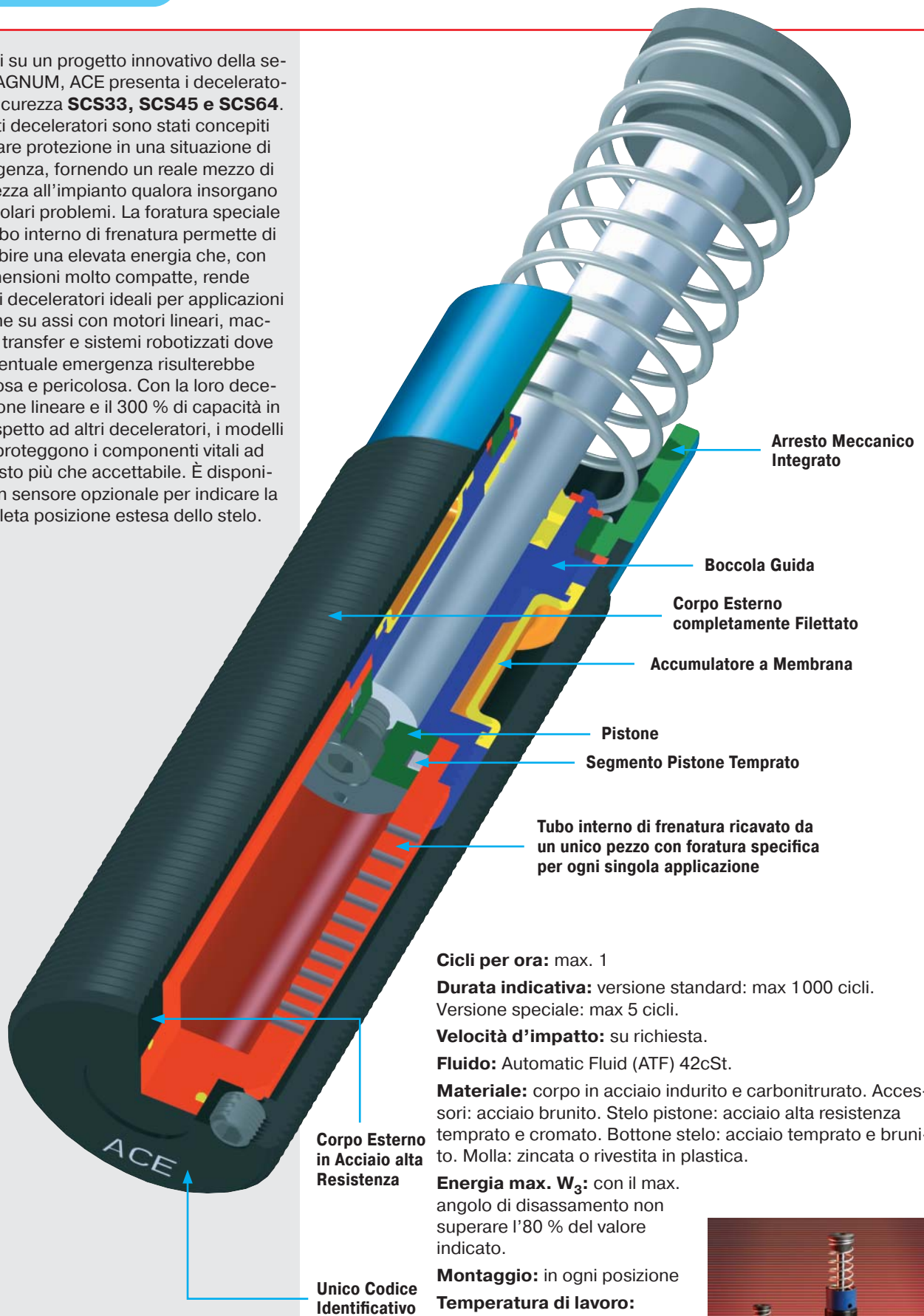
Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13-15.

La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità

Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	Energia max.		Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Max. Disassamento °	Peso kg
				Versione Standard W ₃ Nm/Ciclo					
SCS300	15	105,5	66,5	292		8	18	2	0,175
SCS650	23	140	86	420		11	33	2	0,350

Basati su un progetto innovativo della serie MAGNUM, ACE presenta i deceleratori di sicurezza **SCS33, SCS45 e SCS64**. Questi deceleratori sono stati concepiti per dare protezione in una situazione di emergenza, fornendo un reale mezzo di sicurezza all'impianto qualora insorgano particolari problemi. La foratura speciale del tubo interno di frenatura permette di assorbire una elevata energia che, con le dimensioni molto compatte, rende questi deceleratori ideali per applicazioni critiche su assi con motori lineari, macchine transfer e sistemi robotizzati dove un'eventuale emergenza risulterebbe dannosa e pericolosa. Con la loro decelerazione lineare e il 300 % di capacità in più rispetto ad altri deceleratori, i modelli SCS proteggono i componenti vitali ad un costo più che accettabile. È disponibile un sensore opzionale per indicare la completa posizione estesa dello stelo.



Arresto Meccanico Integrato

Boccola Guida

Corpo Esterno completamente Filettato

Accumulatore a Membrana

Pistone

Segmento Pistone Temprato

Tubo interno di frenatura ricavato da un unico pezzo con foratura specifica per ogni singola applicazione

Corpo Esterno in Acciaio alta Resistenza

Unico Codice Identificativo

Cicli per ora: max. 1

Durata indicativa: versione standard: max 1000 cicli. Versione speciale: max 5 cicli.

Velocità d'impatto: su richiesta.

Fluido: Automatic Fluid (ATF) 42cSt.

Materiale: corpo in acciaio indurito e carbonitrurato. Accessori: acciaio brunito. Stelo pistone: acciaio alta resistenza temprato e cromato. Bottone stelo: acciaio temprato e brunito. Molla: zincata o rivestita in plastica.

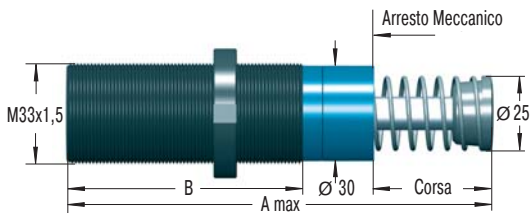
Energia max. W_3 : con il max. angolo di disassamento non superare l'80 % del valore indicato.

Montaggio: in ogni posizione

Temperatura di lavoro: da -12 °C a 70 °C. Su richiesta versioni per alta temperatura.

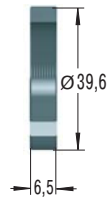
Velocità standard di lavoro: alla normale velocità di traslazione il deceleratore può venire compresso per tutta la corsa. In questa condizione il deceleratore offre una minima resistenza senza nessun effetto frenante.





