

I tappeti ammortizzanti SLAB delle serie SL-030, SL-100 e SL-300 sono in materiale visco elastico PUR e sono costruiti secondo una formula brevettata, progettata per assorbire i carichi. Allo stesso tempo il rumore è effettivamente ridotto.

La caratteristica di questo materiale è di avere un elevato ammortizzo interno. L'elasticità del rimbalzo è di circa < 30% (Tolleranza +/- 10%) secondo la norma DIN 53573. Quando il carico non necessita di una fermata di precisione e l'energia non deve essere assorbita al 100%, il prodotto SLAB è una valida alternativa ai deceleratori industriali.

Le diverse densità

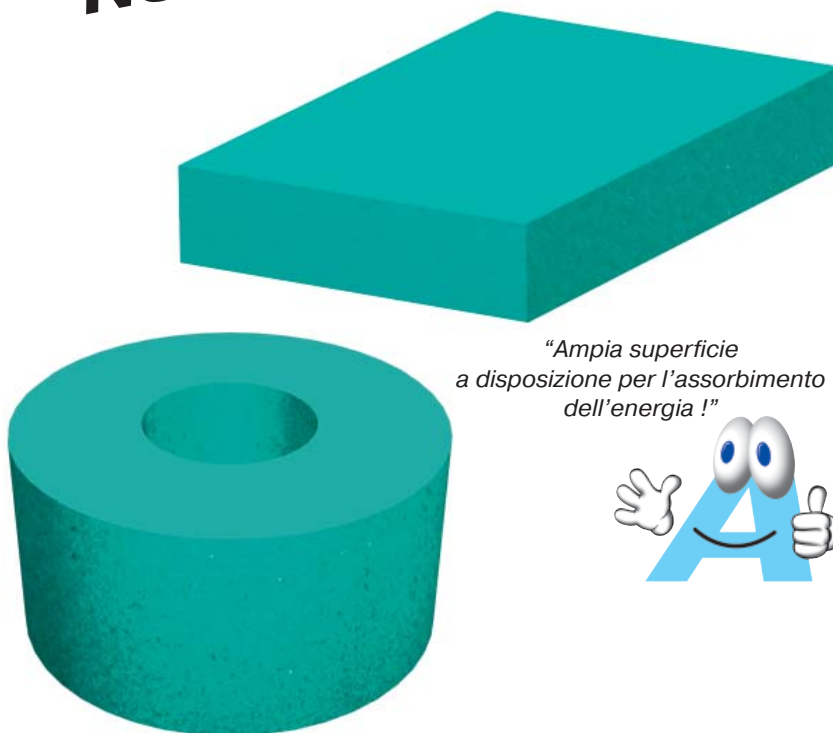
SL-030 = 270 kg/m³

SL-100 = 500 kg/m³ ed

SL-300 = 800 kg/m³

permettono di assorbire un'ampia gamma di pesi nelle più svariate applicazioni industriali. Questo consente una scelta relativamente semplice per la propria applicazione.

NUOVO



“Ampia superficie a disposizione per l'assorbimento dell'energia !”



Velocità d'impatto: max. 5 m/s

Valori di compressione: ≤ 5%, a 50% di compressione, 23 °C, 70 h, 30 min. dopo lo scarico, secondo norma EN ISO 1856

Condizioni ambientali: resistente all'ozono e alla radiazione UV; compatibilità alimentare secondo la normativa ENV 1186-3 (vedere anche la resistenza chimica pag. 98)

Materiale: poliuretano a cellule chiuse

Densità standard: 270 kg/m³, 500 kg/m³ e 800 kg/m³, secondo la norma DIN 53420

Capacità di Recupero/Memoria all'impatto: < 30%, tolleranza + /- 10%, secondo la normativa DIN 53573

Comportamento col fuoco: B2, normalmente incombustibile secondo la norma DIN 4102

Temperatura di lavoro: da -30 °C a +70 °C; per breve tempo, fino a 110 °C

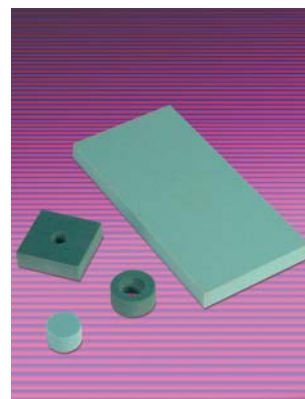
Forme disponibili: spessore: 12,5 e 25 mm. Rotoli: larghezza 1,5 m, lunghezza 5,0 m. Strisce: fino alla massima larghezza e lunghezza. Altre dimensioni (incluso lo spessore), colori, forme e ritagli su richiesta.

Lavorazioni meccaniche

possibili: taglio a getto d'acqua, a sega; stampaggio, fresatura, foratura. Lavorazioni con fustelle.

Tipo di montaggio: incollaggio (vedere istruzioni per il tipo di incollante a pag. 97), bloccaggio, con viti, etc.

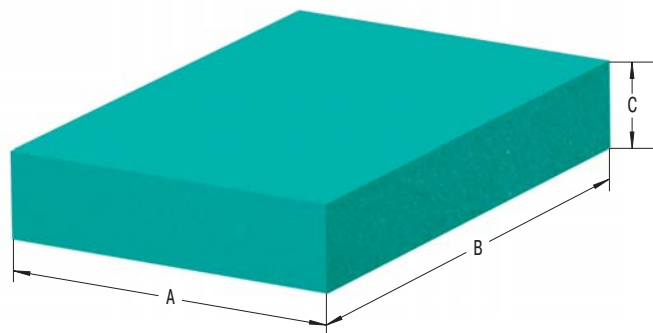
Su richiesta: disponibile con una protezione superficiale in poliuretano compatto 2 mm; durezza in shore: 82 shore Sh A.



Codice di Ordinazione

SL-030-12-Dxxxx

ACE-SLAB _____
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
(assegnato da ACE)



Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

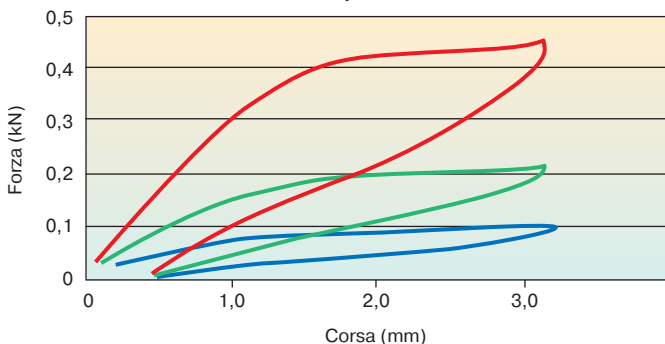
Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

