

BALLUFF

sensors worldwide

Imbottigliamento e confezionamento

Soluzioni di alto livello: flessibili, competenti ed affidabili



more added value

Imbottigliamento e confezionamento

Compiti complessi risolti in modo efficiente

"Pilotare processi di confezionamento in modo affidabile – massima sicurezza e qualità ottimale"

Competenza a 360°

I requisiti nell'industria del confezionamento sono elevati. Molto più elevati che in altri settori, perché le esigenze di molti settori diversi influiscono le une sulle altre e devono essere conciliate. Che si tratti di costruttori di macchine, produttori, rivenditori o utilizzatori finali – tutti i desideri vengono armonizzati tra loro. La maggiore complessità necessita di soluzioni semplici. In settori così diversificati come l'industria farmaceutica, cosmetica, delle bevande ed alimentare, nei diversi segmenti quali il confezionamento primario, secondario o terziario. Per prodotti liquidi ed asciutti. Per mercati regionali ma dissimili, in crescita a livello mondiale. Queste rappresentano sfide immense, che potrete risolvere in modo affidabile grazie alla competenza di Balluff.

Perché Balluff è sinonimo di tecnologia di alto livello per

- la massima affidabilità degli impianti
- l'affidabilità e la rapidità di cambio formato e prodotto
- la grande flessibilità anche in presenza di compiti complessi
- l'elevata efficienza nell'intero processo di confezionamento

E ancora Balluff offre la sua partnership per

- linee di prodotto ottimali
- cicli produttivi
- massima qualità
- disponibilità a livello mondiale

Grazie a Balluff trasformerete in realtà, molto semplicemente, le vostre esigenze qualitative e quelle dei vostri Clienti!



Per un'elevata economicità

Quando si tratta di qualità e flessibilità le leggi di mercato sono molto importanti. Perché la pressione della concorrenza è elevata. L'economicità rappresenta pertanto la "condicio sine qua non". I sensori ed i sistemi Balluff forniscono una tecnica aggiornatissima e maturi concetti di impianti industriali. Anche con una vasta gamma di prodotti di semplice utilizzo e tempi di attrezzaggio minimi, affinché sia possibile superare facilmente la crescente molteplicità di forme ad un ritmo più elevato. Con una grande produzione e costi ridotti. Questo significa per voi: con una maggiore produttività ed una migliore creazione di valore aggiunto.

In tutti i settori del confezionamento

La tecnologia Balluff è ampiamente applicabile nell'industria del confezionamento. Nella produzione di farmaci e cosmetici, per generi alimentari e voluttuari, oppure nell'industria delle bevande. Le performance Balluff sono adeguate a qualsivoglia settore. E con barattoli, bottiglie, ampolle, tubetti o blister per il confezionamento primario, con scatole o cartonaggi nel segmento secondario o con pallet nel confezionamento finale – Balluff convince in ogni occasione. Da anni.



Generi alimentari

Bevande

Cosmetica

Farmacia

Medical Device

Confezionamento primario

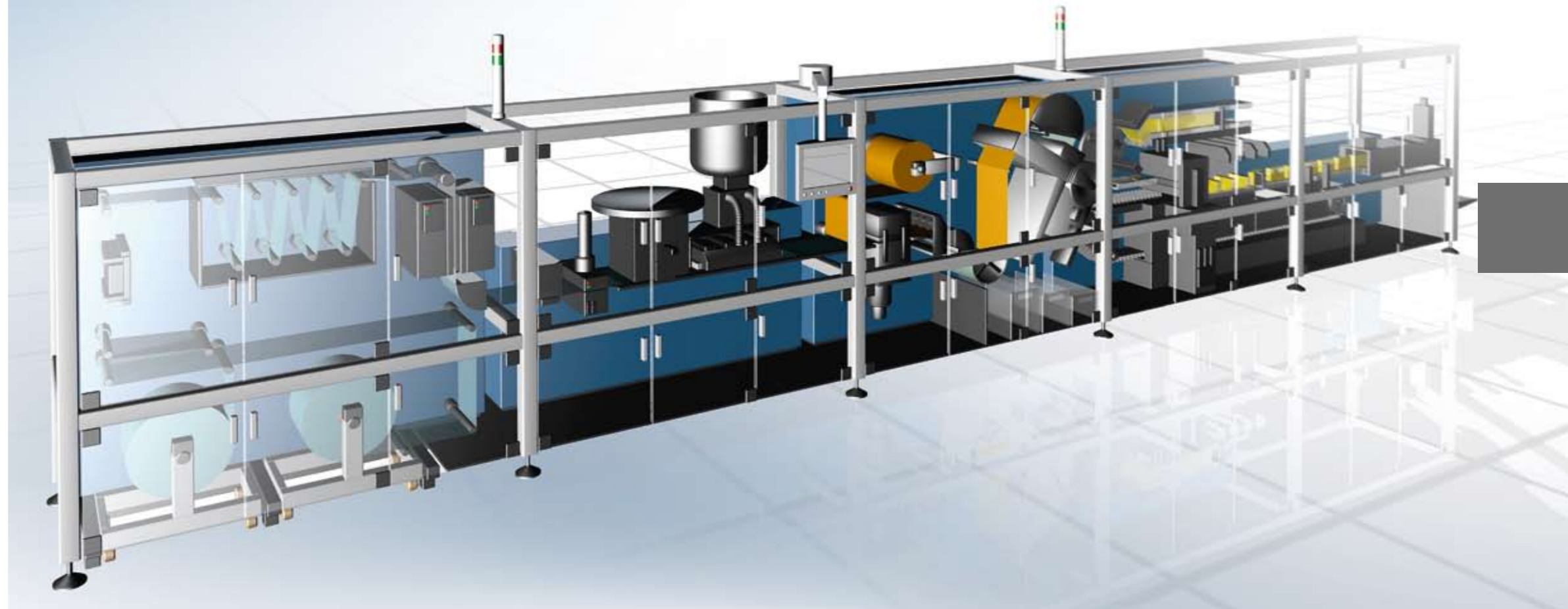
Processi rapidi e veloci per l'industria farmaceutica

Sensori e sistemi per la massima flessibilità

In nessun altro segmento dell'industria del confezionamento la varietà è così grande ed i compiti così diversificati come nel confezionamento primario. Che sia liquido o solido, che si tratti di ampolle e bottigliette oppure barattoli e blister, che si tratti di posizionare ed alimentare, aggiungere e contrassegnare, controllare e chiudere – i sistemi e le soluzioni Balluff costituiscono sempre il massimo grado della flessibilità. E ciò unitamente ad una immensa sicurezza di processo. Con Balluff l'intero processo di confezionamento viene eseguito in modo corretto ed affidabile fino al più piccolo dettaglio. Nella conformità del marchio ed estremamente efficiente.