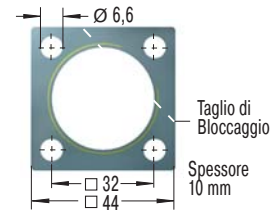
Dimensioni Standard

NM33



Ghiera di bloccaggio

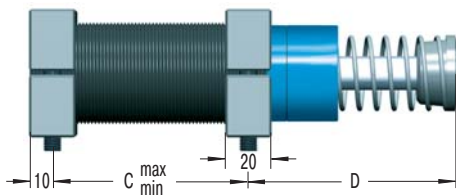
QF33



Flangia quadrata

Montaggio con 4 viti
Coppia di serraggio viti: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: > 90 Nm

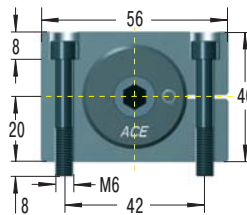
S33



Montaggio a piedini

S33 = 2 Flangie + 4 viti M6x40, DIN 912

A causa del passo del filetto i fori di fissaggio per il secondo piedino dovrebbero esser forati e maschiati dopo che il primo piedino è stato fissato in posizione.



Coppia di serraggio viti: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: > 90 Nm

Codice di Ordinazione

SCS33-50-S-Dxxxx

Deceleratore di Sicurezza _____
Filettatura M33 _____
Corsa max. senza arresto meccanico 50 mm _____
Montaggio a piedini _____
Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento m (kg)
Velocità d'impatto v (m/s) max.
Velocità traslazione standard vs (m/s)
Potenza motore P (kW)
Coppia di stallo ST (normale 2,5)
Numero di deceleratori in parallelo n

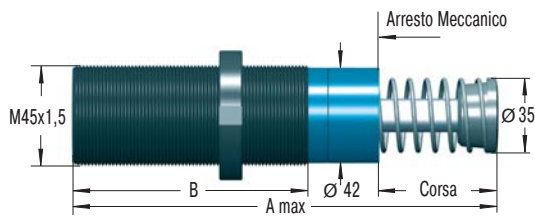
Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13-15.

La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità

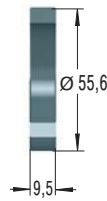
Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	C min	C max	D	Energia max.		Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Max. Disassamento °	Peso kg
							Versione Standard W ₃ Nm/Ciclo	Versione Speciale W ₃ Nm/Ciclo				
SCS33-25	23	138	83	25	60	68	310	500	45	90	3	0,45
SCS33-50	48,5	189	108	32	86	93	620	950	45	135	2	0,54

Per corse non standard, speciali opzioni (come basse o alte velocità d'impatto, ecc.), preghiamo consultare i tecnici ACE.



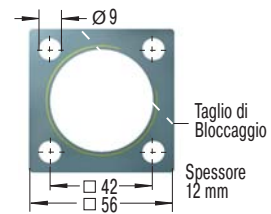
Dimensioni Standard

NM45



Ghiera di bloccaggio

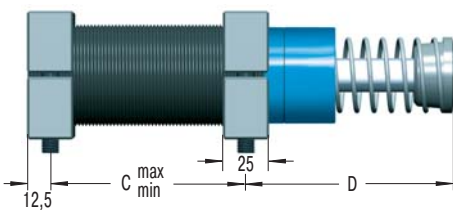
QF45



Flangia quadrata

Montaggio con 4 viti
Coppia di serraggio viti: 27 Nm
Coppia di bloccaggio: > 200 Nm

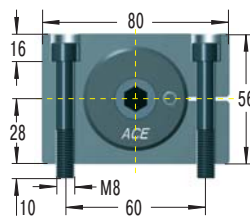
S45



Montaggio a piedini

S45 = 2 Flange + 4 viti M8x50, DIN 912

A causa del passo del filetto i fori di fissaggio per il secondo piedino dovrebbero esser forati e maschiati dopo che il primo piedino è stato fissato in posizione.



Coppia di serraggio viti: 27 Nm
Coppia di bloccaggio: > 350 Nm

Codice di Ordinazione

Deceleratore di Sicurezza _____
Fittatura M45 _____
Corsa max. senza arresto meccanico 50 mm _____
Montaggio a piedini _____
Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

SCS45-50-S-Dxxxx

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento m (kg)
Velocità d'impatto v (m/s) max.
Velocità traslazione standard vs (m/s)
Potenza motore P (kW)
Coppia di stallo ST (normale 2,5)
Numero di deceleratori in parallelo n

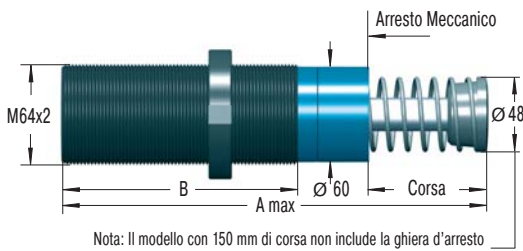
Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13-15.

La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità

Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	C min	C max	D	Energia max.		Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Max. Disassamento °	Peso kg
							Versione Standard W ₃ Nm/Ciclo	Versione Speciale W ₃ Nm/Ciclo				
SCS45-25	23	145	95	32	66	66	680	1 200	70	100	3	1,13
SCS45-50	48,5	195	120	40	92	91	1 360	2 350	70	145	2	1,36
SCS45-75	74	246	145	50	118	116	2 040	3 500	50	180	1	1,59

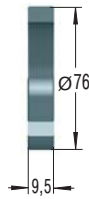
Per corse non standard, speciali opzioni (come basse o alte velocità d'impatto, ecc.), preghiamo consultare i tecnici ACE.



Nota: Il modello con 150 mm di corsa non include la ghiera d'arresto e l'arresto meccanico è fornito dal bottone stelo di 60 mm di diam.

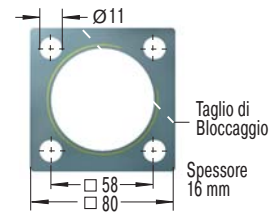
Dimensioni Standard

NM64



Ghiera di bloccaggio

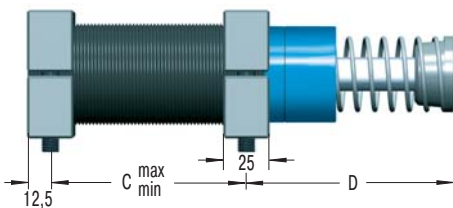
QF64



Flangia quadrata

Montaggio con 4 viti
Coppia di serraggio viti: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: > 210 Nm

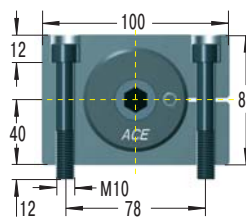
S64



Montaggio a piedini

S64 = 2 Flange + 4 viti M10x80, DIN 912

A causa del passo del filetto i fori di fissaggio per il secondo piedino dovrebbero esser forati e maschiati dopo che il primo piedino è stato fissato in posizione.