Tipo N° di serie	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Utilizzo della corsa mm	A	B	C	Area mm ²	Densità kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-030-12-D-MP1	2,3 (5,0)	3 (6)	50	50	12,5	2 500	270	ca. 3 (4)	0,008
SL-030-12-D-MP2	4,3 (9,5)	3 (6)	70,7	70,7	12,5	5 000	270	ca. 3 (4)	0,017
SL-030-12-D-MP3	9,5 (19,5)	3 (6)	100	100	12,5	10 000	270	ca. 3 (4)	0,034

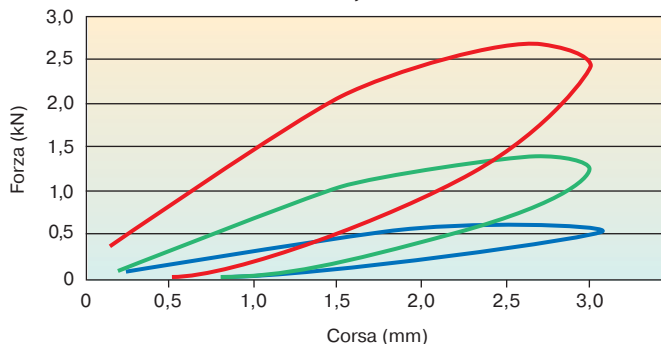
¹ L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità di impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie di impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

Caratteristiche del Modello SL-030-12

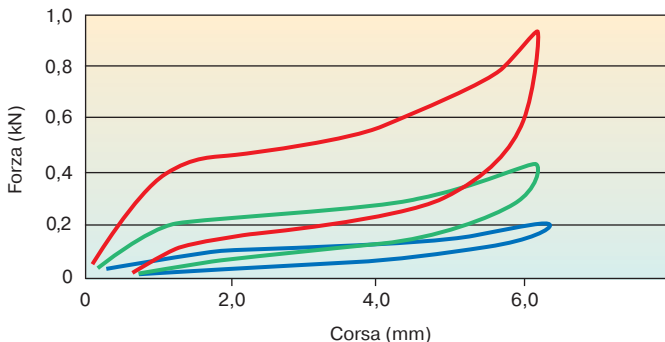
Curva Statica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro: 3 mm, 25 %



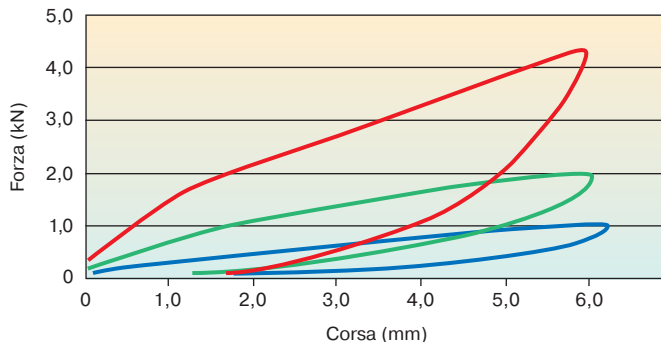
Curva Dinamica Forza-Corsa
 Corsa di Lavoro: 3 mm, 25 %



Curva Statica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro: 6 mm, 50 %



Curva Dinamica Forza-Corsa
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1 % dello spessore della lastra/sec.

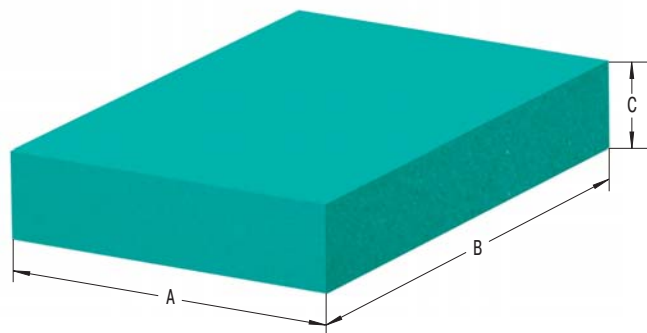
— Area 10 000 mm²
 — Area 5 000 mm²
 — Area 2 500 mm²

Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

Codice di Ordinazione

SL-030-25-Dxxxx

ACE-SLAB _____
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
(assegnato da ACE)



Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

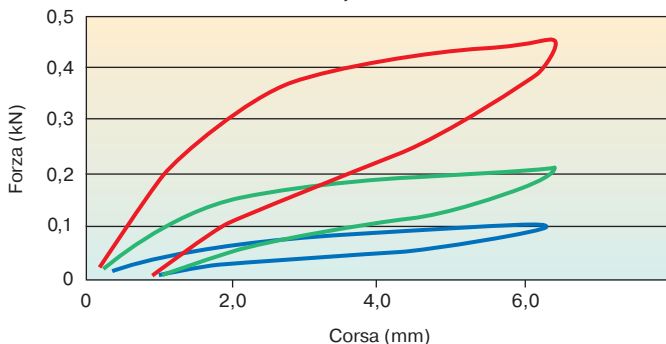
Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

Tipo N° di serie	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Utilizzo della corsa mm	A	B	C	Area mm ²	Densità kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-030-25-D-MP1	3,5 (6,0)	6 (12)	50	50	25	2 500	270	ca. 4 (5)	0,017
SL-030-25-D-MP2	5,7 (11,5)	6 (12)	70,7	70,7	25	5 000	270	ca. 4 (5)	0,034
SL-030-25-D-MP3	11,5 (21,5)	6 (12)	100	100	25	10 000	270	ca. 4 (5)	0,068

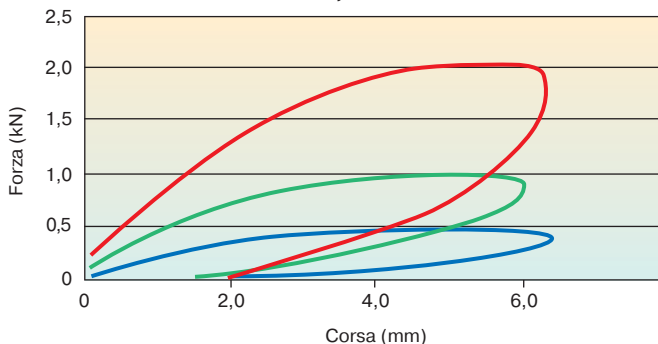
¹ L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità di impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie di impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

Caratteristiche del Modello SL-030-25

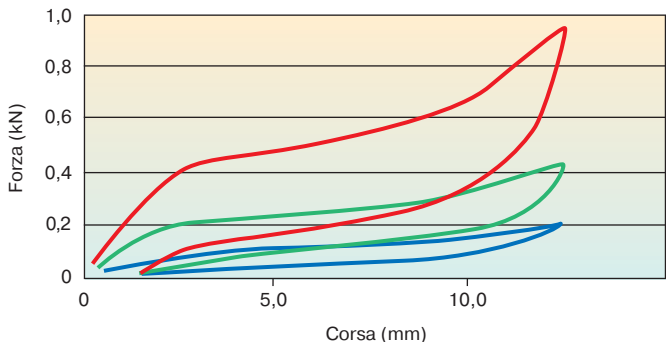
Curva Statica Forza-Corsa
Corsa di Lavoro 6 mm, 25 %