La sicurezza Balluff per elevate tirature

Balluff soddisfa le massime esigenze per quanto riguarda la protezione contro il plagio, la sicurezza della dotazione e la comprovabilità. Soprattutto laddove sono richieste massima esattezza ed affidabilità, con Balluff avrete fatto la scelta giusta. Perché i prodotti Balluff incrementano la potenzialità produttiva e sono garanzia di qualità. E sono disponibili per affidabili processi di confezionamento proprio nei settori più sensibili.



Sensori di distanza optoelettronici BOD



Sensori capacitivi BCS



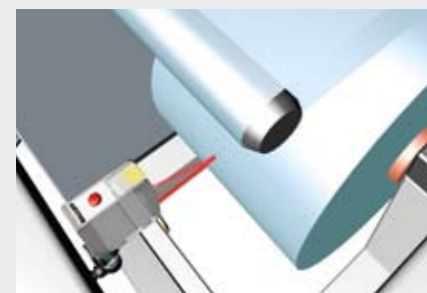
Tastatori a contrasto BKT



Sistemi Industrial RFID BIS



Sensori Vision BVS



Monitorare in modo affidabile il diametro di rulli di pellicola

- I vantaggi per voi:
- **misurazione precisa e continuativa**
 - **indipendente da colore e materiale**
 - **grande sicurezza di processo**

Assicuratevi sin dall'inizio del ciclo produttivo massima sicurezza e qualità – con i nostri BOD 21M optoelettronici. In questo modo potrete rilevare il diametro del rullo in modo continuativo ed esatto. Indipendentemente dal colore e dal materiale della pellicola. In assenza di contatto ed in modo affidabile. E garantite in tal modo il desiderato avanzamento della pellicola, in modo che il deposito dei rulli sia sempre riempito correttamente.



Misurazioni di livello più semplici

- I vantaggi per voi:
- **rilevazione affidabile attraverso le pareti**
 - **assenza di usura e regolazione**
 - **produzione ottimizzata**

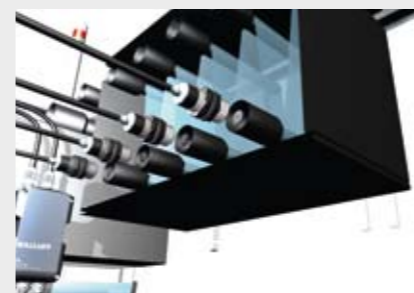
Che si tratti di compresse, capsule o polvere – rilevazione semplice ed affidabile dei livelli grazie ai sensori BCS capacitivi. Anche attraverso le pareti dei contenitori. Inoltre i sensori BCS sono rapidi da installare. Essenti da usura e pressoché senza regolazione, questi dispositivi evitano l'arresto della produzione. I sensori BCS ottimizzano il vostro processo produttivo ed aumentano il vostro successo: i sensori capacitivi BCS per la sicurezza del vostro impianto.



Tranciatura e fustellatura precisa dei blister

- I vantaggi per voi:
- **produzione ottimizzata, veloce**
 - **regolazione con processo in atto**
 - **elevata qualità**

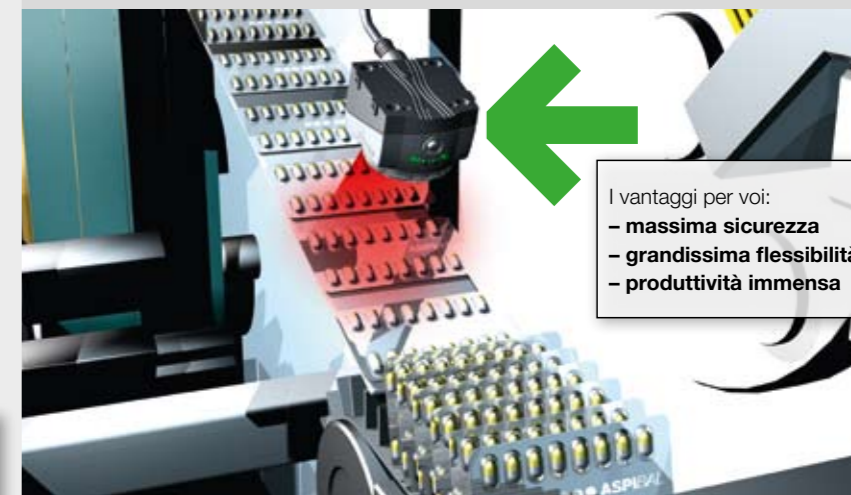
Divenuti essi stessi nel frattempo un supporto dati, le confezioni in blister soddisfano un numero sempre maggiore di requisiti. I lettori di contrasto BKT 67M garantiscono un riconoscimento rapido e preciso dei marchi stampati e quindi assicurano una tranciatura o fustellatura di alto pregio dei blister. Garantitevi una qualità elevata e risparmiate tempo. Infatti il sensore BKT 67M può essere regolato durante il funzionamento.



La qualità viene garantita mediante identificazione automatica degli utensili di formato

- I vantaggi per voi:
- **semplice identificazione**
 - **brevi tempi di attrezzaggio in caso di cambio formato**
 - **incremento dell'efficienza**

Utilizzate i sistemi Balluff Industrial RFID BIS ed assicuratevi la produttività ottimale dai punti di vista GMP/GAMP. Identificate semplicemente con i sistemi BIS gli utensili del formato del vostro impianto. Mediante il riconoscimento automatico degli utensili e la parametrizzazione della vostra macchina si riducono i tempi di attrezzaggio e di cambio formato, si risparmia sui costi e si garantisce un alto livello di efficienza.



- I vantaggi per voi:
- **massima sicurezza**
 - **grandissima flessibilità**
 - **produttività immensa**

Riempimento corretto dei blister – un sensore basta per ottenere qualità al 100 %

Scegliendo il nostro sensore Vision BVS, otterrete una maggiore produttività, più convenienza e qualità assicurata al 100 %. E potrete controllare con un solo sguardo che i blister siano completi e riempiti in modo corretto. Utilizzate il sensore Vision BVS dove sono necessarie più funzioni di monitoraggio simultaneamente, oppure in rapido avvicendamento. Il sensore Vision BVS si adeguerà al compito che vorrete affidargli. Poiché anche nel caso di sostituzione di pezzi in lavorazione sarà in grado di riconoscere tutti i pezzi con sicurezza. Ed eventuali trasformazioni saranno possibili in qualunque momento – anche durante il processo. In questo modo avrete sempre la necessaria flessibilità. Utilizzando il BVS, potrete monitorare la vostra produzione con assoluta affidabilità: con un sensore un'efficienza particolare.