Coppia di serraggio viti: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: > 350 Nm

Codice di Ordinazione

SCS64-50-S-Dxxxx

Deceleratore di Sicurezza _____
Filettatura M64 _____
Corsa max. senza arresto meccanico 50 mm _____
Montaggio a piedini _____
Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento m (kg)
Velocità d'impatto v (m/s) max.
Velocità traslazione standard vs (m/s)
Potenza motore P (kW)
Coppia di stallo ST (normale 2,5)
Numero di deceleratori in parallelo n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13-15.

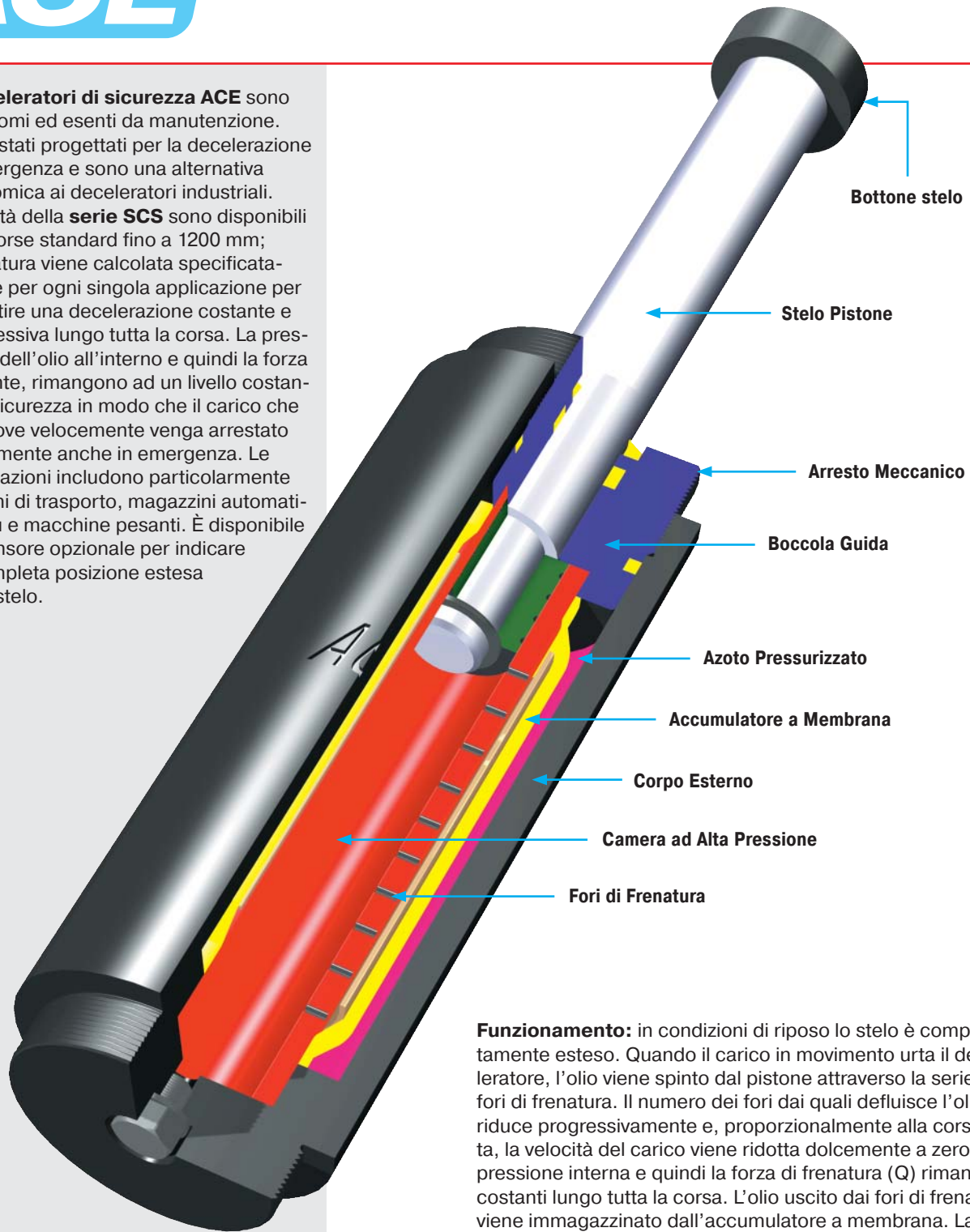
La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità

Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	C min	C max	D	Energia max.		Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Max. Disassamento °	Peso kg
							Versione Standard W ₃ Nm/Ciclo	Versione Speciale W ₃ Nm/Ciclo				
SCS64-50	48,5	225	140	50	112	100	3 400	6 000	90	155	3	3,18
SCS64-100	99,5	326	191	64	162	152	6 800	12 000	105	270	2	4,20
SCS64-150	150	450	241	80	212	226	10 200	18 000	75	365	1	5,65

Per corse non standard, speciali opzioni (come basse o alte velocità d'impatto, ecc.), preghiamo consultare i tecnici ACE.

I deceleratori di sicurezza ACE sono autonomi ed esenti da manutenzione. Sono stati progettati per la decelerazione d'emergenza e sono una alternativa economica ai deceleratori industriali. Le unità della **serie SCS** sono disponibili con corse standard fino a 1200 mm; la foratura viene calcolata specificatamente per ogni singola applicazione per garantire una decelerazione costante e progressiva lungo tutta la corsa. La pressione dell'olio all'interno e quindi la forza frenante, rimangono ad un livello costante di sicurezza in modo che il carico che si muove velocemente venga arrestato dolcemente anche in emergenza. Le applicazioni includono particolarmente sistemi di trasporto, magazzini automatici, gru e macchine pesanti. È disponibile un sensore opzionale per indicare la completa posizione estesa dello stelo.



Funzionamento: in condizioni di riposo lo stelo è completamente esteso. Quando il carico in movimento urta il deceleratore, l'olio viene spinto dal pistone attraverso la serie dei fori di frenatura. Il numero dei fori dai quali defluisce l'olio si riduce progressivamente e, proporzionalmente alla corsa fatta, la velocità del carico viene ridotta dolcemente a zero. La pressione interna e quindi la forza di frenatura (Q) rimangono costanti lungo tutta la corsa. L'olio uscito dai fori di frenatura viene immagazzinato dall'accumulatore a membrana. La camera con azoto a bassa pressione, oltre a funzione da accumulatore durante la frenata, fornisce la spinta necessaria al riarmo dello stelo.