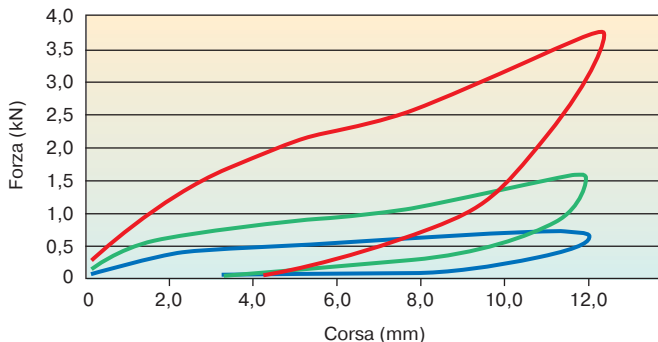
Curva Dinamica Forza-Corsa
Corsa di lavoro 6 mm, 25 %



Curva Statica Forza-Corsa
Corsa di lavoro 12 mm, 50 %



Curva Dinamica Forza-Corsa
Corsa di lavoro 12 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1 % dello spessore della lastra/sec.

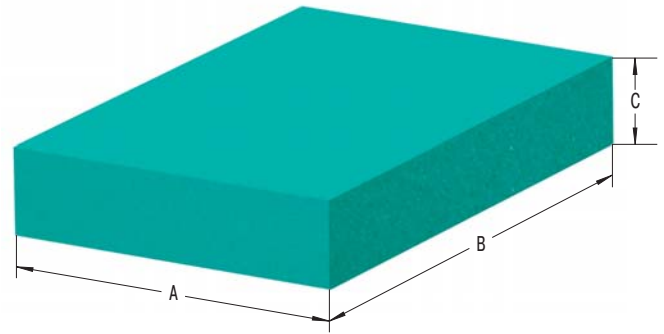
— Area 10 000 mm²
 — Area 5 000 mm²
 — Area 2 500 mm²

Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

Codice di Ordinazione

ACE-SLAB _____
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
(assegnato da ACE)

SL-100-12-Dxxxx



Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

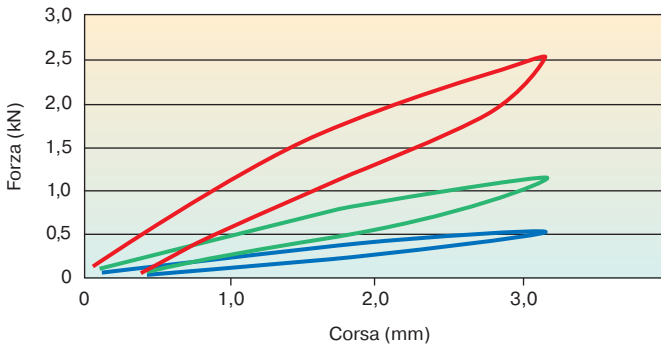
Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

Tipo N° di serie	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Utilizzo della corsa mm	A	B	C	Area mm ²	Densità kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-100-12-D-MP1	4,5 (13,0)	3 (6)	50	50	12,5	2 500	500	ca. 3 (4)	0,016
SL-100-12-D-MP2	11,5 (29,0)	3 (6)	70,7	70,7	12,5	5 000	500	ca. 3 (4)	0,031
SL-100-12-D-MP3	23,0 (75,0)	3 (6)	100	100	12,5	10 000	500	ca. 3 (4)	0,063

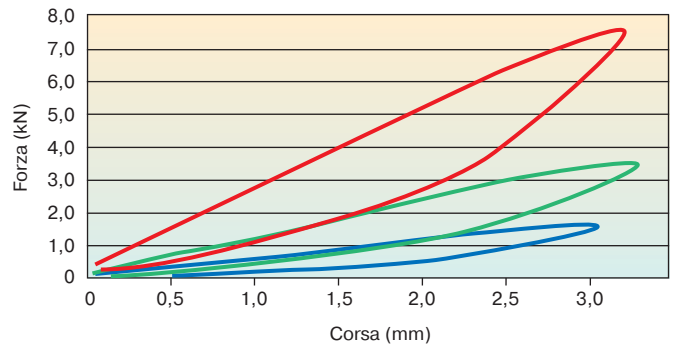
¹ L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità di impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie di impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

Caratteristiche del Modello SL-100-12

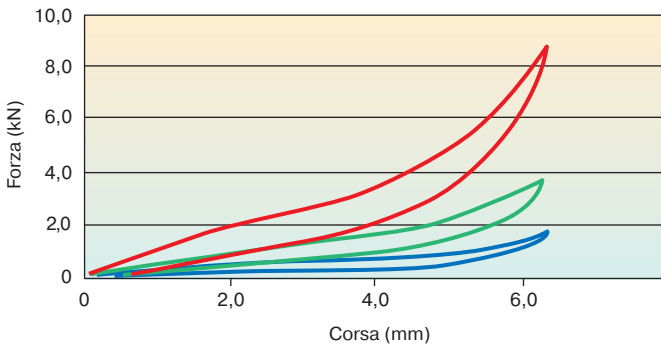
Curva Statica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro: 3 mm, 25 %



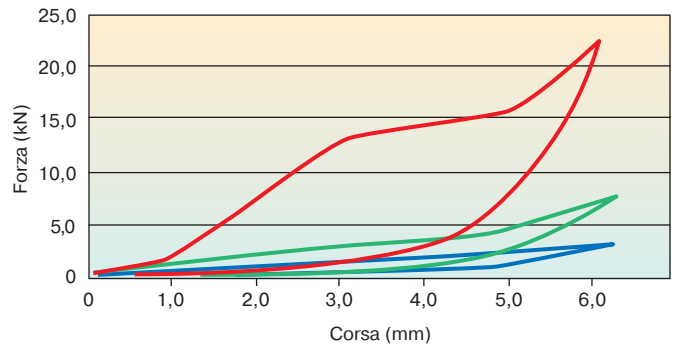
Curva Dinamica Forza-Corsa
 Corsa di Lavoro: 3 mm, 25 %



Curva Statica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro: 6 mm, 50 %



Curva Dinamica Forza-Corsa
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 50 %



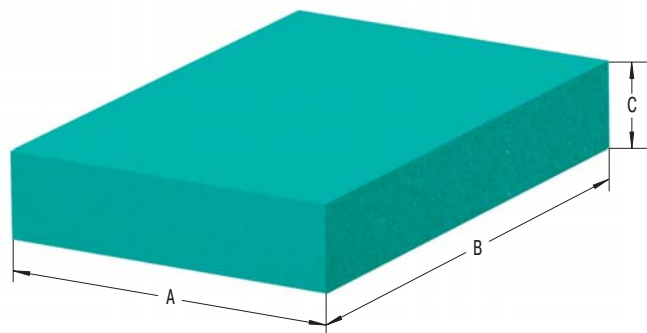
Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1 % dello spessore della lastra/sec.