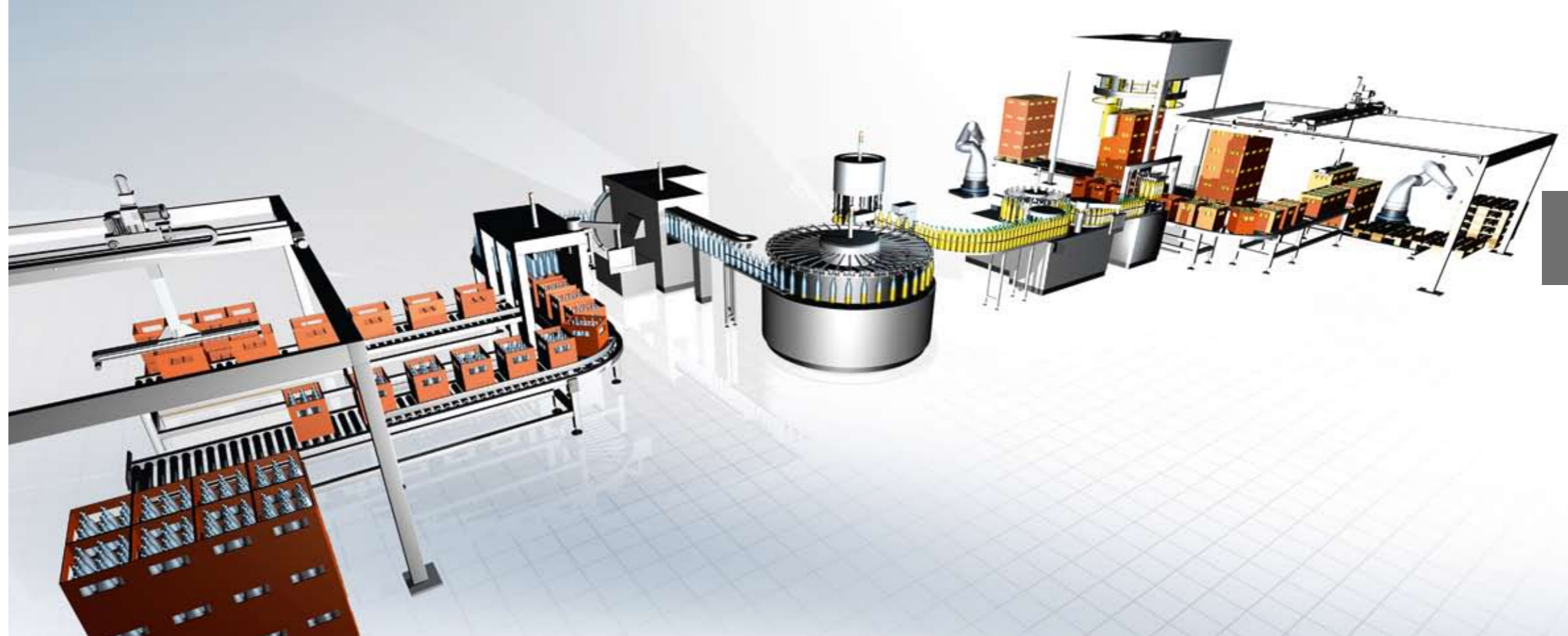
Confezionamento primario

Rigorosa igiene
per l'industria delle bevande

Qualità mediante una igiene rigorosa. Sicurezza mediante i prodotti Balluff!

Gli impianti di riempimento sono sottoposti alle più rigorose prescrizioni igieniche. Latticini, cosmetica, farmaceutica e bevande devono essere riempiti in modo sterile e chiusi correttamente. Le bottiglie ed i contenitori devono inoltre essere anche correttamente etichettati. I vincoli sono considerevoli, inoltre la massima qualità segue anche in questo caso le leggi del mercato. Con Balluff non vi garantite solamente un processo di riempimento affidabile e controlli impeccabili, bensì con Balluff assicurate anche cicli più elevati.

Con Balluff potete soddisfare le vostre esigenze con facilità. Con i sensori e sistemi Balluff è possibile riempire bottiglie in modo continuativo ed estremamente preciso, chiuderle in modo assolutamente corretto ed ottenere un'elevata sicurezza di prodotto e qualità. Anche presso i nastri trasportatori tutto procede senza intoppi. Perché i sensori Balluff ottimizzano il vostro flusso produttivo. Lo scarto viene ridotto ad un minimo. E l'intero ciclo produttivo si svolge nel migliore dei modi.



Fotocellule a riflessione BOS



Fotocellula a tasteggio diretto BOS con soppressione dello sfondo



Sensori Vision BVS



Sensori di colore BFS



Trasduttore di posizione Micropulse® BTL

Conforme
a FDA
ed EHEDG



Controllare semplicemente bottiglie trasparenti

- I vantaggi per voi:
- controlli rapidi ed affidabili
 - meno scarti
 - grande sicurezza di processo

È difficile controllare con sicurezza le bottiglie trasparenti. Ma non con le fotocellule a riflessione BOS 6K. Sviluppate in modo specifico per oggetti trasparenti, queste fotocellule riconoscono in modo sicuro bottiglie sporche o danneggiate, in modo che sia possibile scartare in tempo le bottiglie non conformi. Riducete il vostro scarto e garantitevi la sicurezza del processo.



Impedire in modo affidabile l'intasamento dei nastri trasportatori

- I vantaggi per voi:
- posizionamento affidabile
 - flusso sicuro del materiale
 - elevata efficienza

Sul nastro trasportatore si dimostra la produttività. Rilevate anche, sul nastro trasportatore, anche il ciclo e l'efficienza di un impianto. Garantite il vostro flusso di materiale, individuando in modo corretto le posizioni delle bottiglie - grazie ad affidabili fotocellule a tasteggio diretto con luce rossa e soppressione dello sfondo. Così potrete evitare eventuali ingorghi sul nastro trasportatore oppure potrete eventualmente intervenire già nel processo.



Controllare i tappi in modo sicuro

- I vantaggi per voi:
- sicurezza assoluta
 - qualità ottimale
 - cambiamento di posizione durante il processo

Al fine di poter chiudere perfettamente le bottiglie, il tappo dev'essere posizionato correttamente. Affidate semplicemente il controllo al nostro sensore Vision. Assolutamente affidabile, controlla le posizioni e riduce lo scarto. Aumentate la produttività del vostro impianto. Anche in caso di frequenti cambiamenti di formato. Poiché eventuali trasformazioni saranno possibili in qualunque momento - anche durante il processo.



Riconoscere in modo affidabile etichette colorate

- I vantaggi per voi:
- massima precisione
 - massima qualità
 - massima sicurezza di prodotto

Le etichette e le stampe sono una parte integrante essenziale del design del prodotto. Marchi colorati e stampe aggiuntive non sono desiderati. Grazie al sensore di colore BFS 27K sarà possibile individuarli con la massima precisione. Riconoscerete con certezza se un'etichetta è presente, se è stata applicata del colore esatto. A tal proposito sono garantiti un rapido apprendimento in loco e la rintracciabilità.