Materiale: corpo in acciaio brunito. Stelo in acciaio temprato.

Energia max. W_3 : con il max. angolo di disassamento non superare l'80 % del valore indicato.

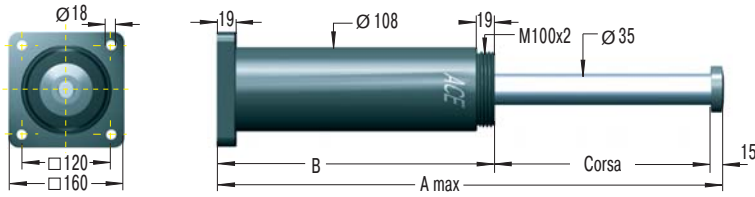
Pressione dell'azoto: circa 2 bar

Temperatura di lavoro: da -12 °C a 66 °C

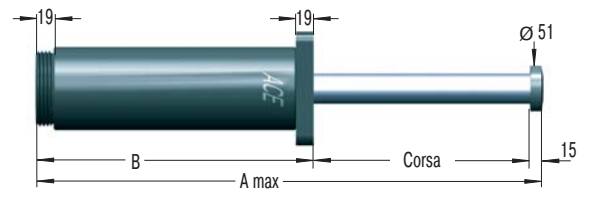
Velocità standard di lavoro: e' possibile usare fino al 60% della corsa del respingente. Alle basse velocità, il deceleratore fornisce una minima resistenza e non ci sono effetti frenanti.



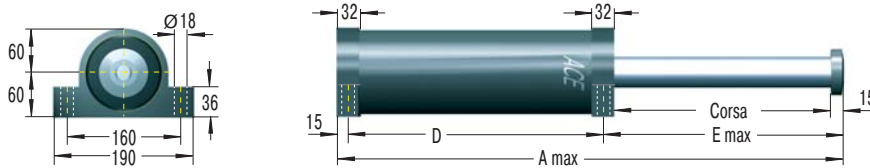
Flangia Posteriore -R



Flangia Anteriore -F



Piedini -S



Codice di Ordinazione

Deceleratore di Sicurezza _____
 Alesaggio Ø 38 mm _____
 Corsa 400 mm _____
 Montaggio con flangia ant. _____
 Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

SCS38-400-F-X

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento m (kg)
 Velocità d'impatto v (m/s) max.
 Velocità traslazione standard vs (m/s)
 Potenza motore P (kW)
 Coppia di stallo ST (normale 2,5)
 Numero di deceleratori in parallelo n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13-15.

Caratteristiche Tecniche

Velocità d'impatto: da 0,9 a 4,6 m/s

Forza di reazione Q: max. 80 kN alla max. capacità

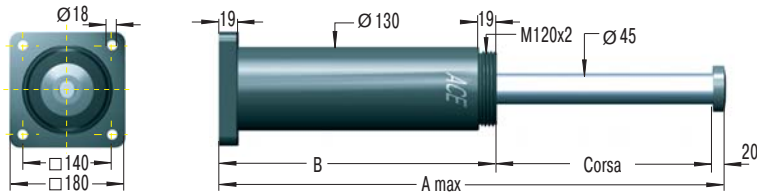
La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità

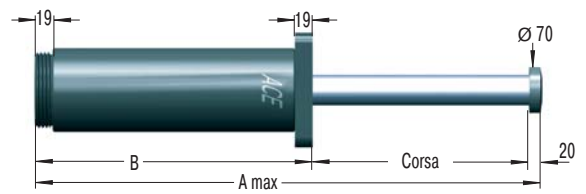
Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	D	E max	Energia max.		Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Max. Disassamento ° Montaggio		Peso kg Montaggio	
						W ₃ Nm/Ciclo	F & S			R	F & R	S	
SCS38-50	50	270	205	175	80	3 600	600	700	5	4	12	13	
SCS38-100	100	370	255	225	132	7 200	600	700	5	4	14	15	
SCS38-150	150	470	305	275	180	10 800	600	700	5	4	16	17	
SCS38-200	200	570	355	325	230	14 400	600	700	5	4	18	19	
SCS38-250	250	670	405	375	280	18 000	600	700	4,7	3,7	20	21	
SCS38-300	300	785	470	440	330	21 600	600	700	3,9	2,9	22	23	
SCS38-350	350	885	520	490	380	25 200	600	700	3,4	2,4	24	25	
SCS38-400	400	1 000	585	555	430	28 800	600	700	3	2	26	27	
SCS38-500	500	1 215	700	670	530	36 000	600	700	2,4	1,4	30	31	
SCS38-600	600	1 430	815	785	630	43 200	600	700	1,9	0,9	34	35	
SCS38-700	700	1 645	930	900	730	50 400	600	700	1,6	0,6	38	39	
SCS38-800	800	1 860	1 045	1 015	830	57 600	600	700	1,3	0,3	43	44	

Per corse non standard, speciali opzioni (come basse o alte velocità d'impatto, ecc.), preghiamo consultare i tecnici ACE.

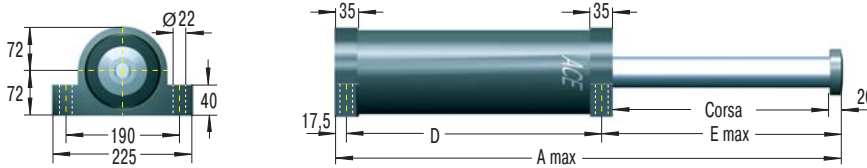
Flangia Posteriore -R



Flangia Anteriore -F



Piedini -S



Codice di Ordinazione

Deceleratore di Sicurezza _____
 Alesaggio Ø 50 mm _____
 Corsa 400 mm _____
 Montaggio con flangia ant. _____
 Nr. identificazione fornito da ACE _____

SCS50-400-F-X

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento m (kg)
 Velocità d'impatto v (m/s) max.
 Velocità traslazione standard vs (m/s)
 Potenza motore P (kW)
 Coppia di stallo ST (normale 2,5)
 Numero di deceleratori in parallelo n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13-15.