— Area 10 000 mm²
 — Area 5 000 mm²
 — Area 2 500 mm²

Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

Codice di Ordinazione

ACE-SLAB _____ **SL-100-25-Dxxxx**
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
(assegnato da ACE)



Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

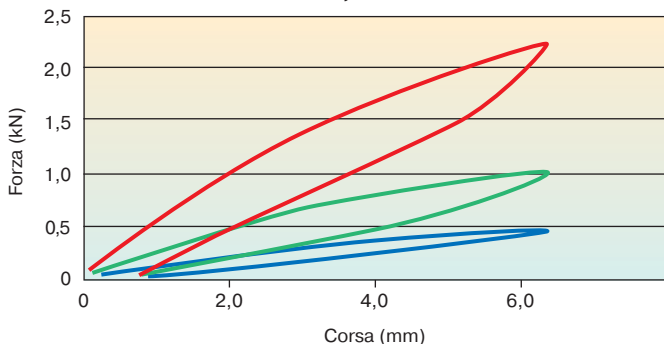
Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

Tipo N° di serie	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Utilizzo della corsa mm	A	B	C	Area mm ²	Densità kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-100-25-D-MP1	5,7 (14,5)	6 (12)	50	50	25	2 500	500	ca. 4 (5)	0,031
SL-100-25-D-MP2	11,5 (33,0)	6 (12)	70,7	70,7	25	5 000	500	ca. 4 (5)	0,062
SL-100-25-D-MP3	28,5 (90,0)	6 (12)	100	100	25	10 000	500	ca. 4 (5)	0,125

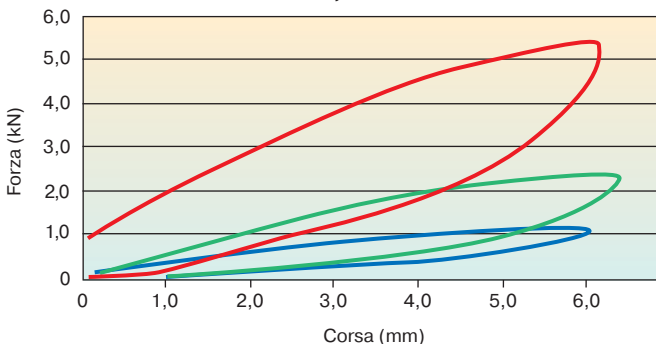
¹ L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità di impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie di impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

Caratteristiche del Modello SL-100-25

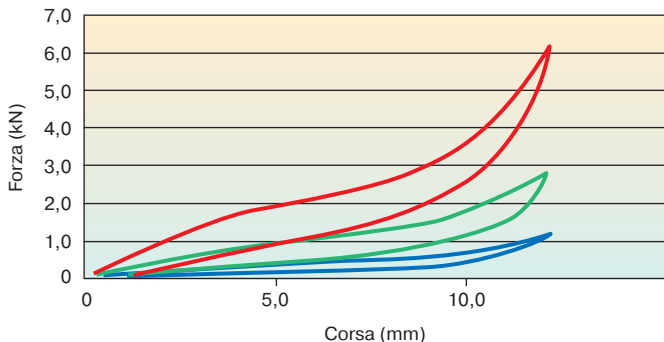
Curva Statica Forza-Corsa
 Corsa di Lavoro 6 mm, 25 %



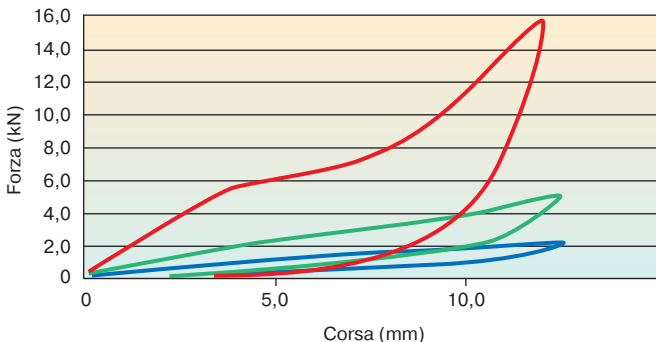
Curva Dinamica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro 6 mm, 25 %



Curva Statica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro 12 mm, 50 %



Curva Dinamica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro 12 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1 % dello spessore della lastra/sec.

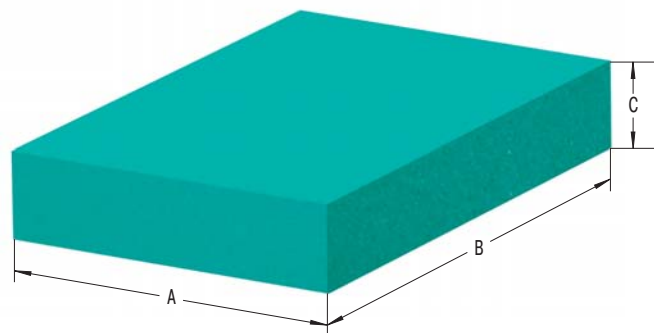
— Area 10 000 mm²
 — Area 5 000 mm²
 — Area 2 500 mm²

Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

Codice di Ordinazione

ACE-SLAB _____
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
(assegnato da ACE)

SL-300-12-Dxxxx



Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

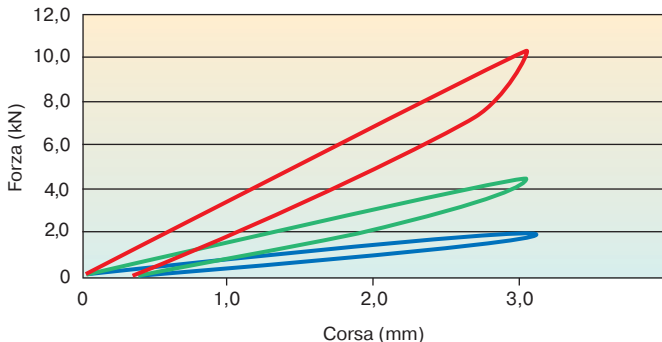
Tipo N° di serie	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Utilizzo della corsa mm	A	B	C	Area mm ²	Densità kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-300-12-D-MP1	17,0 (85,0)	3 (6)	50	50	12,5	2 500	800	ca. 2 (3)	0,025
SL-300-12-D-MP2	50,0 (250,0)	3 (6)	70,7	70,7	12,5	5 000	800	ca. 2 (3)	0,050
SL-300-12-D-MP3	100,0	3 (6)	100	100	12,5	10 000	800	ca. 2 (3)	0,100

¹ L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità di impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie di impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