- I vantaggi per voi:
- misurazione precisa e continuativa
 - elevata qualità di riempimento
 - incremento della produttività

Misurazione assolutamente precisa e continuativa dei livelli

Eseguire il riempimento dei liquidi in modo sicuro significa monitorare i livelli con affidabilità. A causa della formazione di schiuma non è un'impresa facile. Il liquido pertanto non deve scorrere troppo velocemente e - da un punto di vista economico - neanche troppo lentamente. Con il sistema di misurazione corsa analogico BTL siete al sicuro. Esso rileva il livello continuamente ed in modo assolutamente preciso e consente così un flusso ottimale. Il trasduttore di posizione Micropulse® BTL garantisce pertanto meno errori per quanto riguarda il livello di riempimento, una migliore qualità di riempimento ed incrementa la produttività dell'impianto. Anche in presenza di requisiti igienici molto severi.

Confezionamento secondario

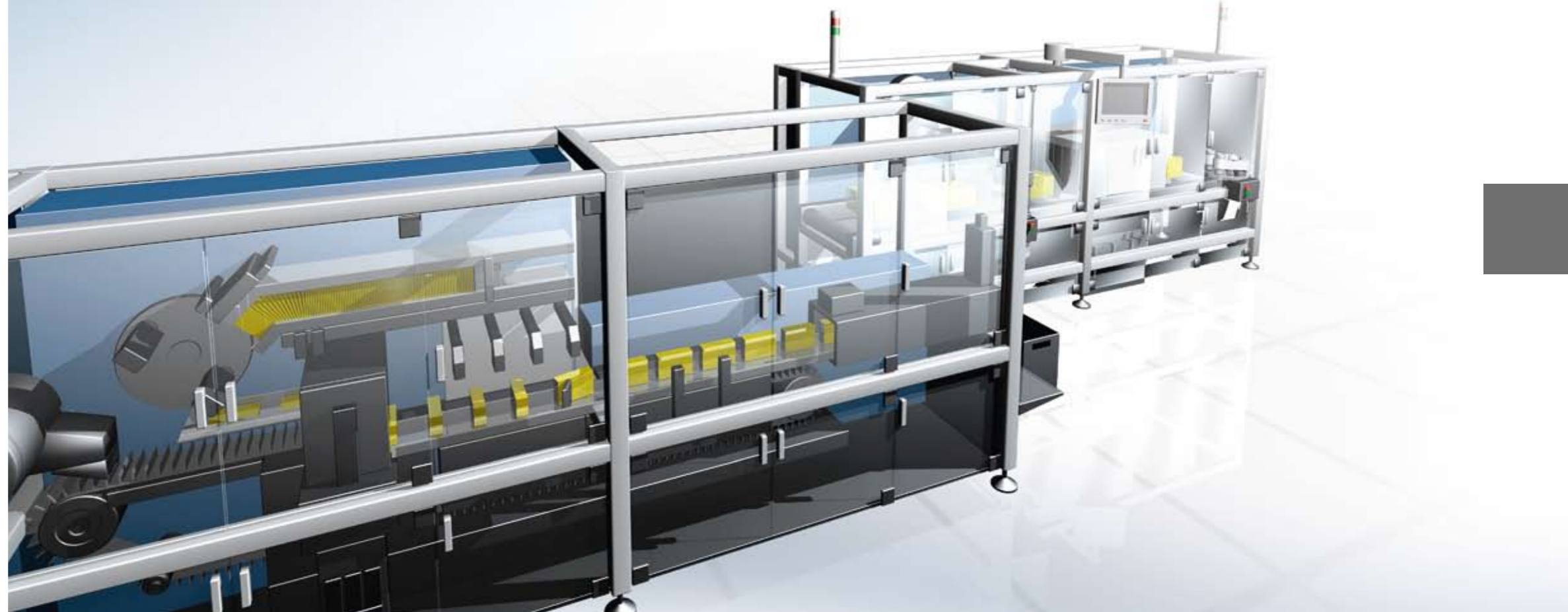
Incartonare – L'immagine confezionata con flessibilità

Produzione sicura con un ciclo veloce

Confezioni e biglietti da visita. Grazie ad essi l'acquirente viene in contatto ed impara a conoscere i prodotti. Gli imballi rappresentano l'inconfondibilità, non sono solo esteriorità alle quali non dare alcuna considerazione. Gli imballi sono piuttosto importanti strumenti di marketing, che influenzano le decisioni di acquisto e segnalano il valore dei diversi marchi.

Dal segmento secondario l'utente deve pertanto prenderlo in considerazione. Inoltre sono da tenere presenti un equipaggiamento affidabile, severissime prescrizioni igieniche, requisiti di sicurezza, documentazione e rintracciabilità. Allo stesso modo, la molteplicità di cartonaggi è estremamente ampia e il tipo di scatole molto vario. Le esigenze dei vostri Clienti risultano pertanto elevate. E questo, pertanto, vale anche per voi.

Approfittate del nostro supporto per risolvere situazioni complesse. Per la massima flessibilità. Balluff – per voi!



Fotocellule a riflessione BOS



Accoppiatore induttivo BIC



Sensori per cilindri pneumatici BMF



Sensori capacitivi BCS



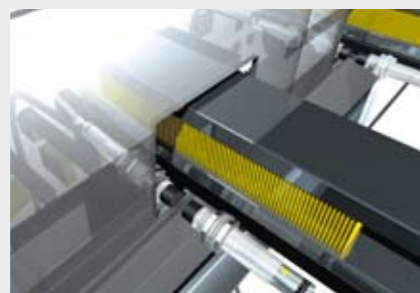
Sensori di distanza optoelettronici BOD



Controllare i livelli con semplicità

- I vantaggi per voi:
- equipaggiamento affidabile
 - meno scarti
 - incremento della produttività

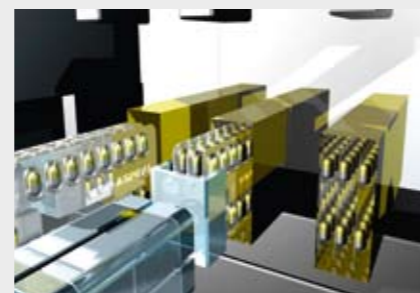
Utilizzate la nostra soluzione, semplice ed economica, per individuare e contare gli oggetti – ad esempio per il controllo del livello nel vano per la messa a disposizione delle scatole. La fotocellula a riflessione BOS 12M garantisce un approvvigionamento continuo di scatole pieghevoli. Equipaggiatevi con prodotti affidabili ed assicuratevi una maggiore produttività.