Caratteristiche Tecniche

Velocità d'impatto: da 0,6 a 4,6 m/s

Forza di reazione Q: max. 160 kN alla max. capacità

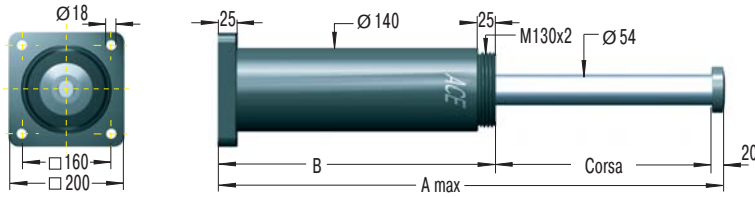
La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità

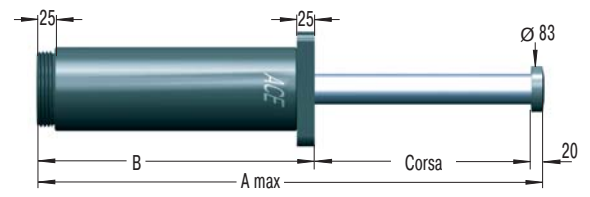
Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	D	E max	Energia max.		Max. Disassamento °		Peso kg		
						W ₃ Nm/Ciclo	Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Montaggio		Montaggio	
									F & S	R	F & R	S
SCS50-100	100	390	270	235	138	14 000	1 000	1 200	5	4	22	23
SCS50-150	150	490	320	285	188	21 000	1 000	1 200	5	4	25	26
SCS50-200	200	590	370	335	238	28 000	1 000	1 200	5	4	27	28
SCS50-250	250	690	420	385	288	35 000	1 000	1 200	4,5	3,5	30	31
SCS50-300	300	805	485	450	338	42 000	1 000	1 200	3,8	2,8	33	34
SCS50-350	350	905	535	500	388	49 000	1 000	1 200	3,3	2,3	35	37
SCS50-400	400	1 020	600	565	438	56 000	1 000	1 200	2,9	1,9	38	40
SCS50-500	500	1 235	715	680	538	70 000	1 000	1 200	2,3	1,3	44	45
SCS50-600	600	1 450	830	795	638	84 000	1 000	1 200	1,9	0,9	50	51
SCS50-700	700	1 665	945	910	738	98 000	1 000	1 200	1,6	0,6	55	57
SCS50-800	800	1 880	1 060	1 025	838	112 000	1 000	1 200	1,3	0,3	61	63
SCS50-1000	1 000	2 310	1 290	1 255	1 038	140 000	1 000	1 200	1	0	72	74

Per corse non standard, speciali opzioni (come basse o alte velocità d'impatto, ecc.), preghiamo consultare i tecnici ACE.

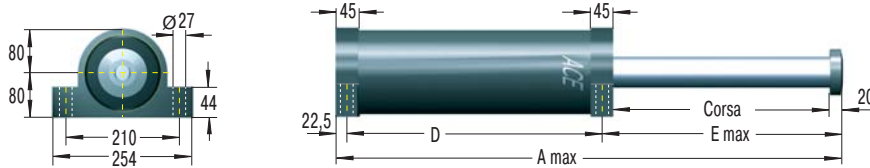
Flangia Posteriore -R



Flangia Anteriore -F



Piedini -S



Codice di Ordinazione

Deceleratore di Sicurezza _____
 Alesaggio Ø 63 mm _____
 Corsa 400 mm _____
 Montaggio con flangia ant. _____
 Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

SCS63-400-F-X

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento m (kg)
 Velocità d'impatto v (m/s) max.
 Velocità traslazione standard vs (m/s)
 Potenza motore P (kW)
 Coppia di stallo ST (normale 2,5)
 Numero di deceleratori in parallelo n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13-15.

Caratteristiche Tecniche

Velocità d'impatto: da 0,5 a 4,6 m/s

Forza di reazione Q: max. 210 kN alla max. capacità

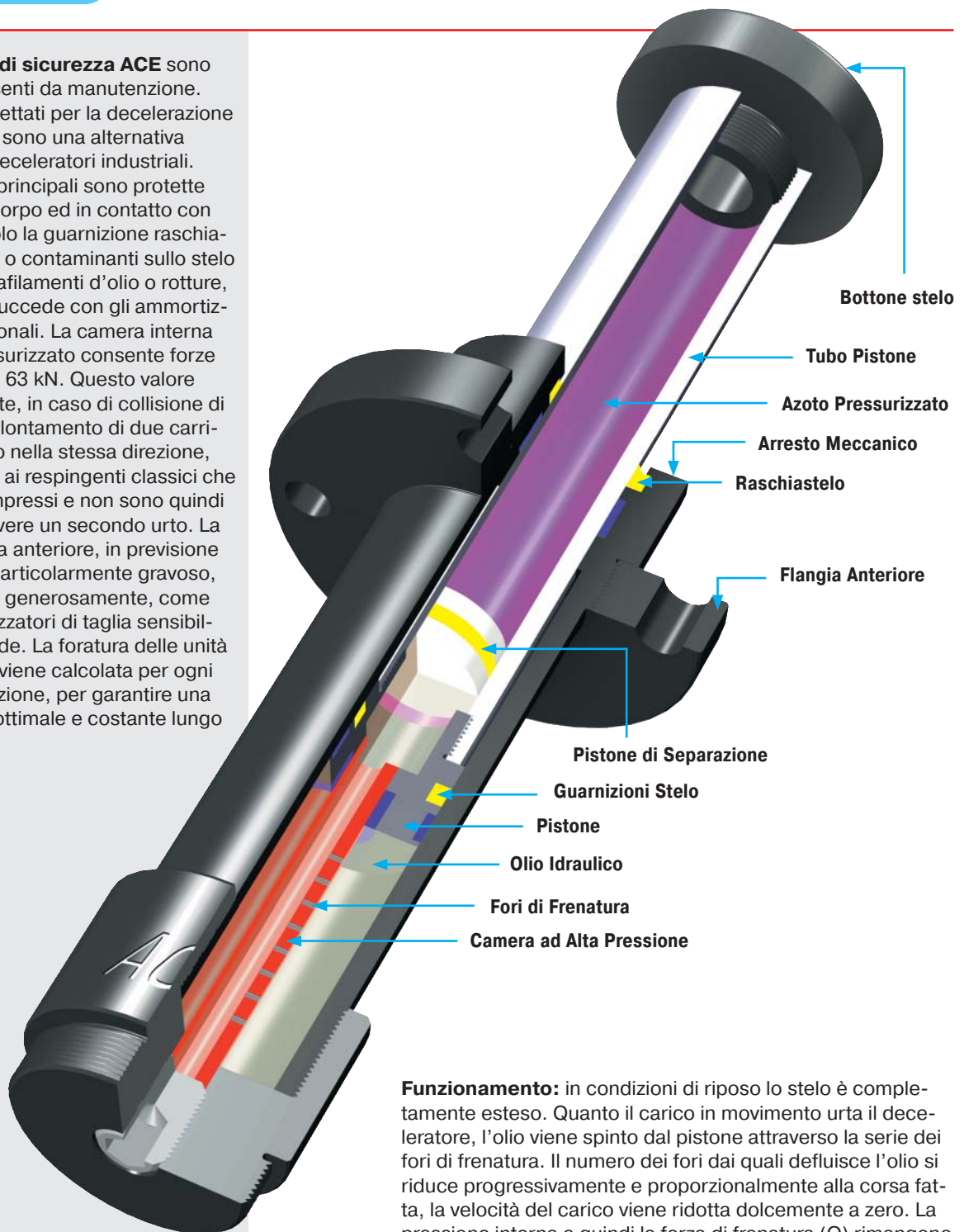
La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità

Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	D	E max	Energia max.		Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Max. Disassamento ° Montaggio		Peso kg Montaggio	
						W ₃ Nm/Ciclo	F & S			R	F & R	S	
SCS63-100	100	405	285	240	143	18 000	1 500	2 500	5	4	29	32	
SCS63-150	150	505	335	290	193	27 000	1 500	2 500	5	4	32	35	
SCS63-200	200	605	385	340	243	36 000	1 500	2 500	5	4	35	38	
SCS63-250	250	705	435	390	293	45 000	1 500	2 500	5	4	38	42	
SCS63-300	300	805	485	440	343	54 000	1 500	2 500	5	4	41	45	
SCS63-350	350	925	555	510	393	63 000	1 500	2 500	5	4	45	49	
SCS63-400	400	1 025	605	560	443	72 000	1 500	2 500	5	4	48	52	
SCS63-500	500	1 245	725	680	543	90 000	1 500	2 500	4,2	3,2	55	60	
SCS63-600	600	1 445	825	780	643	108 000	1 500	2 500	3,4	2,4	62	66	
SCS63-700	700	1 665	945	900	746	126 000	1 500	2 500	2,9	1,9	69	73	
SCS63-800	800	1 865	1 045	1 000	843	144 000	1 500	2 500	2,5	1,5	75	79	
SCS63-1000	1 000	2 285	1 265	1 220	1 043	180 000	1 500	2 500	1,9	0,9	89	93	
SCS63-1200	1 200	2 705	1 485	1 440	1 243	216 000	1 500	2 500	1,4	0,4	102	106	

Per corse non standard, speciali opzioni (come basse o alte velocità d'impatto, ecc.), preghiamo consultare i tecnici ACE.

I deceleratori di sicurezza ACE sono autonomi ed esenti da manutenzione. Sono stati progettati per la decelerazione d'emergenza e sono una alternativa economica ai deceleratori industriali. Tutte le tenute principali sono protette all'interno del corpo ed in contatto con l'esterno c'è solo la guarnizione raschiastelo. Sporczia o contaminanti sullo stelo non causano trafilamenti d'olio o rotture, come spesso succede con gli ammortizzatori convenzionali. La camera interna con azoto pressurizzato consente forze di riarmo sino a 63 kN. Questo valore elevato consente, in caso di collisione di emergenza, l'allontanamento di due carriponti che vanno nella stessa direzione, contrariamente ai respingenti classici che rimangono compressi e non sono quindi in grado di ricevere un secondo urto. La robusta boccia anteriore, in previsione di un impiego particolarmente gravoso, è dimensionata generosamente, come in altri ammortizzatori di taglia sensibilmente più grande. La foratura delle unità della serie CB viene calcolata per ogni singola applicazione, per garantire una decelerazione ottimale e costante lungo tutta la corsa.



Funzionamento: in condizioni di riposo lo stelo è completamente esteso. Quanto il carico in movimento urta il deceleratore, l'olio viene spinto dal pistone attraverso la serie dei fori di frenatura. Il numero dei fori dai quali defluisce l'olio si riduce progressivamente e proporzionalmente alla corsa fatta, la velocità del carico viene ridotta dolcemente a zero. La pressione interna e quindi la forza di frenatura (Q) rimangono costanti lungo tutta la corsa. L'olio uscito dai fori di frenatura viene spinto all'interno dello stelo dove un separatore lo mantiene diviso dall'azoto. La camera con azoto a bassa pressione, fornisce la spinta necessaria al riarmo dello stelo.

Velocità d'impatto:
da 0,5 a 4,6 m/s

Materiale: corpo in acciaio brunito. Stelo in acciaio temprato.

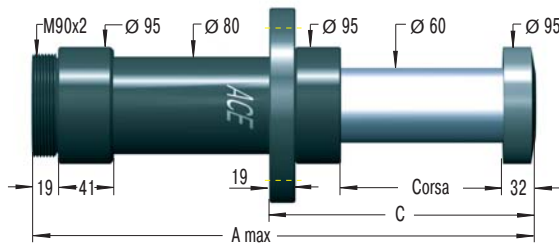
Temperatura di lavoro:
da -12 °C a 66 °C

La pressione iniziale di riempimento regola la forza di ritorno dello stelo.

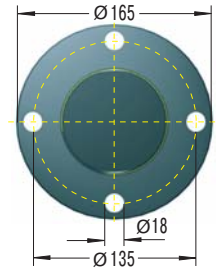
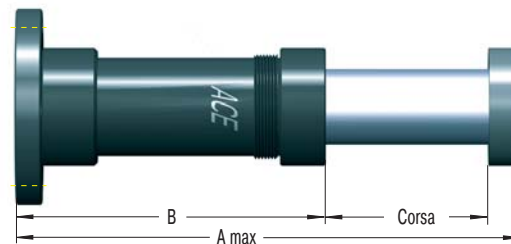
Velocità standard di lavoro: il deceleratore può venire compresso per tutta la corsa.



Flangia Anteriore -F



Flangia Posteriore -R



Codice di Ordinazione

Deceleratore di Sicurezza _____
 Alesaggio Ø 63 mm _____
 Corsa 400 mm _____
 Montaggio con flangia ant. _____
 Nr. identificazione fornito da ACE _____

CB63-400-F-X

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento m (kg)
 Velocità d'impatto v (m/s) max.
 Velocità traslazione standard vs (m/s)
 Potenza motore P (kW)
 Coppia di stallo ST (normale 2,5)
 Numero di deceleratori in parallelo n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13-15.