Caratteristiche del Modello SL-300-12

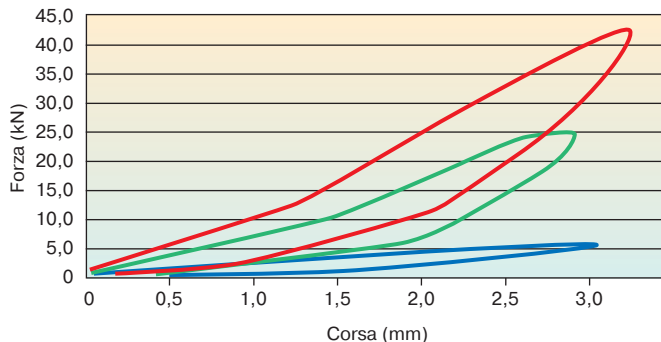
Curva Statica Forza-Corsa

Corsa di lavoro: 3 mm, 25%



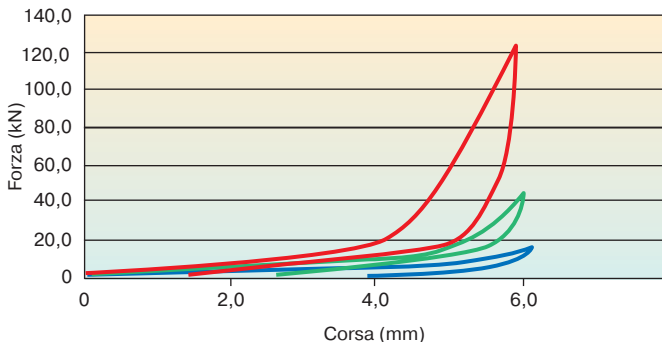
Curva Dinamica Forza-Corsa

Corsa di Lavoro: 3 mm, 25%



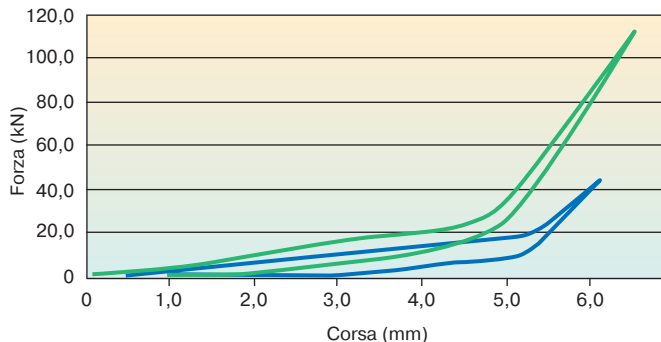
Curva Statica Forza-Corsa

Corsa di lavoro: 6 mm, 50%



Curva Dinamica Forza-Corsa

Corsa di Lavoro: 6 mm, 50%



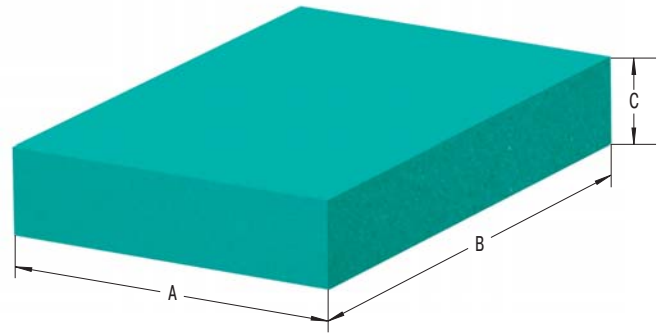
Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1% dello spessore della lastra/sec.

— Area 10 000 mm²
 — Area 5 000 mm²
 — Area 2 500 mm²

Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

Codice di Ordinazione

ACE-SLAB _____ **SL-300-25-Dxxxx**
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
(assegnato da ACE)



Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

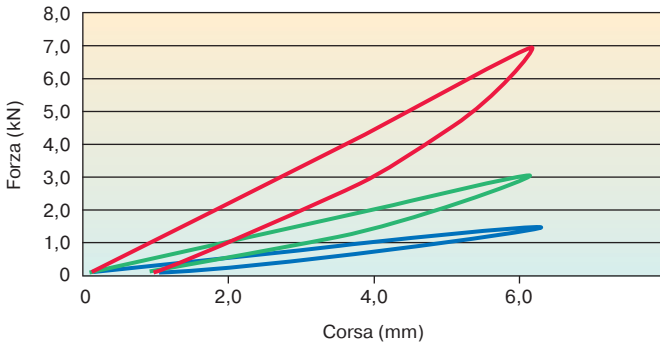
Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

Tipo N° di serie	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Utilizzo della corsa mm	A	B	C	Area mm ²	Densità kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-300-25-D-MP1	19,5 (90,0)	6 (12)	50	50	25	2 500	800	ca. 3 (4)	0,050
SL-300-25-D-MP2	50,0 (225,0)	6 (12)	70,7	70,7	25	5 000	800	ca. 3 (4)	0,100
SL-300-25-D-MP3	150,0	6 (12)	100	100	25	10 000	800	ca. 3 (4)	0,200

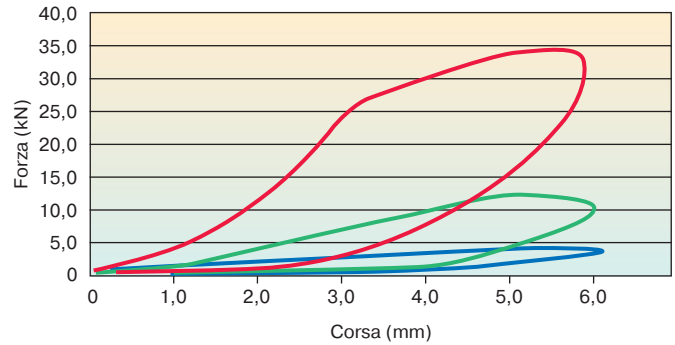
¹ L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità di impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie di impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

Caratteristiche del Modello SL-300-25

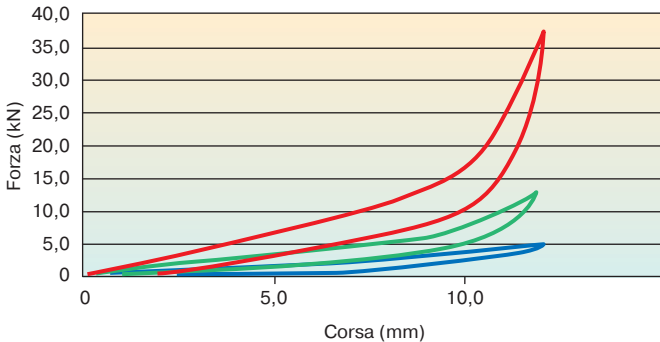
Curva Statica Forza-Corsa
 Corsa di Lavoro 6 mm, 25 %



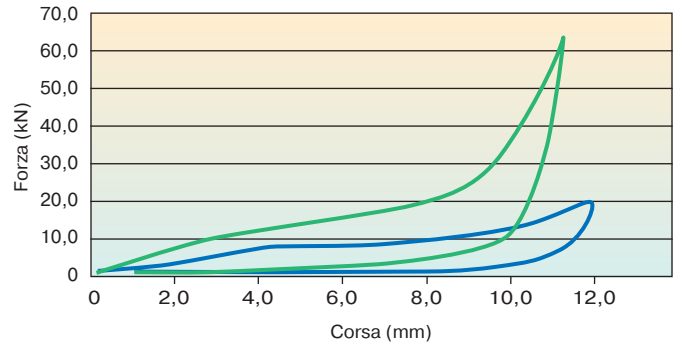
Curva Dinamica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro 6 mm, 25 %



Curva Statica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro 12 mm, 50 %



Curva Dinamica Forza-Corsa
 Corsa di lavoro 12 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1 % dello spessore della lastra/sec.