Mettere rapidamente a disposizione una varietà di scatole

- I vantaggi per voi:
- trasferimento del segnale e dell'energia senza contatto
 - maintenance-free

Non vi sono limiti alla varietà di forme e dimensioni delle scatole. Ed il cambio di formato è perlopiù collegato a dei costi. Non con l'accoppiatore induttivo. Perché con questo sistema un cambio rapido può essere effettuato in un batter d'occhio. Il trasferimento di energia e segnali senza contatto non vi fa solamente risparmiare i tempi di attrezzaggio: piuttosto potrete anche approfittare della totale assenza di manutenzione.



Corretto convogliamento dei blister

- I vantaggi per voi:
- posizionamento preciso
 - corretto convogliamento
 - grande flessibilità

Per quanto riguarda i medicinali un eventuale danneggiamento della confezione dev'essere assolutamente escluso. Al fine di convogliare correttamente i blister nelle scatole pieghevoli, il cilindro pneumatico dev'essere posizionato con precisione ed affidabilità. Ciò si può risolvere facilmente con i nostri BMF. Inoltre, con i nostri prodotti avete a disposizione un concetto di fissaggio variabile e siete completamente flessibili, a prescindere dal tipo di cilindro.



Controllare semplicemente i foglietti illustrativi

- I vantaggi per voi:
- risultato corretto e rapido a scatola chiusa
 - elevata efficienza

I blister sono stati riempiti in modo corretto, la quantità prevista si trova sicuramente nella scatola. Però cosa ne è del foglietto illustrativo? Con i sensori capacitivi BCS è possibile verificare – a scatola chiusa – se il foglietto illustrativo è presente. In modo affidabile e veloce. Garantitevi la massima qualità anche in presenza di velocità elevate e di tempi ciclo enormi.



- I vantaggi per voi:
- avviamento dolce e trasporto
 - elevata qualità del prodotto
 - massima sicurezza del processo

Trasporto sicuro delle scatole

Le scatole con contenuto molto delicato sono alquanto difficili da gestire. Ed il trasporto sui nastri trasportatori risulta pertanto molto scabroso. Le scatole scivolano in modo particolarmente delicato, quando i nastri trasportatori vengano regolati con il sensore optoelettronico BOD 63M: grazie ad una sicura accelerazione e ad una frenata leggera anche nelle curve. Garantitevi un'elevata qualità del prodotto e la massima sicurezza di processo. E, tra parentesi, incrementate l'efficienza del vostro impianto: con IO-Link, l'interfaccia universale che garantisce diagnosi generali ed un allestimento centrale. L'interfaccia IO-Link si installa in modo semplice e veloce e vi farà risparmiare tempo e denaro.

Confezionamento End-of-Line

Pallettizzazione rapida di cassette e scatole

Per la massima flessibilità

La qualità è la chiave per il successo. In particolar modo per quanto riguarda il confezionamento finale. Flusso del materiale sicuro, handling corretto dei più svariati pacchetti, utilizzo affidabile del materiale da imballo o messa in sicurezza di punti di pericolo: questi sono solamente singoli aspetti delle vostre esigenze. A ciò si aggiungono pallet preconfezionati di svariati prodotti in diverse grandezze. E molto altro ancora. Molteplici esigenze, che devono essere affrontate non solo per quanto concerne la stessa automazione, bensì già dalla fase di sviluppo delle perfezionate linee di confezionamento.

Che siate l'utilizzatore o il progettista, per le vostre complesse fasi di processo e la vostra progettazione usate un affermato programma di sensori che comprenda i sistemi Industrial RFID e Vision, al fine di trovare risposte ideali, su misura, alle domande più difficili.

Avvaletevi delle nostre soluzioni. E fate affidamento sulla pluriennale esperienza e sull'affidabile partnership di Balluff. Per cicli di produzione ottimizzati, massima flessibilità e qualità superiore. Per incrementare la produttività. Giorno per giorno.



Sensori Vision BVS



Sensori di distanza optoelettronici BOD



Sistemi di misurazione della lunghezza a nastro magnetico BML



Sistemi Industrial RFID BIS



Tastatori a luminescenza BLT



Controllare in modo sicuro le immagini presenti sulla pellicola

I vantaggi per voi:

- fino a 32 caratteristiche contemporaneamente per un'identificazione sicura al 100 %
- costi minori anche in caso di cambi frequenti

Il sensore Vision BVS mostra i suoi punti di forza con le ispezioni di tipo classico. Infatti, in un'unica fase, può controllare presenza, posizione, corretta realizzazione di un'immagine. E molto altro ancora. A misura delle vostre esigenze. Con una minima spesa – anche in caso di frequenti cambi di formato e di diverse confezioni. Utilizzate un prodotto poliedrico.

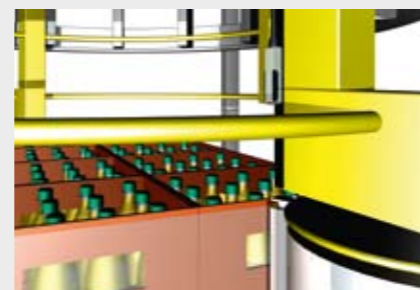


Controllo affidabile dell'altezza dei pallet

I vantaggi per voi:

- controllo preciso da grande distanza
- elevata flessibilità
- massima efficienza

Unità di confezionamento e dimensioni delle confezioni flessibili richiedono un sistema di reggiatura altrettanto flessibile. Il sensore ottico di distanza BOD 63M è in grado di rilevare, fino da 6 m di distanza, l'altezza delle confezioni impilate con estrema precisione e di conseguenza di guidare efficacemente le operazioni di reggiatura. Utilizzate il sensore BOD 63M per ottenere la massima produttività e la massima efficienza.



Esatto posizionamento del film estensibile

I vantaggi per voi:

- massima protezione
- minimo consumo
- impiego semplice e senza usura

Per un trasporto sicuro i pallet devono essere protetti adeguatamente. Il BML rotativo garantisce l'utilizzo della minima quantità possibile di film estensibile. Rileva con precisione la posizione del rullo rotatorio di film estensibile ed invia l'impulso per il taglio. Insensibile alla polvere e maintenance-free. Approfittate della facilità d'installazione e provvedete semplicemente all'allestimento.



Identificazione univoca ed assegnazione dei pallet composti

I vantaggi per voi:

- semplice ed affidabile anche in caso di formati di diverso tipo
- grande flessibilità grazie alle apparecchiature mobili

Composizione flessibile degli ordini e pallettizzazione secondo le esigenze del Cliente sono fattori che comportano grandi sfide per la vostra sezione logistica. Affrontate queste sfide con i sistemi Industrial RFID BIS. Non sono solamente in grado di identificare qualsivoglia composizione d'ordini, bensì possono anche seguirla. E l'assegnazione dei pallet può avvenire in qualsiasi momento grazie a dispositivi laser stazionari o mobili.