Caratteristiche Tecniche

Forza di reazione Q: max. 187 kN alla max. capacità

La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità

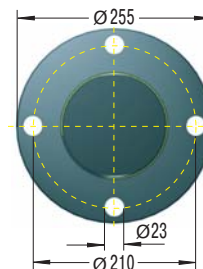
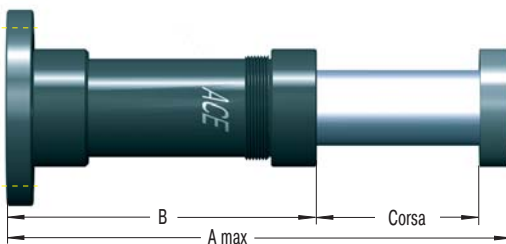
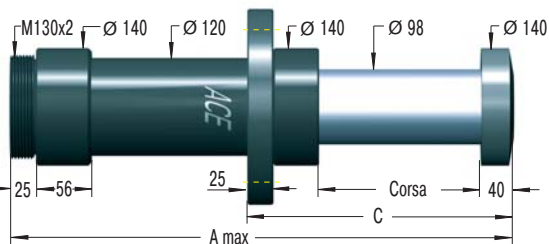
Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	C	Energia max.	¹ Misura d'Efficienza me		Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Max. Disassamento	Peso kg
					W ₃ Nm/Ciclo	me min. kg	me max. kg				
CB63-100	100	420	288	192	16 000	900	128 000	1 500	16 000	3,5	12,7
CB63-200	200	700	468	292	32 000	1 800	256 000	1 500	21 000	3	16,7
CB63-300	300	980	648	392	48 000	2 700	384 000	1 500	24 000	2,5	20,8
CB63-400	400	1 260	828	492	64 000	3 700	512 000	1 500	25 000	2	24,8
CB63-500	500	1 540	1 008	592	80 000	4 700	640 000	1 500	26 000	1,5	28,8

¹ Il corretto valore di massa effettiva della tua applicazione verrà calcolato da ACE e dovrebbe rientrare nell'intervallo indicato.

Speciali opzioni: oli speciali, flangie speciali, protezioni anticorrosione addizionali, ecc. disponibili su richiesta.

Flangia Anteriore -F

Flangia Posteriore -R



72

Codice di Ordinazione

CB100-400-F-X

Deceleratore di Sicurezza _____
 Alesaggio Ø 100 mm _____
 Corsa 400 mm _____
 Montaggio con flangia ant. _____
 Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento m (kg)
 Velocità d'impatto v (m/s) max.
 Velocità traslazione standard vs (m/s)
 Potenza motore P (kW)
 Coppia di stallo ST (normale 2,5)
 Numero di deceleratori in parallelo n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13-15.

Caratteristiche Tecniche

Forza di reazione Q: max. 467 kN alla max. capacità

La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

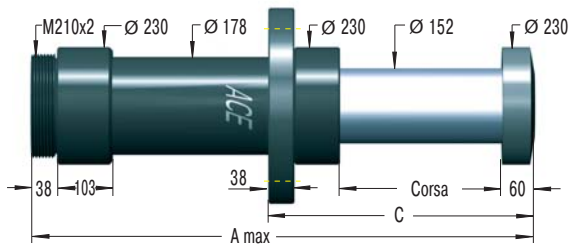
Dimensioni e Tabella delle Capacità

Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	C	Energia max.	¹ Misura d'Efficienza me		Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Max. Disassamento	Peso kg
					W ₃ Nm/Ciclo	me min. kg	me max. kg				
CB100-200	200	735	495	320	80 000	6 900	640 000	3 900	40 000	4	42,5
CB100-300	300	1 005	665	420	120 000	10 300	960 000	3 900	50 000	3,5	50,8
CB100-400	400	1 275	835	520	160 000	13 800	1 280 000	3 900	57 000	3	59,1
CB100-500	500	1 545	1 005	620	200 000	17 200	1 600 000	3 900	63 000	2,5	67,5
CB100-600	600	1 815	1 175	720	240 000	20 700	1 920 000	3 900	68 000	2	75,8

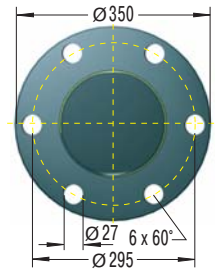
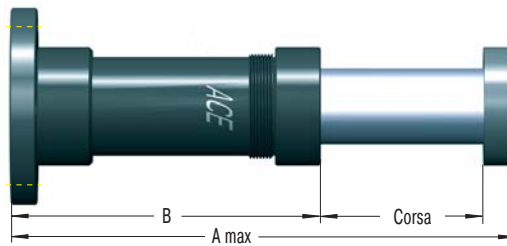
¹ Il corretto valore di massa effettiva della tua applicazione verrà calcolato da ACE e dovrebbe rientrare nell'intervallo indicato.

Speciali opzioni: oli speciali, flangie speciali, protezioni anticorrosione addizionali, ecc. disponibili su richiesta.

Flangia Anteriore -F



Flangia Posteriore -R



Codice di Ordinazione

Deceleratore di Sicurezza _____
 Alesaggio Ø 160 mm _____
 Corsa 400 mm _____
 Montaggio con flangia ant. _____
 Nr. identificazione fornito da ACE _____

CB160-400-F-X

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dati Necessari per l'Ordinazione

Massa in movimento m (kg)
 Velocità d'impatto v (m/s) max.
 Velocità traslazione standard vs (m/s)
 Potenza motore P (kW)
 Coppia di stallo ST (normale 2,5)
 Numero di deceleratori in parallelo n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pagg. 13- 15.

Caratteristiche Tecniche

Forza di reazione Q: max. 700 kN alla max. capacità

La scelta del deceleratore di sicurezza dovrà essere approvata dall'ACE che fornirà inoltre uno specifico numero di identificazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità

Tipo N° di serie	Corsa mm	A max	B	C	Energia max.	Misura d'Efficienza me		Min. Forza di Riarmo N	Max. Forza di Riarmo N	Max. Disassamento	Peso kg
					W ₃ Nm/Ciclo	me min. kg	me max. kg				
CB160-400	400	1 400	940	600	240 000	22 700	1 920 000	9 600	63 000	4	154,6
CB160-600	600	2 000	1 340	800	360 000	34 000	2 880 000	9 600	63 000	3	188,0
CB160-800	800	2 600	1 740	1 000	480 000	45 400	3 840 000	9 600	63 000	2	221,3

¹ Il corretto valore di massa effettiva della tua applicazione verrà calcolato da ACE e dovrebbe rientrare nell'intervallo indicato.

Speciali opzioni: oli speciali, flangie speciali, protezioni anticorrosione addizionali, ecc. disponibili su richiesta.

Manuale e istruzioni di manutenzione per deceleratori di sicurezza serie "SCS" e "CB"

I deceleratori di sicurezza ACE sono dei prodotti di alta qualità. Prima dell'installazione preghiamo leggere le seguenti istruzioni al fine di ottenere una lunga vita di esercizio.

Caratteristiche del tubo interno ad alta pressione

Il tubo interno ad alta pressione è progettato e costruito per ogni singola e specifica applicazione.