— Area 10 000 mm²
 — Area 5 000 mm²
 — Area 2 500 mm²

Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

Incollaggio di elastomeri in poliuretano (PUR)

Parti compatte e cellulari dei piani ammortizzanti SLAB possono essere unite seguendo le sottoindicate raccomandazioni. Rispettando le istruzioni di incollaggio, non vengono variate le resistenze meccaniche dell'elastomero.

1. Informazioni generali

Per ottenere la resistenza richiesta, è necessario (a seconda dell'applicazione) scegliere il corretto adesivo.

Adesivi a contatto: pellicola adesiva sottile con minimo riempimento delle fessure. La correzione o rimozione delle parti coperte dall'adesivo non è più possibile dopo il primo incollaggio (effetto contatto).

Una volta rimosso l'adesivo, la procedura di incollaggio deve essere rifatta. Pieghe, increspature o bolle non si possono eliminare una volta incollate.

Adesivi rapidi: (il più sottile possibile) la pellicola di colla riempie la giuntura. L'incollaggio è consentito dopo aver fatto aderire i bordi.

2. Preparazione

La preparazione delle superfici da incollare è importante per determinare la forza dell'incollaggio. Le due superfici devono essere lisce e pulite.

Rimuovere accuratamente: tracce di adesivo, olio, grasso, agenti separatori, sporco, polvere, incrostazioni, muffa, rivestimenti protettivi, rifiniture, vernice, sudore ecc.

Preparazione meccanica: limatura, spazzolatura, raschiatura, levigatura, sabbiatura.

Preparazione chimica: sgrassatura (lavaggio con solvente/sgrassante); fare attenzione alla resistenza chimica a pag. 98!

In generale i piani ammortizzanti SLAB in foglio si possono incollare senza pre-trattamento. Parti con muffe, con o senza patina particolare, devono essere rimosse per evitare l'insediamento di componenti separatori. Quando l'incollaggio è fatto con altri materiali quali plastica, legno, metallo o calcestruzzo, occorre usare additivi meccanici e/o chimici.

L'adesivo deve essere preparato secondo la formula ed osservando le raccomandazioni del produttore. La pellicola adesiva può essere applicata con diversi utensili: spazzola, spatola, pistola pneumatica, ecc.

Adesivi a contatto: applica ad entrambi le superfici la pellicola adesiva – più è sottile più va meglio. Per chiudere i pori di materiale a bassa densità, possono essere necessari due strati.

Adesivi rapidi: applicare uniformemente. Lo spessore della pellicola può compensare le eventuali irregolarità.

3. Incollaggio

Quando si usa un collante "a contatto", il tempo di presa deve essere tenuto in considerazione. Specialmente con sistemi contenenti acqua al posto di comuni solventi, la pellicola adesiva deve essere il più possibile secca, in modo che facendo il test del "dito", non vi siano segni quando si tocca la superficie adesiva. Quando si impiega materiale resistente, le due parti devono essere unite subito dopo aver applicato il collante.

4. Pressione esercitata

Adesivi a contatto: pressione di contatto fino a 0,5 N/mm²

Adesivi Rapidi: fissare con forza

E' importante seguire attentamente le istruzioni del produttore soprattutto per quanto riguarda la temperatura di lavoro e il tempo di incollaggio, in considerazione dell'istantanea solidificazione.

5. Adesivi consigliati per l'incollaggio

Visto la varietà di materiali che possono essere incollati insieme, così come i numerosi prodotti per incollaggio, si consiglia di fare riferimento al leader mondiale per la produzione di materiale adesivo ed incollante

Sika Deutschland GmbH
Kornwestheimer Str. 103-107
D-70439 Stuttgart

Tel.: +49-711-8009-0

Fax: +49-711-8009-321

E-Mail: info@de.sika.com

Internet: <http://www.sika.de>

Test (secondo DIN 53428)

Tempo di esposizione medio: 6 settimane a temperatura ambiente. Per concentrazioni di acidi, basi e solventi: 7 giorni a temperature ambiente

Criterio di valutazione

Cambiamento della resistenza di trazione, del punto di rottura in lunghezza (campioni asciutti) e cambiamento del volume

Valutazione Standard

- 1 Eccellente Resistenza**
Variazione delle caratteristiche minore del 10 %
- 2 Buona Resistenza**
Variazione delle caratteristiche tra 10 % e 20 %
- 3 Media Resistenza**
Variazione di alcune caratteristiche superiore al 20 %
- 4 Non resistente**
Variazione di tutte le caratteristiche sopra 20 %

Tutta l'informazione è basata sulla nostra recente conoscenza ed esperienza. Ci riserviamo il diritto di cambiare, senza preavviso, le informazioni in merito al nostro prodotto.

Compatibilità con Sostanze Chimiche

Acqua / Soluzioni Acquose	da SL-030 a SL-300
Acqua	1
Ferro (III) cloruro 10 %	1
Carbonato di sodio 10%	1
Clorato di sodio 10 %	1
Cloruro di sodio 10 %	1
Idrogenocarbonato di sodio 10 %	1
Nitrato di sodio 10 %	1
Erbicidi (div.)	1
Tensioattivi (div.)	1
Perossido d'idrogeno 3 %	1
Efflorescenza	1

Oli e Grasso	
Olio ASTM N° 1	1
Olio ASTM N° 3	1
Efflorescenza	2
Olio idraulico	Dipende della viscosità/aditivi
Olio motore	1
Olio di trementina	3
Casseforme olio	1
Olio silconico	1
Olio da cucina	1
Grasso ad alte prestazioni	1-2
Lubrificante per contatti binari (settore rotabile)	1-2

Acidi e Basi ¹	da SL-030 a SL-300
Acido formico	4
Acido acetico	3
Acido fosforico	2
Acido nitrico	4
Acido idroclorico	3
Acido solforico	3
Soluzione acquosa dell'ammoniaca	3
Iodossido di potassio	2
Soluzione di soda caustica (idrossido di sodio)	2

Solventi	
Acetone	4
Acetato etilico	4
Gasolio e derivati	2
Benzina e suoi derivati	3
Glicerolo/glicerina	1
Glicoli	1-2
Solventi per pulizia / esano	1
Metanolo	3
Diluyente	4
Idrocarburi aromatici	4

Altri Fattori	
Idrolisi	1
Ozono	1
Raggi UVA e meteorizzazione chimica	1-2
Resistenza biologica	1

¹ La resistenza degli acidi e basi dipende direttamente dalla concentrazione.