I vantaggi per voi:

- posizionamento preciso
- particolare affidabilità
- migliore qualità

Corretto posizionamento di bottiglie prima dell'impacchettamento

In qualità di veicoli pubblicitari, non è più possibile immaginare di fare a meno delle etichette delle bottiglie e degli imballi. L'immagine funziona tuttavia ancora meglio se il prodotto si fa pubblicità da solo. Le bottiglie vengono pertanto impacchettate con pellicola estensibile non stampata e disposte in modo tale che tutte le etichette siano visibili dall'esterno. Ciò è possibile sulla base di contrassegni, che non vengono riconosciuti sicuramente da noi o dai Clienti, bensì sono individuati dai lettori di luminescenza BLT 21M. Avvantaggiatevi anche voi della sua affidabilità. Ed i vostri Clienti si rallegreranno molto delle evidenti riduzioni dei costi, in quanto non sarà più necessaria una stampa aggiuntiva.

Incremento della produttività grazie a soluzioni competenti

Industrial Identification
Industrial Networking

L'intero settore del confezionamento è tanto complesso e ramificato fino ai livelli più bassi, quanto la produttività necessita di soluzioni semplici. E la flessibilità e la sicurezza ne hanno bisogno per un'elevata efficienza. La prestazione High-End Balluff è affidabile e gestisce il valore aggiunto nell'intero processo.

Pertanto l'Industrial Identification si è affermato in modo particolare in presenza di continue variazioni dei lotti, frequenti cambiamenti di formato, quando sono richieste massima qualità, efficienza, affidabilità, flessibilità e rapidità.

Non fate semplicemente uso di una potente sensorica, bensì sfruttate completamente le vostre possibilità con un'eccellente tecnica di collegamento innovativa. Che si tratti di industria farmaceutica o delle bevande, alimentare o di beni voluttuari oppure che sia suddivisa in diversi segmenti del confezionamento primario, secondario o finale – potrete soddisfare con facilità le elevate esigenze che si presentano grazie alla potenza di Balluff.

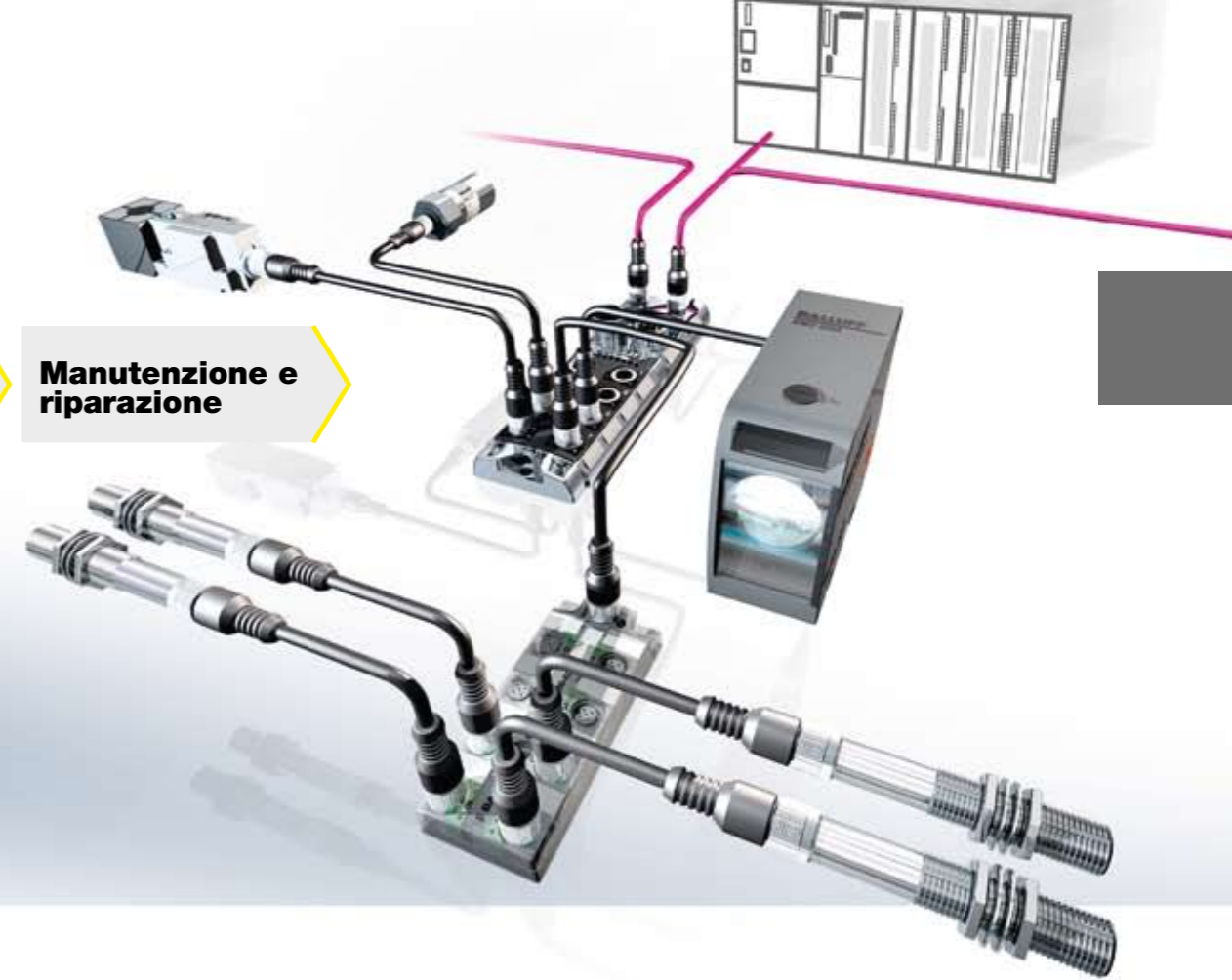
IO-Link

Sviluppo e progettazione

Montaggio e messa in servizio

Esercizio

Manutenzione e riparazione



Sistema Industrial RFID BIS – per estrema sicurezza e massima trasparenza



Sensore Vision BVS – con un prodotto poliedrico verso la qualità al 100 %



IO-Link – l'interfaccia per la qualità di processo ottimale



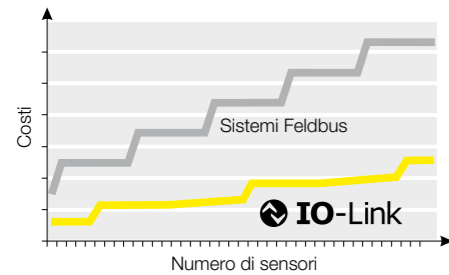
Connettore unità valvole BNI – utilizzo semplicissimo con IO-Link