In applicazioni dove vengono utilizzati diversi deceleratori di sicurezza della stessa taglia, ma con differenti forature del tubo interno, è importante che la posizione di montaggio non venga modificata. Il deceleratore di sicurezza ha uno specifico tubo interno progettato per la specifica applicazione e deve essere installato nella corretta posizione.

I calcoli e la scelta del corretto deceleratore devono essere eseguiti o controllati da ACE.

Montaggio consigliato del deceleratore

Per il montaggio del deceleratore si raccomanda di utilizzare sempre gli accessori di montaggio illustrati nel catalogo originale.

Il supporto per ogni deceleratore deve essere esattamente posizionato in modo che la forza di reazione Q possa essere adeguatamente trasmessa sulla struttura di sostegno.

ACE raccomanda l'installazione con la flangia frontale "F": questo tipo di montaggio assicura la massima protezione contro eventuali "curvature" e/o disassamenti dello stelo. Il deceleratore deve essere montato in modo che la massa in movimento venga decelerata con il minimo disassamento sullo stelo. Il massimo angolo di disassamento ammissibile è illustrato nel catalogo in uso.

Tutta la corsa del deceleratore deve essere utilizzata per la decelerazione: l'utilizzo solo parziale della corsa può sollecitare maggiormente o danneggiare il deceleratore.

Montaggio flangia frontale -F



Deceleratore SCS

Deceleratore CB

Condizioni ambientali di lavoro richieste

La temperatura di esercizio di ogni deceleratore è indicata nel catalogo in uso.

ATTENZIONE: L'utilizzo fuori dall'intervallo di temperatura specificato può provocare danni o rotture improvvise al deceleratore, causa principale poi di rotture e di problemi di funzionamento alla macchina.

Eventuali problemi durante il funzionamento all'esterno o in ambienti umidi sono in garanzia solo se i deceleratori hanno una specifica protezione anticorrosione.

Controlli di inizio ciclo ("Start up")

I primi impatti sul deceleratore dovrebbero essere solamente provati dopo avere verificato il corretto montaggio, con una ridotta velocità d'impatto e, se possibile, con un ridotto

carico. Eventuali differenze tra i calcoli di progetto e i dati di lavoro rilevati devono essere subito scoperti in modo da evitare danni al sistema della macchina. Se i deceleratori sono stati progettati su dei calcoli che non corrispondono alle massime condizioni, durante i test iniziali o il seguente lavoro del sistema non devono essere superati questi valori. In caso contrario, stressando i materiali, si rischia di danneggiare il deceleratore e/o la macchina. Dopo la prova iniziale verificare che lo stelo ritorni completamente senza nessuna rigatura e che non ci siano perdite d'olio. Verificare anche che il sistema di fissaggio sia ancora serrato con sicurezza. È importante che l'operatore verifichi e sia convinto che nessun danno sia successo allo stelo, al corpo del deceleratore o ai sistemi di fissaggio.

Arresto meccanico di fine corsa

I deceleratori di sicurezza ACE non necessitano di un arresto meccanico esterno di fine corsa. La corsa del deceleratore è limitata dal bottone dello stelo che si appoggia alla testata anteriore del corpo (nei mod. da SCS300 a SCS650 e da SCS33 a SCS64 l'arresto meccanico viene fatto dalla ghiera di arresto integrata o esterna).

Cosa bisogna controllare dopo un impatto a pieno carico?

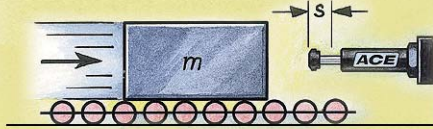
I deceleratori di sicurezza che sono stati inizialmente controllati con un carico e velocità limitata, devono essere ancora controllati dopo un impatto a pieno carico (es. l'uso in Emergenza). Verificare che il pistone ritorni completamente e che rimanga in posizione, verificare che non ci siano segni/rigature sullo stelo, perdite d'olio e che le staffe di montaggio siano fissate ancora con sicurezza. È importante che l'operatore verifichi e sia convinto che nessun danno sia successo allo stelo, al corpo del deceleratore o ai sistemi di fissaggio. Se nessun tipo di danno è successo, il deceleratore può continuare a lavorare nelle condizioni normali.

Manutenzione ordinaria

I deceleratori di sicurezza sono autonomi e non necessitano di speciale manutenzione. I deceleratori che non sono impiegati regolarmente (quelli utilizzati in emergenza) dovrebbero essere controllati entro il normale tempo disposto per i controlli di sicurezza ma almeno una volta all'anno. Durante questo controllo è importante verificare con attenzione che lo stelo si riarmi completamente e rimanga in posizione, che non ci siano perdite d'olio e che le staffe di fissaggio siano ben serrate e non presentino nessun problema. Anche lo stelo non deve presentare nessun tipo di danno. I deceleratori che lavorano regolarmente devono essere controllati ogni 3 mesi.

Avviso per la riparazione

Se sono stati riscontrati danni o problemi al deceleratore o se ci sono dubbi sul funzionamento del dispositivo, preghiamo spedire il deceleratore per la riparazione all'ACE. In alternativa contattare il locale distributore ACE per ulteriori informazioni.



Stop di emergenza controllato

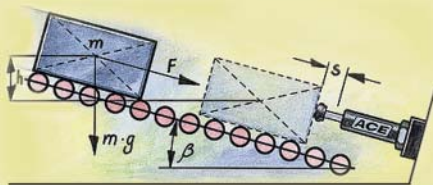
I deceleratori di sicurezza ACE proteggono l'assemblaggio di macchine per l'industria aerea.

Il basamento della macchina di misura per la produzione di parti nell'industria aerea è in granito e non deve essere danneggiata. Per evitare danni causati da errori operativi o cattivo funzionamento, tutti i movimenti assiali sono stati equipaggiati con deceleratori di emergenza del tipo **SCS45-50**.

In caso di malfunzionamento delle tavole girevoli, i deceleratori d'emergenza evitano danni maggiori alle tavole in granito.



Tavole girevoli ottimamente protette



Sicurezza di discesa

I deceleratori di sicurezza ACE sfidano le forze della natura.

Una rete di sicurezza viene installata per la protezione contro la caduta accidentale di masse. Il deceleratore di sicurezza **SCS80-500-F**, in versione speciale con boccola rinforzata, salvaguardia la meccanica dei test di prova delle reti. Questi modelli forniscono le riserve necessarie all'assorbimento di energia, specialmente quelle riferite alle forze di sostegno, che devono essere considerate nel caso di fortissima velocità di collisione determinata dal carrello porta-pietre di test.



Protezione completa su strutture di prova