Set Campioni e Dimensioni Tappeti

Set "Dimensione" comprende 3 modelli della stessa densità e dello stesso spessore, ma di DIMENSIONI diverse

Tipo SLAB	Contenuto
SL-SET-1.1	da SL-030-12-MP1 a MP3 (Dimensioni 50 x 50 mm, 70,7 x 70,7 mm, 100 x 100 mm)
SL-SET-1.2	da SL-030-25-MP1 a MP3 (Dimensioni 50 x 50 mm, 70,7 x 70,7 mm, 100 x 100 mm)
SL-SET-1.3	da SL-100-12-MP1 a MP3 (Dimensioni 50 x 50 mm, 70,7 x 70,7 mm, 100 x 100 mm)
SL-SET-1.4	da SL-100-25-MP1 a MP3 (Dimensioni 50 x 50 mm, 70,7 x 70,7 mm, 100 x 100 mm)
SL-SET-1.5	da SL-300-12-MP1 a MP3 (Dimensioni 50 x 50 mm, 70,7 x 70,7 mm, 100 x 100 mm)
SL-SET-1.6	da SL-300-25-MP1 a MP3 (Dimensioni 50 x 50 mm, 70,7 x 70,7 mm, 100 x 100 mm)

Set "Densità" comprende 3 modelli della stessa dimensione e dello stesso spessore ma di DENSITA' diverse

Tipo SLAB	Contenuto
SL-SET-2.1	SL-030-12-D-MP1, SL-100-12-D-MP1, SL-300-12-D-MP1 (Dimensioni 50 x 50 mm)
SL-SET-2.2	SL-030-25-D-MP1, SL-100-25-D-MP1, SL-300-25-D-MP1 (Dimensioni 50 x 50 mm)
SL-SET-2.3	SL-030-12-D-MP2, SL-100-12-D-MP2, SL-300-12-D-MP2 (Dimensioni 70,7 x 70,7 mm)
SL-SET-2.4	SL-030-25-D-MP2, SL-100-25-D-MP2, SL-300-25-D-MP2 (Dimensioni 70,7 x 70,7 mm)
SL-SET-2.5	SL-030-12-D-MP3, SL-100-12-D-MP3, SL-300-12-D-MP3 (Dimensioni 100 x 100 mm)
SL-SET-2.6	SL-030-25-D-MP3, SL-100-25-D-MP3, SL-300-25-D-MP3 (Dimensioni 100 x 100 mm)

Tappeti SLAB di diverse dimensioni

Tipo SLAB	Tipi e dimensioni
SL-030-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-030-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 mm + Rivestimento protettivo 2 mm in POLIURETANO 82 Shore, autoadesivo solo su un lato
SL-030-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-100-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-100-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 mm + Rivestimento protettivo 2 mm in POLIURETANO 82 Shore, autoadesivo solo su un lato
SL-100-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-300-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-300-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 mm + Rivestimento protettivo 2 mm in POLIURETANO 82 Shore, autoadesivo solo su un lato
SL-300-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm



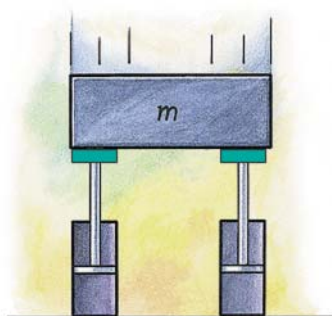
Riduzione del rumore

I tappeti ammortizzanti **SLAB** proteggono l'uomo e la macchina.

All'inizio della fase costruttiva in un moderno centro di lavoro, un cavo da 25 kg si scontra violentemente contro il suo alloggiamento, producendo un rumore assordante ed una tensione meccanica sulla catena-portacavi. Una soluzione affidabile in ottemperanza ai parametri operativi è stata prevista con lo **SLAB SL-030-25-Dxxxx** ancora prima che la macchina fresatrice fosse finita.



Riduzione del rumore della catena portacavo !



Dischi speciali SLAB per ridurre l'impatto

I tappeti ammortizzanti **ACE-SLAB** rendono più sicuro il trasporto dei pneumatici.

Concepiti per assorbire l'impatto delle forze, i tappeti ammortizzanti **ACE-SLAB SL-030-12-Dxxxx** applicati su questo sistema di prova pneumatici, sono il massimo per proteggere le parti scorrevoli della macchina durante i test di qualità. Il facile montaggio e la particolare forma speciale di SLAB, hanno reso possibile la scelta di questa soluzione.



Per gentile concessione della SDS Systemtechnik-GmbH

Protezione perfetta sulla macchina

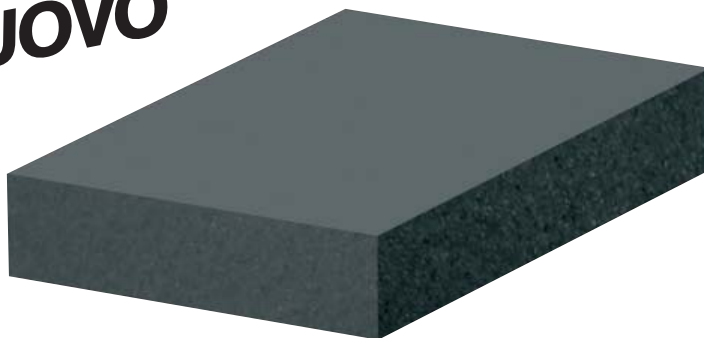
I tappeti ammortizzanti SLAB da SL-150 a SL-720 sono prodotti in materiale Poliuretano PUR elastico, costruiti secondo una formula brevettata e usati nelle più svariate applicazioni industriali. Le densità standard da 150 kg/m³ a 720 kg/m³ permettono l'isolamento delle vibrazioni in una vasta gamma di applicazioni. Per applicazioni specifiche, si possono costruire piani ammortizzanti con disegno speciale e densità specifica. Le caratteristiche statiche e dinamiche del prodotto sono ben definite. L'efficacia della sospensione elastica può essere calcolata in anticipo. I parametri necessari per calcolare il tipo di tappeto idoneo per la vostra applicazione, sono illustrati nella tabella tecnica.

La capacità di carico statico dei materiali standard è compresa fra:

SL-150: da 0 a 0,01 N/mm²
 SL-220: da 0 a 0,025 N/mm²
 SL-290: da 0 a 0,05 N/mm²
 SL-450: da 0 a 0,15 N/mm²
 SL-600: da 0 a 0,30 N/mm²
 SL-720: da 0 a 0,50 N/mm²

e per progetti speciali fino a 0,8 N/mm². Con carichi inusuali e leggeri si possono sostenere forze fino a 5,0 N/mm². Per progetti speciali, questo valore può arrivare sino a 6 N/mm².