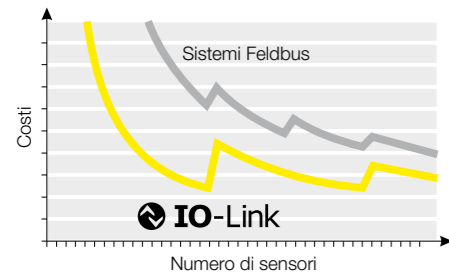
Trasferimento energia e segnale senza contatto con gli accoppiatori induttivi BIC

Connettore e cavo di collegamento BCC per efficienza elevata

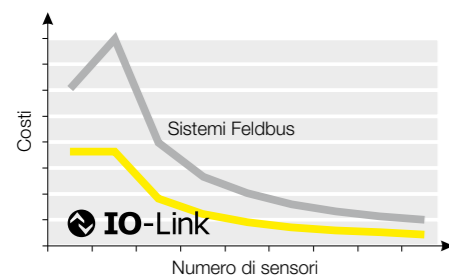
Riduzione dei costi di collegamento con IO-Link



Riduzione dei costi a "punto" con IO-Link



Riduzione dei costi iniziali con IO-Link



Utilizzate i potenti sistemi induttivi Industrial RFID BIS per dati sicuri al 100 % e per processi produttivi ottimizzati. E così potrete trarre profitto dalla ultraventennale competenza Balluff nel settore Industrial RFID.

Con i sistemi BIS senza contatto i vostri dati sono al momento giusto nel posto giusto e voi potrete gestire con facilità il flusso delle informazioni della moderna produzione. I sistemi BIS sono:

- flessibili e veloci con cicli di scrittura/lettura illimitati
- potenti anche in presenza di grandi quantità di dati e di applicazioni dinamiche
- individualmente flessibili grazie a molte forme strutturali e componenti abbinati in modo ottimale
- integrabili a livello mondiale
- economici

Con il sensore Vision BVS avete scelto

- maggiore produttività
- maggiore economicità
- qualità incondizionata.

Utilizzate il sensore Vision BVS dove vi occorrono più funzioni di monitoraggio simultaneamente, oppure in rapido avvicendamento. A tale scopo, potrete adattare il sensore Vision al compito desiderato. Poiché anche nel caso di sostituzione di pezzi in lavorazione sarà in grado di riconoscere tutti i pezzi con sicurezza. Ed eventuali trasformazioni saranno possibili in qualunque momento – anche durante il processo. Tutto ciò vi assicurerà sempre la necessaria flessibilità. Utilizzando il BVS, potrete monitorare la vostra produzione con assoluta affidabilità: un sensore è sinonimo di maggiore efficienza.

Lo standard di comunicazione non proprietario, unificato e con un fattore extra decisivo

- fa risparmiare tempo, semplice da installare, senza nuovi cavi
- impostazione centralizzata mediante il controllo
- trasferimento ottimale dei dati e monitoraggio affidabile dei dati

IO-Link sempre convincente. Da ogni punto di vista. Con semplici cavi standard. Con

- elevata disponibilità di impianti
- ridotti tempi di fermo macchina
- semplicità nel cambio di formato e di prodotto

Convincetevi in prima persona della ottimale qualità del processo con IO-Link. Estremamente semplice. Di esigenze ce ne sono già abbastanza.

Utilizzate il connettore per unità valvole BNI per collegare nel modo più semplice delle unità valvole decentralizzate con il controllo. Grazie all'IO-Link questa operazione è un gioco da ragazzi. E l'elevata qualità del processo è garantita.

Ulteriori vantaggi per voi:

- alloggiamento adattatore compatto: per un collegamento diretto utilizzando il minimo spazio
- grande flessibilità, poiché i connettori per unità valvole sono compatibili in base alla piedinatura con svariate unità valvole
- cablaggio ottimizzato grazie allo standard con 3 fili
- modularità, poiché possono essere azionati fino a 16 bobine magnetiche.

Quando è necessario scollegare ed accoppiare sempre correttamente i moduli, gli Inductive Coupler di Balluff sono la prima scelta. Senza contatto e quindi senza usura, questi accoppiatori collegano sensori ed attuatori. Trasferiscono in modo affidabile di energia e segnali e portano vantaggi per dispositivi di confezionamento flessibili con lotti di dimensioni variabili. Risparmierete i tempi di attrezzaggio grazie alla sostituzione di componenti dell'impianto completi. E potrete soddisfare immediatamente nuove esigenze, perché grazie all'accoppiamento induttivo di Balluff, la conversione della macchina diventa un gioco da ragazzi. Inoltre il problema della rottura dei cavi non è più argomento di discussione. Vi basta scegliere il prodotto adatto dalle diverse classi di potenza e garantirvi in questo modo tempi ciclo massimi del vostro impianto di confezionamento. Con la massima flessibilità.

Sfruttate al massimo il potenziale della High-Quality grazie alla tecnica di collegamento ottimizzata. Ed utilizzate connettori e cavi di collegamento armonizzati in maniera ottimale: per il miglior collegamento della più potente tecnologia.

Approfittate di queste caratteristiche

- impiego semplice e veloce
- elevato tipo di protezione garantito nonché
- elevata resistenza alle vibrazioni ed agli urti

Competenza tecnologica a 360°, partnership affidabile

I vostri obiettivi sono i nostri impegni

Un ampio spettro di tecnologie

Balluff non domina solamente l'intera varietà tecnologica con tutti i relativi principi attivi connessi, bensì offre tecniche innovative ed elettronica ultramoderna – controllate fin nei minimi particolari all'interno di laboratori accreditati di proprietà dell'azienda.

La tecnologia Balluff è applicabile a livello mondiale. E la tecnologia Balluff è sperimentata anche al di fuori dei normali settori di applicazione. Non solo nel settore, molto ramificato, del confezionamento, bensì anche nell'industria automobilistica, del legno, della plastica o dell'energia, della metallurgia e dell'idraulica.

Soluzioni individuali – maggiore efficienza

Così, giorno dopo giorno, i sensori Balluff nel mondo aumentano il rendimento, la qualità e la produttività, creando i presupposti necessari per adempiere alle esigenze del mercato mondiale in termini di riduzione dei costi ed aumento dell'efficienza. E ciò anche nel settore delle applicazioni ad elevate prestazioni. Descriveteci semplicemente ciò di cui avete necessità: vi daremo la soluzione che vi occorre, completamente su misura.

more added value

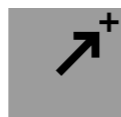
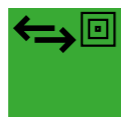


Servizi di vendita e logistica (Sales & Logistics Services), consulenza personale, eccellente supporto, partnership affidabile

Pretendete di più di prodotti innovativi e di alta qualità per esigenze estreme. Pretendete il massimo supporto: consulenti competenti e servizi di assistenza individuali, orientati verso le esigenze del vostro processo. Sin dalla fase della concezione e del progetto, vengono prese in considerazione, oltre agli aspetti tecnici, anche i costi legati al ciclo di vita del prodotto. La produttività, infatti, dipende dal sensore, da forniture ottimizzate in base al fabbisogno e da una partnership affidabile.