NUOVO



“La capacità di assorbimento elastica può essere calcolata su specifica !”



Valori di compressione: ≤ 5%, a 50% di compressione, 23 °C, 70 h, 30 min. dopo lo scarico, secondo norma EN ISO 1856

Condizioni ambientali: resistente all'ozono e alla radiazione UV; compatibilità alimentare secondo la normativa ENV 1186-3 (vedere anche la resistenza chimica pag. 98)

Materiale: poliuretano a cellule chiuse

Densità standard: 150 kg/m³, 220 kg/m³, 290 kg/m³, 450 kg/m³, 600 kg/m³ e 720 kg/m³, secondo norma DIN 53420, versioni speciali su richiesta.

Comportamento col fuoco: B2, normalmente incombustibile secondo la norma DIN 4102

Temperatura di lavoro: da -30 °C a +70 °C; per breve tempo, fino a 110 °C

Forme disponibili: spessore: 12,5 e 25 mm. Lastra: 1,5 m di larghezza – 5 m di lunghezza. Striscie: Fino alle massime dimensioni della lastra. Altre dimensioni (anche spessore), colore, forma e pezzi speciali su richiesta.

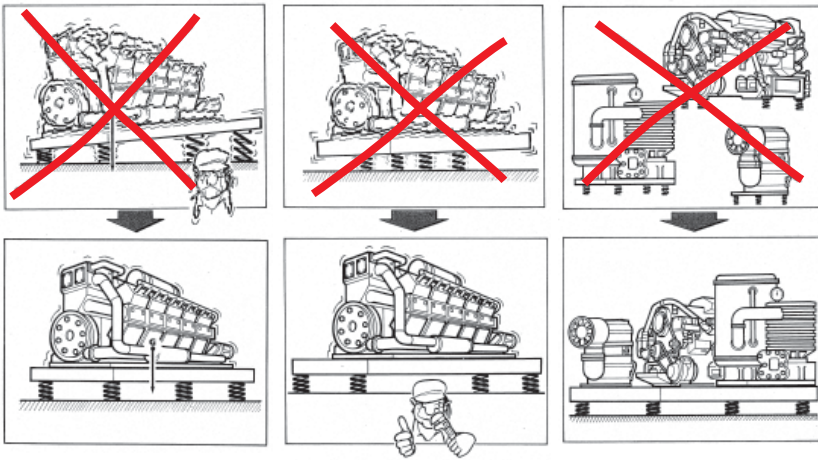
Lavorazioni meccaniche possibili: taglio a getto d'acqua, a sega; stampaggio, fresatura, foratura. Lavorazioni con fustelle.

Tipo di montaggio: incollaggio (vedere istruzioni per il tipo di incollante a pag. 97), bloccaggio, con viti, etc.

Su richiesta: disponibile con una protezione superficiale in poliuretano compatto 2 mm; durezza in shore: 82 shore Sh A.



La distribuzione di carichi omogenei per i tappeti antivibranti sono illustrati impiegando l'esempio di un motore a combustione

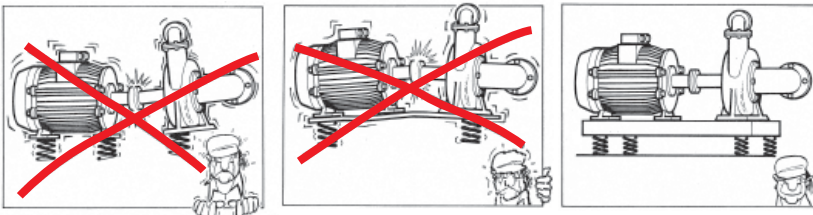


Fate attenzione al centro di gravità!

Ottimizzare la rigidità torsionale del sistema!

Fusione di gruppi di montaggio (combinare i gruppi con un unico tappeto antivibrante!)

Illustrazione del montaggio di componenti singoli usando l'esempio di una pompa

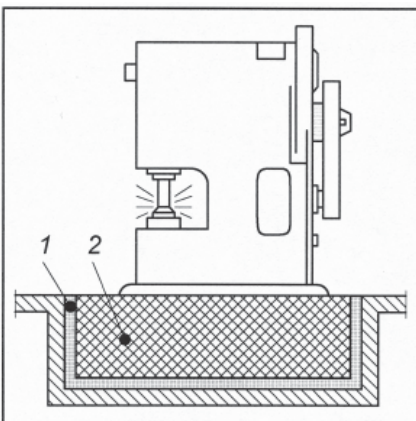


Fare attenzione a separare fissaggi flessibili di componenti collegati!

Fare attenzione a basi flessibili o al telaio della macchina!

Usare basi flessibili resistenti o telai di macchine!

Pressa eccentrica montata su superficie piena



Caratteristiche:

- Sufficiente dimensione della base
- Preparazione della sede per l'antivibrante
- Assicura l'isolamento dalle vibrazioni
- Caratteristica statica: garantire il centro di gravità
- Ottimizza la solidità torsionale
- Caratteristica dinamica: maggiori forze, coppie torcenti, ampiezza

1 Materiale isolante - Tappeto SLAB
2 Struttura di sostegno

Fonte: SUVA,
Ente per le vibrazioni delle macchine

Le macchine generano vibrazioni che sono trasmesse all'ambiente circostante. Le vibrazioni possono influenzare il processo di produzione di altre macchine e di conseguenza la qualità del prodotto.

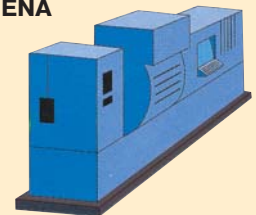
Le vibrazioni possono creare problemi all'ambiente circostante e danneggiare gli edifici. L'elastomero in poliuretano SLAB è un materiale che effettivamente riduce le vibrazioni ed il rumore. A seconda della richiesta, lo SLAB è disponibile in diverse densità, spessore e dimensioni.

I tappeti ammortizzanti SLAB sono impiegati per isolare le vibrazioni in:

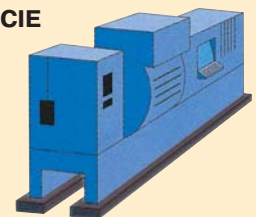
- Macchine utensili
- Macchine tessili
- Condizionatori d'aria e climatizzatori
- Binari per gru
- Presse idrauliche
- Presse o macchine per la stampa

Possibili applicazioni di supporto per i piani ammortizzanti SLAB:

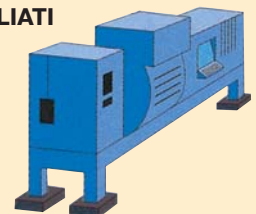
Posizionamento su SUPERFICIE PIENA



Posizionamento su PIANI IN STRISCIE



Posizionamento su PIANI PRETAGLIATI



Per informazioni dettagliate su questo prodotto visitate:
www.acecontrols-int.com