Avvantaggiatevi quindi dei nostri Sales & Logistics Services. Avrete a disposizione le soluzioni migliori. Supporto competente per processi snelli. Maggiore efficienza. Una creazione del valore ottimizzata. E massima produttività. Con Balluff per incrementare il vostro valore aggiunto: per "more added Value".

- Balluff Partner Extranet
- E-Catalogue
- www.balluff.com
- Electronic Data Interchange (EDI)
- Assembly-Kit
- Managed Inventory



Rilevamento oggetti

- Sensori induttivi
- Sensori per cilindri pneumatici
- Sensori di campo magnetico
- Sensori capacitivi
- Sensori ad ultrasuoni
- Sensori di pressione
- Sensori optoelettronici
- Sistemi a fibre ottiche
- Fotocellule a forcella
- Fotocellule a cornice
- Griglia ottica
- Lettori di contrasto
- Lettori di luminescenza
- Sensori di colore
- Fotocellule ad angolo
- Interruttori elettromeccanici di posizione e multiposizione

Misurazione della corsa e della distanza

- Trasduttore di posizione Micropulse® Profil
- Trasduttore di posizione a barra Micropulse®
- Sistemi di misurazione della lunghezza a nastro magnetico
- Trasduttori di rotazione incrementali e assoluti
- Sistemi di misurazione corsa induttivi
- Sensori di distanza induttivi
- Sensori di distanza magneto-induttivi
- Sensori di distanza optoelettronici

Industrial Identification

- Sistemi Industrial RFID
- Sensori Vision

Industrial Networking e Connectivity

- Connettori a spina
- Cassette di distribuzione
- Distributori attivi
- IO-Link
- Accoppiatori induttivi
- Sistemi BUS
- Wireless
- Apparecchiature elettriche

Accessori meccanici

- Fissaggi
- Sistemi di montaggio



Oltre a prodotti d'eccellenza, possiamo offrirvi anche tutto questo: Error Proving, Poka Yoke, Six Sigma, installazione, manutenzione, logistica, servizi After Sales ...

Il tutto, armonizzato sulle vostre singole esigenze. E ottimizzato per la vostra creazione del valore.

Balluff è sinonimo di competenza di sistema a 360 gradi da un'unica fonte, innovazione continua, tecnologia d'avanguardia, qualità ai massimi livelli e massima affidabilità. E di altro ancora: un assoluto orientamento verso il cliente, che si traduce in soluzioni su misura, in un Servizio Assistenza rapido a livello mondiale ed in consulenze di eccellente qualità. In breve: una partner affidabile e competente.

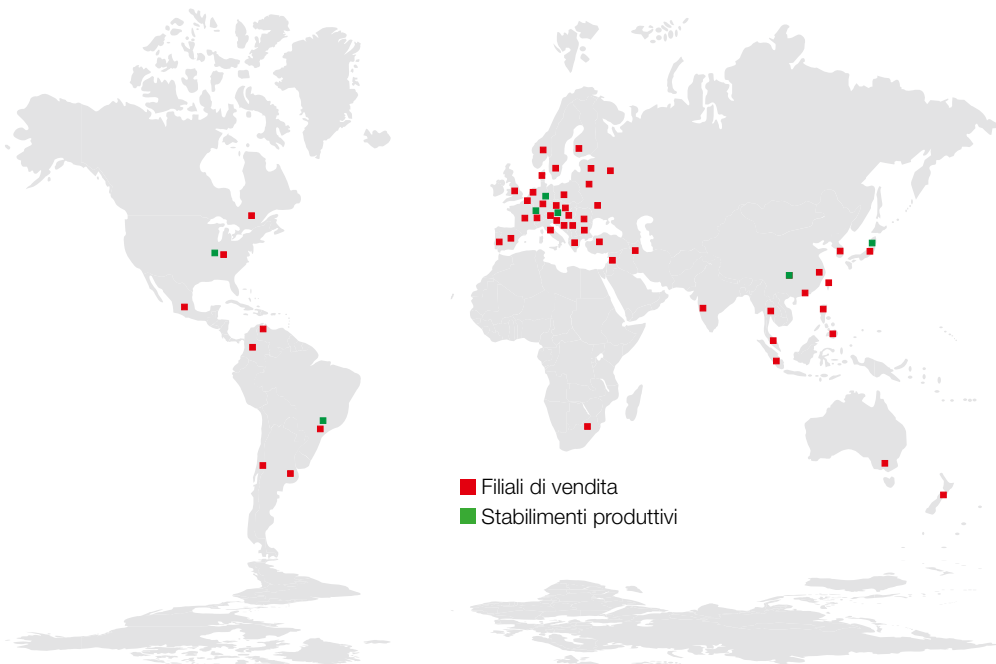
BALLUFF

sensors worldwide

Competenza a 360 gradi – a livello mondiale

Con oltre 50 anni di esperienza, Balluff GmbH è un'azienda leader a livello mondiale, specializzata in sensorica, misurazioni della corsa, Industrial Identification e Networking.

Presente in tutti i continenti del mondo, Balluff è dovunque direttamente sul posto – con 2200 collaboratori, 53 filiali e rappresentanze ed 8 unità produttive anche nelle vostre immediate vicinanze.



Sede dell'azienda

Germania

Filiali

Argentina
Australia
Austria
Belgio
Bielorussia
Brasile
Bulgaria
Canada
Cile
Cina
Colombia
Corea
Croazia
Danimarca
Filippine

Finlandia

Francia
Giappone
Grecia
Gran Bretagna
e Irlanda
Hong Kong
India
Indonesia
Iran
Israele
Italia
Lituania
Malesia
Messico
Nuova Zelanda
Norvegia
Paesi Bassi
Polonia

Portogallo

Repubblica Ceca
Repubblica Slovacca
Romania
Russia
Svezia
Svizzera
Serbia
Singapore
Slovenia
Spagna
Sud Africa
Taiwan
Tailandia
Turchia
Ucraina
Ungheria
USA
Venezuela

■ www.balluff.com

Balluff Automation S.R.L.
Via Morandi 4
10095 Grugliasco, Torino
Telefono +39 011 3150711
Fax +39 011 3170140
info.italy@balluff.it